

PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904 Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: <u>www.mogiguacu.sp.gov.br</u>

OBSERVAÇÃO

O Município de Mogi Guaçu/SP ALERTA a todos os licitantes que, por força do que fixa a legislação vigente e tendo em vista a indisponibilidade do interesse público, está adotando como praxe a instauração dos processos administrativos sancionadores nos casos de prática de conduta vedada na lei e/ou no edital.

Solicitamos que as empresas elaborem e apresentem suas propostas e lances de forma consciente, com a certeza de que poderão cumprir com o fornecimento em objeto da forma como foi previsto no edital e dentro dos prazos, preços e padrões de qualidade exigidos.

Vale lembrar também que os pedidos de realinhamento de preço são exceções à regra, destinados sempre a situações excepcionalíssimas, e somente serão deferidos, se em total consonância com a lei.

Ratificamos, portanto, a solicitação para que as propostas sejam elaboradas de forma consciente e responsável, visando afastar quaisquer problemas futuros, tanto para a Administração Pública como para as empresas licitantes.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

- PREÂMBULO -

LICITAÇÃO COM ITENS EXCLUSIVOS E COTAS RESERVADAS PARA MICROEMPRESAS E EMPRESAS DE PEQUENO PORTE E AMPLA COMCORRÊNCIA

(Artigo 48 da Lei Complementar nº 123/2006, com redação dada pela Lei Complementar nº 147/20141)

A PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU, através da Comissão Municipal de Licitações, de acordo com as autorizações constantes do Processo Licitatório nº 3.340/2023, está promovendo licitação na modalidade Pregão Presencial, através de REGISTRO DE PREÇOS, sob as condições abaixo:

PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO COMISSÃO MUNICIPAL DE LICITAÇÕES

Mogi Guacu, 08 de março de 2023.

EDITAL DE PREGÃO PRESENCIAL № 08/2023 PROCESSO LICITATÓRIO № 3.340/2023

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES E MOBILIÁRIOS EM GERAL DESTINADOS PARA A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, PELO PERIODO DE 12 (DOZE) MESES.

OS ENVELOPES CONTENDO A PROPOSTA E OS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO DEVERÃO SER PROTOCOLADOS ATÉ AS O9H00MIN DO DIA 23 DE MARÇO DE 2023, NO PROTOCOLO GERAL DA PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU, NA RUA HENRIQUE COPPI, Nº 200, CENTRO, ANDAR TÉRREO.

O credenciamento das licitantes que entregaram os envelopes, conforme acima, acontecerá na Comissão Municipal de Licitações/Sala do Pregão, 6º andar, no mesmo endereço citado, iniciando-se às 09h30min do mesmo dia e será conduzido pelo Pregoeiro com o auxílio da Equipe de Apoio, designados nos autos do processo em epígrafe, indicados pela autoridade competente.

TIPO: Menor preço.

CRITÉRIO DE JULGAMENTO: Menor preço por item (valor unitário).

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: O Pregão será processado de acordo com o que determina a Lei Federal nº 10.520, de 17 de julho de 2002, suplementarmente, a Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006 e suas alterações e Decretos n.º 13.811 e 13.813, de 22 de dezembro de 2006, demais normas regulamentares aplicáveis à espécie, além das cláusulas e condições constantes neste Edital e seus anexos, que fazem parte integrante do mesmo.

A **PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU**, daqui por diante denominada simplesmente de **PREFEITURA**, torna público para conhecimento dos interessados, que se encontra instaurada a presente licitação, na modalidade Pregão Presencial para Registro de Precos, de acordo com as condições impressas neste edital.

O Edital completo deste Pregão está disponível para consulta e aquisição na Comissão Municipal de Licitações, situada no 6° andar do endereço acima, no horário das 8h00min às 16h00min, em dias úteis, até o dia do certame.

Por ocasião da retirada do Edital será cobrada do interessado uma taxa de R\$ 10,00 (dez reais) a ser paga no andar térreo da **PREFEITURA** no mesmo endereço, correspondente ao custo de reprodução gráfica da documentação fornecida, conforme parágrafo 5º do artigo 32 da Lei Federal nº 8.666/1993.

O edital também poderá ser adquirido sem qualquer ônus através da Internet pelo site https://www.mogiguacu.sp.gov.br/licitacoes.html.

¹ <u>Art. 48.</u> Para o cumprimento do disposto no art. 47 desta Lei Complementar, a administração pública:

I - Deverá realizar processo licitatório destinado exclusivamente à participação de microempresas e empresas de pequeno porte nos itens de contratação cujo valor seja de até R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais);

III - deverá estabelecer, em certames para aquisição de bens de natureza divisível, cota de até 25% (vinte e cinco por cento) do objeto para a contratação de microempresas e empresas de pequeno porte;



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

Os interessados poderão solicitar esclarecimentos através do e-mail <u>sa-pregao@mogiguacu.sp.gov.br</u> ou <u>cml@mogiguacu.sp.gov.br</u>, aos cuidados da Comissão Municipal de Licitações, até o prazo de 02 (dois) dias úteis da data fixada para o recebimento das propostas.

As eventuais impugnações contra este Edital deverão ser protocoladas no Protocolo Geral da Prefeitura, na forma, nos prazos e com os efeitos estabelecidos em Lei.

Os esclarecimentos prestados e as decisões sobre eventuais impugnações serão disponibilizados na página da Internet: https://www.mogiguacu.sp.gov.br/licitacoes.html.

KELLY CRISTINA CAMILOTI CAVALHEIRO Secretária Municipal de Administração Resp. p/ Presidência da CML - Decreto nº 26.486/2023



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiquacu.sp.gov.br

PREGÃO PRESENCIAL № 08/2023 PROCESSO LICITATÓRIO № 3.340/2023

NORMAS ESPECÍFICAS:

1 - DO OBJETO:

- 1.1.- O objeto deste Pregão é o REGISTRO DE PREÇOS PARA FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES E MOBILIÁRIOS EM GERAL DESTINADOS PARA A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, PELO PERIODO DE 12 (DOZE) MESES, em conformidade com as qualidades, composição e demais especificações dos mobiliários estabelecidas no termo de referência (Anexo I), que acompanha o presente edital.
- **1.2.-** A empresa licitante vencedora deverá executar o fornecimento, mediante solicitação do **servidor público designado como gestor da Ata de Registro de Preços.**
- **1.3.-** Em casos de divergências entre Edital, Termo de Referência, Proposta de Preços e Minuta da Ata de Registro de Preços, prevalecerá o descrito no Termo de Referência, por ser o documento primário que deu base aos demais.
- **1.4.-** Os mobiliários ofertados deverão atender a todas as condições fixadas no Termo de Referência ANEXO I, atendendo rigorosamente a composição (embalagem dos mobiliários deve conter estas informações), medidas, peso, etc.
- **1.5.-** No ato da entrega dos mobiliários, se houver casos de irregularidades ou mesmo falta de atendimento de alguma especificação, os mesmos serão devolvidos, tendo a empresa um prazo máximo de 10 (dez) dias úteis para substituição destes, sem quaisquer ônus à Municipalidade, arcando com as consequências legais caso não cumpra os prazos preestabelecidos.

2 - DAS CONDIÇÕES PARA PARTICIPAÇÃO:

- **2.1.-** Poderão participar deste Pregão todos os interessados do ramo de atividade pertinente ao objeto (conforme CNAE Classificação Nacional de Atividades Econômicas, Contrato Social ou outra forma de comprovação da compatibilidade do ramo de atuação da empresa com o objeto da licitação legalmente admitido) que atenderem a todas as exigências constantes deste Edital e seus Anexos.
- **2.1.1.-** Em cumprimento às disposições das Leis Complementares nº 123/06 e 147/14, em seu art. 48, incisos I e III, os itens desta licitação serão divididos da seguinte maneira:
- **2.1.2.-** Para os itens 01 a 08 EXCLUSIVOS ME/EPP, e para os itens 09 a 27 COTA RESERVADA para ME/EPP: somente empresas enquadradas como Microempresa (ME) e Empresa de Pequeno Porte (EPP), aptas a se beneficiarem do tratamento diferenciado e favorecido estabelecido pelas Leis Complementares nº 123/2006 e 147/2014.
- **2.1.3.-** Para os itens 28 a 46 COTA PRINCIPAL (AMPLA CONCORRÊNCIA): todas as empresas interessadas que atendam aos requisitos do edital.
- **2.2.-** Além das vedações estabelecidas pelo artigo 9º da Lei Federal nº 8.666/93, não será permitida a participação de empresas:
- 2.2.1.- Estrangeiras que não funcionem no país;
- 2.2.2.- Reunidas sob a forma de consórcio, qualquer que seja sua forma de constituição;
- **2.2.3.-** Impedidas de licitar e/ou contratar com a Prefeitura Municipal de Mogi Guaçu nos termos do inciso III do artigo 87 da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações; do artigo 7º da Lei Federal nº 10.520/02 e da Súmula nº 51º do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo;
- **2.2.4.-** Impedidas de licitar e contratar nos termos do artigo 10 da Lei Federal n° 9.605/98 e impedidas de contratar para fins estabelecidos pela Lei Estadual n° 10.218/99;
- **2.2.5.-** Declaradas inidôneas pelo Poder Público e não reabilitadas.
- **2.2.6.-** Que não estiverem legalmente enquadradas como Microempresas ou Empresas de Pequeno Porte (ME e EPP), em atendimento ao disposto nos incisos I e III do artigo 48 da Lei Complementar n° 123/2006, com redação dada pela Lei Complementar n° 147/2014 (item 2.1.2).

3 - DO CREDENCIAMENTO:

3.1.- Por ocasião da fase de credenciamento das licitantes, deverá ser apresentado o que segue:

- **3.1.1.-** Tratando-se de representante legal, o estatuto social, contrato social ou outro instrumento de registro comercial, registrado na Junta Comercial, no qual estejam expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura.
- **3.1.2.-** Tratando-se de procurador(a), a procuração por instrumento público ou particular <u>com firma reconhecida</u>, da qual constem poderes específicos para formular lances, negociar preço, interpor recursos e desistir de sua interposição e praticar

² SÚMULA Nº 51 - A declaração de inidoneidade para licitar ou contratar (artigo 87, IV da Lei nº 8.666/93) tem seus efeitos jurídicos estendidos a todos os órgãos da Administração Pública, ao passo que, nos casos de impedimento e suspensão de licitar e contratar (artigo 87, III da Lei nº 8.666/93 e artigo 7º da Lei nº 10.520/02), a medida repressiva se restringe à esfera de governo do órgão sancionador.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

os demais atos pertinentes ao certame, acompanhado do correspondente documento, o estatuto social, contrato social ou outro instrumento de registro comercial, registrado na Junta Comercial, que comprove os poderes do mandante para a outorga.

- **3.1.2.1.-** Também será aceita procuração com assinatura digital, mediante certificado digital emitido em âmbito da Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira (ICP–Brasil), se acompanhados das respetivas chaves de autenticidade para averiguação.
- **3.1.3.-** Os documentos supra referidos poderão ser apresentados no original ou por qualquer processo de cópia autenticada e serão retidos, pelo Pregoeiro, para oportuna juntada no processo licitatório pertinente a presente licitação.
- 3.1.4.- Declaração de que a empresa licitante cumpre os requisitos de habilitação e declaração específica de que se enquadra como Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte.
- **3.1.4.1.-** As declarações acima mencionadas poderão ser elaboradas ou preenchidas no ato pelo representante credenciado.
- 3.1.4.2.- Faculta-se a adoção dos modelos de declaração fornecidos com este edital através dos ANEXOS IV e VI.
- 3.2.- O representante legal e/ou procurador(a) deverá identificar-se através de documento oficial que contenha foto.
- **3.3.** Será admitido apenas 01 (um) representante para cada licitante credenciada, sendo que cada um deles poderá representar apenas uma credenciada.
- **3.4.** O não comparecimento de representante, desde que já tenham sido protocolados os envelopes e os documentos acima relacionados (credenciamento), não será motivo para a desclassificação ou inabilitação da licitante. Nesta hipótese estará caracterizada a situação de licitante "sem representatividade", ficando impedida da participação da fase de lances verbais, de interpor recurso e de qualquer manifestação durante a sessão do Pregão.
- 3.4.1.- Para o caso acima, os documentos de credenciamento deverão ser inseridos em um terceiro envelope ou ser apresentados e protocolados juntamente com os envelopes 1 e 2.
- **3.4.2.-** A ausência da Declaração de Cumprimento dos Requisitos de Habilitação prevista no item 3.1.4 inviabilizará a participação da proponente neste Pregão, impossibilitando, em consequência, o recebimento dos envelopes contendo a Proposta de Preços e os Documentos de Habilitação.
- **3.5.** Somente serão credenciados licitantes que protocolaram os envelopes 1 e 2 conforme consta no PREÂMBULO deste Edital, desde atendidas as exigências estabelecidas nesta cláusula.
- **3.5.1.-** Encerrada a fase de credenciamento pelo Pregoeiro, não serão admitidos credenciamentos de eventuais licitantes retardatários que não protocolaram os envelopes 1 e 2.
- **3.6.-** Nesta fase também será verificado pelo Pregoeiro à existência de sanção que impeça a participação no certame, mediante a consulta aos seguintes cadastros:
- 3.6.1.- Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Atos de Improbidade Administrativa CNJ;
- 3.6.2.- Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do Tribunal de Contas da União e Tribunal de Contas do Estado de SP; e
- 3.6.3.- Sistema Eletrônico de Certidões da CGU Controladoria-Geral da União (CGU-PJ, CEIS, CNEP e CEPIM).
- **3.6.4.-** A consulta aos cadastros será realizada em nome da empresa licitante e também de seu sócio majoritário, por força do artigo 12 da Lei nº 8.429, de 1992, que prevê, dentre as sanções impostas ao responsável pela prática de ato de improbidade administrativa, a proibição de contratar com o Poder Público, inclusive por intermédio de pessoa jurídica da qual seja sócio majoritário.
- **3.6.5.-** O Pregoeiro não se responsabilizará por eventual indisponibilidade dos meios eletrônicos de informações, no momento da verificação.

4 - DA FORMA DE APRESENTAÇÃO DOS ENVELOPES:

- 4.1.- OS ENVELOPES CONTENDO A PROPOSTA E OS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO DEVERÃO SER PROTOCOLADOS, conforme consta no Preâmbulo deste edital.
- 4.2.- Não caberá desistência de proposta, salvo por motivo justo, decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro.
- **4.3.-** Iniciada a abertura dos envelopes contendo as propostas de preços não se admitirá:
- **4.3.1.** O credenciamento de representante;
- 4.3.2.- A desistência de proposta;
- 4.3.3.- A inclusão de nova proposta.
- **4.4.-** Os envelopes deverão ser lacrados, contendo cada um, em sua parte externa fronteira a PROPOSTA DE PREÇOS e os DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO, assim redigidos:



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904 Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU Rua Henrique Coppi, nº 200, 6º andar, Centro MOGI GUAÇU/SP

A/C PREGOEIRO E EQUIPE DE APOIO PREGÃO PRESENCIAL № 08/2023 ENVELOPE Nº 01 - "PROPOSTA DE PREÇOS" RAZÃO SOCIAL:

TELEFONE: E-MAIL:

PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU Rua Henrique Coppi, nº 200, 6º andar, Centro MOGI GUAÇU/SP

A/C PREGOEIRO E EQUIPE DE APOIO PREGÃO PRESENCIAL № 08/2023 ENVELOPE Nº 02 - "DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO" RAZÃO SOCIAL:

TELEFONE:

E-MAIL:

4.4.1.- A apresentação dos envelopes com endereçamento e identificação de forma diferente do que aqui se pede, não motivará a desclassificação da empresa licitante, desde que eventuais falhas sejam sanadas ou retificadas por seu representante credenciado, na presença do Pregoeiro, Equipe de Apoio e demais licitantes.

5 - DO CONTEÚDO DO ENVELOPE Nº 01 - PROPOSTA DE PREÇOS:

5.1.- A proposta deverá ser elaborada conforme modelo constante do ANEXO II deste edital, em uma via, redigida com clareza. em Língua Portuguesa, salvo quanto às expressões técnicas de uso corrente, devidamente preenchida, identificada e assinada, sem rasuras ou ressalvas, emendas, borrões ou entrelinhas que prejudiquem sua análise ou utilizando a "Proposta eletrônica".

5.2.- A Proposta de Preços com a utilização da "Proposta eletrônica", será da seguinte forma:

- 5.2.1. Será disponibilizado no site da PREFEITURA, juntamente com o edital, o arquivo compactado "Proposta eletrônica", em formato (.zip), contendo o arquivo da "Proposta eletrônica" em formato (.xls).
- **5.2.1.1.-** O arquivo "Proposta eletrônica", deverá conter, obrigatoriamente: a Identificação e endereço completo da proponente, e a marca e valor unitário de cada item proposto. Sendo somente estes os campos permitidos para edição.
- 5.2.1.2.- No caso de a licitante optar por utilizar o arquivo "Proposta eletrônica" é obrigatório acrescentar o ANEXO XII, devidamente preenchido.
- 5.2.1.3.- O respectivo arquivo deverá ser gravado em CD ou PEN DRIVE, e impresso pela licitante, e entregue ao Pregoeiro e/ou sua Equipe de Apoio dentro do ENVELOPE Nº 01 - PROPOSTA DE PREÇOS.
- **5.2.1.4.-** Todas as folhas da Proposta impressa deverão ser datadas e assinadas pelo representante legal da empresa licitante ou pelo procurador, juntando-se a procuração quando esta for assinada por pessoa diversa dos documentos apresentados para credenciamento.
- 5.2.2.- A fim de facilitar e agilizar os trabalhos da Comissão, solicitamos aos licitantes que deem preferência a utilização da "Proposta eletrônica", mas ressaltamos que esta prática não é obrigatória.
- 5.2.3.- O envelope nº 1 Proposta de Preços deverá conter a "Proposta eletrônica" impressa, o CD ou PEN DRIVE contendo o arquivo de retorno ou o modelo do ANEXO II devidamente preenchido.
- 5.3.- A proposta deverá ser elaborada conforme modelo constante do ANEXO II deste edital, em uma via, redigida com clareza, em Língua Portuguesa, salvo quanto às expressões técnicas de uso corrente, devidamente preenchida e identificada, sem rasuras ou ressalvas, emendas, borrões ou entrelinhas que prejudiquem sua análise.
- 5.4.- A proposta deverá registrar os elementos indispensáveis à caracterização do objeto da licitação, ser assinada ao final por quem de direito, devendo conter, **SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO**, obrigatoriamente:
- 5.4.1.- O PRECO UNITÁRIO E TOTAL DOS ITENS, expressos em moeda corrente nacional (R\$), e preferencialmente, de acordo com os preços praticados no mercado, conforme estabelece o Art. 43, inciso IV da Lei Federal nº 8.666/93, sendo os valores relativos a cada item (unitário) em algarismos, considerando as condições deste Edital. Serão consideradas as propostas com até 02 (dois) dígitos após a vírgula, em algarismos arábicos, conforme o formulário mencionado acima, devendo todas as folhas ser rubricadas.
- 5.4.1.1.- Os itens licitados são independentes entre si.
- 5.4.2.- As principais características técnicas dos mobiliários ofertados, tais como: descrição precisa dos mobiliários dentro das normas estabelecidas no termo de referência, marca, fabricante, dimensões, e outras informações necessárias.
- 5.4.2.1.- AS PROPOSTAS DEVERÃO OBRIGATORIAMENTE CONTER A MARCA OU FABRICANTE SOB PENA DE **DESCLASSIFICAÇÃO.**
- 5.4.2.1.1.- Somente será aceita a indicação de uma única marca ou fabricante para cada item.
- 5.4.2.1.2.- Não será permitida a troca da marca inicialmente ofertada.
- 5.4.3.- No preço ofertado deverão estar incluídos os impostos, taxas, embalagens, fretes, seguros, bem como quaisquer outras despesas sobre ele incidentes, não podendo a licitante pleitear acréscimos posteriores à abertura das propostas.
- 5.5.- A apresentação da proposta implica automaticamente na aceitação pela empresa licitante:
- **5.5.1.-** Das disposições contidas neste edital;



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

- 5.5.2.- De que o prazo de validade da proposta de preços escrita e do lance na fase de disputa, será de 60 (sessenta) dias no mínimo, contados da data da abertura da sessão pública do Pregão;
- **5.5.3.-** Do prazo, local e forma de entrega.
- **5.6.-** É permitida a transcrição do modelo de proposta de preços **(ANEXO II)** e respectivos anexos para preenchimento em formulário próprio da empresa licitante, devendo, contudo, serem mantidos todos os termos e quantidades constantes do referido modelo de proposta, sob pena de desclassificação da proposta, a critério do Pregoeiro, em função da relevância do fato.
- **5.7.** Adverte-se que a simples apresentação da proposta de preços será considerada como indicação bastante de que inexistem fatos que impeçam a participação da empresa licitante neste Pregão.
- **5.8.-** A apresentação de proposta vincula o licitante ao cumprimento do objeto a ele adjudicado e implica na aceitação de todas as condições constantes deste Edital.
- **5.9.-** O(s) preço(s) proposto(s) será(ão) de exclusiva responsabilidade do licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração do(s) mesmo(s), sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.
- **5.10.-** A apresentação de proposta será considerada como evidência de que a proponente examinou criteriosamente os documentos deste Edital e julgou-os suficientes para a elaboração de proposta voltada à execução do objeto licitado em todos os seus detalhamentos.
- 5.11.- Não será aceita ou admitida cotação inferior à quantidade prevista neste Edital.
- **5.12.** No caso de erro(s) aritmético(s) configurados na proposta escrita, o Pregoeiro e a Equipe de Apoio efetuarão as devidas correções, valendo para fins de seleção e classificação, o valor correto.
- **5.12.1.-** Se houver divergências entre o preço unitário e o preço total indicado pelo proponente, <u>apenas o preço unitário será considerado válido</u> e o total poderá corrigido de forma a conferir com aquele.
- 6 DO CONTEÚDO DO ENVELOPE № 02 DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO:

6.1.- HABILITAÇÃO JURÍDICA:

- **6.1.1.- Ato constitutivo**, **estatuto** <u>ou</u> **contrato social em vigor**, devidamente registrado, em se tratando de sociedades empresárias, e, no caso de sociedade por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores;
- **6.1.1.1.-** Os documentos descritos no item anterior deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da **consolidação** respectiva, conforme legislação em vigor;
- **6.1.2.- Prova de registro empresarial** no caso de empresa individual;
- **6.1.3.- Decreto de autorização**, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira, em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir;
- **6.1.4.-** Os documentos relacionados no item 6.1 <u>não precisarão</u> constar do Envelope "Documentos de Habilitação" se tiverem sido apresentados para credenciamento.

6.2.- REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA:

A documentação relativa à Regularidade Fiscal da empresa consistirá em:

- 6.2.1. Prova de inscrição no Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica do Ministério da Fazenda (CNPJ);
- **6.2.2.- Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual** <u>e/ou</u> **Municipal**, relativo à sede ou ao domicilio do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame.
- **6.2.3.- Prova de regularidade** junto à **Fazenda Federal**, comprovada mediante a apresentação de Certidão Conjunta Negativa de Débitos ou Certidão Conjunta Positiva com Efeitos de Negativa, expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e a Dívida ativa da União (DAU) por elas administrados;
- **6.2.4.- Prova de Regularidade** para com a **Fazenda Estadual**, <u>inscritos em dívida ativa</u>, relativa à sede da licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e relativa aos tributos relacionados com o objeto licitado:
 - a) Certidão de Regularidade de ICMS Imposto sobre Circulação de Mercadorias e Serviços, expedida pelo Estado sede da empresa licitante <u>ou</u> declaração de isenção <u>ou</u> de não incidência assinada pelo representante legal do licitante, sob as penas da lei.
- **6.2.5.- Prova de regularidade** para com a **Fazenda Municipal**, comprovada mediante a apresentação de Certidão Negativa de Débitos ou Certidão Positiva com efeitos de Negativa, <u>relativos a Tributos Mobiliários</u>, expedida pela Prefeitura do domicílio ou sede do licitante.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

A documentação relativa à <u>REGULARIDADE TRABALHISTA</u> da empresa consistirá em:

- 6.2.6.- Prova de situação regular da empresa licitante perante o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (CRF do FGTS), dentro de sua validade.
- 6.2.7.- Prova de situação regular da empresa licitante perante a Justiça do Trabalho TST.
- **6.2.8.-** Para comprovação de regularidade fiscal e trabalhista também serão aceitas certidões positivas com efeitos de negativa, nos termos do artigo 206 do Código Tributário Nacional, não sendo aceito protocolo de solicitação de documentos.
- 6.2.9.- Se algum documento apresentar falha não sanável na sessão acarretará a inabilitação da proponente.

6.3.- QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

- A documentação relativa à **Qualificação Técnica** consistirá em:
- **6.3.1.-** Comprovação de aptidão para a realização do objeto da presente licitação, através de atestado(s) emitido(s) por pessoa(s) jurídica(s) de direito público ou privado, demonstrando que a empresa licitante **realizou ou esteja realizando fornecimento semelhante ao objeto**, atestando execução satisfatória dos fornecimentos ofertados, **em qualquer época e quantidade**.
- **6.3.1.1.-** Somente serão considerados válidos atestados com identificação da entidade expedidora e com anotação do nome completo. O atestado deverá ser datado e assinado por pessoa física, identificada pelo seu nome e cargo exercido na entidade, bem como dados para eventual contato, estando às informações sujeitas à conferência pelo Pregoeiro.

6.4.- OUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA:

A documentação relativa à Qualificação Econômico-Financeira consistirá em:

- **6.4.1.- Certidão negativa de falência e concordata** expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, com data de expedição não anterior a 90 (noventa) dias da data prevista para a apresentação dos envelopes.
- **6.4.2.- Certidão negativa de recuperação judicial ou extrajudicial** expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, com data de expedição não anterior a 90 (noventa) dias da data prevista para a apresentação dos envelopes.
- **6.4.2.1.-** Nas hipóteses em que a certidão encaminhada for positiva, deve o licitante apresentar comprovante da homologação/deferimento pelo juízo competente do plano de recuperação judicial/extrajudicial em vigor.

6.5.- DECLARAÇÕES:

- **6.5.1.- Declaração** de que a empresa licitante não tem, em seu quadro funcional, menor de 18 (dezoito) anos cumprindo trabalho noturno, perigoso, ou insalubre, e menor de 16 (dezesseis) anos desempenhando qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, a partir dos 14 (quatorze) anos, destinada ao cumprimento do disposto no inciso XXXIII do artigo 7º da Constituição Federal.
- 6.5.1.1.- Faculta-se a adoção do modelo de declaração fornecido com este edital através do ANEXO V.
- **6.5.2.- Declaração de Idoneidade** que não possui impedimento ou suspensão de licitar ou contratar com a administração pública.
- 6.5.2.1.- Faculta-se a adoção do modelo de declaração fornecido com este edital através do ANEXO VII.
- **6.5.3.-** Declaração de Nomeação de Preposto (funcionário designado para acompanhar a execução do instrumento), que poderá ser substituído com a necessária antecedência.
- **6.5.3.1.** Faculta-se a adoção do modelo de declaração fornecido com este edital através do **ANEXO XI**.
- **6.5.3.1.1.-** A declaração citada poderá ser elaborada ou preenchida no ato pelo representante credenciado, ou ainda, solicitada por funcionário da Comissão Municipal de Licitações no momento oportuno, para fins de elaboração da ata de registro de preços.
- 6.5.3.2.- No caso de licitante não credenciada, a falta da declaração citada não causará a inabilitação da proponente, estando a mesma ciente de que, assim que solicitado por responsáveis da Comissão Municipal de Licitações, deverá fornecer os dados do Preposto.

6.6.- OUTROS DOCUMENTOS:

- 6.6.1- A(s) empresa(s) primeira(s) classificada(s) de itens no certame, fica(m) obrigada(s) a apresentar, em até 05 (cinco) dias úteis da data da intimação efetuada pelo Pregoeiro, sob pena de desclassificação e sanções pertinentes ao caso, os catálogos/fichas técnicas dos mobiliários para análise de suas características/especificações pela pasta requisitante. Esse catálogo deve conter toda a ficha técnica dos produtos.
- **6.6.2.-** Os critérios utilização para a análise serão:
- 6.6.2.1.- Comparação com as características e especificações entre o mobiliário solicitado e o mobiliário descrito no catálogo.
- **6.6.2.2.-** A ausência de informações no catálogo acarretará a desclassificação da empresa licitante.
- 6.6.2.- Além dos catálogos/fichas técnicas dos mobiliários solicitados acima, as empresas <u>deverão apresentar a documentação solicitada na descrição dos itens</u>, no mesmo prazo estabelecido no item 6.6.1.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

6.6.2.- Os documentos acima mencionados deverão ser entregues na Comissão Municipal de Licitação, dentro do prazo estabelecido, sob pena de desclassificação e sanções pertinentes, para posteriormente serem conferidos tecnicamente pelos servidores responsáveis da Secretaria requisitante, que, após, emitirão um parecer técnico para dar sequência ao processo.

7 - DISPOSIÇÕES GERAIS SOBRE OS DOCUMENTOS:

- **7.1.-** Os documentos deverão ser apresentados em original ou por qualquer processo de cópia autenticada por cartório competente ou, ainda, por publicação em órgão de imprensa oficial. Também poderá ser autenticado por servidor designado como Pregoeiro ou qualquer membro da Equipe de Apoio, desde que devidamente acompanhados dos **documentos originais**, sendo que para esta última hipótese <u>deverá ser feita preferencialmente antes do horário de início da sessão do Pregão</u>. Para os documentos que deverão constar nos ENVELOPES 1 e 2, a autenticação deverá ser feita preferencialmente antes dos envelopes serem protocolados, conforme item 8.1 deste edital.
- **7.1.1.** No caso de autenticação por Cartório virtual, os mesmos deverão estar acompanhados das respetivas chaves de autenticidade para averiguação.
- **7.2.** Os documentos apresentados devem estar com seu prazo de validade em vigor. Se este prazo não constar do próprio documento ou de lei específica, será considerado o prazo de validade de 90 (noventa) dias, a contar de sua expedição.
- 7.3.- A documentação a ser apresentada será a da licitante que executará o futuro fornecimento.
- **7.4.** As certidões emitidas via Internet terão, sempre que necessário, suas autenticidades/validades comprovadas pelo Pregoeiro.
- **7.5.-** O Pregoeiro não se responsabilizará por eventual indisponibilidade dos meios eletrônicos de informações, no momento da verificação. Ocorrendo a indisponibilidade referida, e não tendo sido apresentados os documentos preconizados, inclusive quanto à forma exigida, a proponente será inabilitada.
- 7.6.- Os documentos apresentados para fins de habilitação deverão ser emitidos em nome da licitante, constando preferencialmente o número do CNPJ/MF. Os documentos deverão guardar correspondência ao estabelecimento que se apresenta como licitante (Matriz ou filial), exceção feita aos casos de emissão unicamente feita à matriz ou cuja validade tenha abrangência a todos os estabelecimentos da licitante.

OBSERVAÇÃO: Solicitamos às licitantes, para facilitar a análise e julgamento dos documentos, que estes sejam apresentados na ordem sequencial deste Edital, devidamente numerados.

- 7.7.- A apresentação do Certificado de Registro Cadastral (CRC), emitido pela Comissão Municipal de Licitações da PREFEITURA, demonstrando o Registro Cadastral da empresa licitante na categoria pertinente ao objeto licitado, e dentro de seu prazo de validade, a dispensará da apresentação da documentação referente ao subitem 6.2.1 permanecendo a necessidade de apresentação dos demais documentos. Nesta hipótese o CRC deve ser apresentado dentro do envelope nº 02 Documentos de Habilitação.
- **7.7.1.-** A inscrição, renovação e alteração dos interessados em se cadastrarem como fornecedores da PREFEITURA será efetuada através de requerimento, mediante a apresentação de todos os documentos solicitados e preenchimento de formulário(s), disponibilizados no site www.mogiguacu.sp.gov.br, ou obtidos pessoalmente em sua sede na Rua Henrique Coppi, nº 200, Centro, Mogi Guaçu/SP, de segunda à sexta feira, em dias úteis, das 08h00min às 16h00min.
- 7.7.2.- O prazo de validade do Certificado de Registro Cadastral é de 01 (um) ano.
- **7.7.3.-** Quaisquer esclarecimentos complementares a respeito do cadastramento poderão ser obtidos através do telefone (19) 3851-7030.
- **7.7.4.-** Na hipótese de sobrevir fato impeditivo da habilitação, obriga-se a licitante a declará-la, sob pena de sujeitar-se às penalidades previstas neste edital.

8 - DO PROCEDIMENTO E DO JULGAMENTO:

- 8.1.- Até às 09h00min da data de abertura deste certame, as licitantes interessadas em participar deverão protocolar os envelopes 01 e 02 no Protocolo Geral desta PREFEITURA, sito na Rua Henrique Coppi, nº 200, Centro, Andar Térreo.
- **8.2.-** O credenciamento das licitantes que protocolaram os envelopes, conforme acima, acontecerá na Comissão Municipal de Licitações/Sala do Pregão, Sexto Andar do mesmo endereço citado, <u>iniciando-se às 09h30min do mesmo dia, ocasião em que serão apresentados os documentos indicados no item 3.1 e subitens.</u>
- **8.3.-** O Pregoeiro e Equipe de Apoio procederão à abertura dos envelopes contendo as propostas de preços, ordenando-as em ordem crescente de valor, verificando o atendimento as especificações do edital para classificá-las.
- **8.3.1.-** A critério do Pregoeiro, a sessão pública do Pregão poderá ser suspensa por prazo indeterminado, para análise das propostas e documentos.
- 8.3.1.1.- Nesta hipótese, a nova data da sessão do Pregão será divulgada a todos os licitantes, com a devida antecedência.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

- **8.4.-** Será **desclassificada** a proposta de preços que:
- 8.4.1.- Deixar de atender as especificações, prazos e condições fixados no edital e seus anexos ou da legislação aplicável;
- 8.4.2.- Deixar de informar marca ou fabricante dos mobiliários;
- 8.4.3.- Apresentar rasuras ou entrelinhas que prejudiquem sua análise;
- 8.4.4.- Oferecer vantagem não prevista neste edital, ou ainda vantagem baseada nas ofertas das demais licitantes;
- **8.4.5.** Apresentar preco simbólico ou de valor zero, ou ainda manifestadamente inexequível;
- **8.4.6.** Deixar de responder às diligências, quando solicitadas e dentro do prazo estabelecido.
- 8.5.- Identificada a proposta de menor preço, serão selecionadas aquelas com valor superior em até 10% (dez por cento) dessa.
- **8.5.1.-** Não havendo, no mínimo 03 (três) propostas válidas nos termos do item 8.5, serão selecionadas até 03 (três) melhores propostas (inclusa a de menor preço) para em seguida participarem da fase de disputa com lances verbais, quaisquer que sejam os preços oferecidos inicialmente.
- **8.5.2.-** Na eventual ocorrência de empate no preço, todas as licitantes empatadas serão convidadas a participar desta fase, que serão ordenadas através de sorteio.
- **8.6.-** Seguidamente, o Pregoeiro convidará individualmente os representantes credenciados das licitantes classificadas, para a etapa de lances verbais, a serem formulados de forma sucessiva, em valores distintos e decrescentes.
- **8.7.-** O critério para a apresentação de lances verbais será pela ordem decrescente de valor apresentado dentre as licitantes classificadas, ou seja, será convidada em primeiro lugar aquela que apresentou o maior preço e assim sucessivamente.

8.7.1.- Os lances deverão ser formulados em valores distintos e decrescente, inferiores à proposta de menor preço, observada a redução mínima de 0.75% para cada item.

- **8.7.2.-** Não será permitido uso de quaisquer meios de comunicação eletrônicos (celulares, rádios, palm tops, internet e similares) para realização de consultas quanto aos lances a serem ofertados, evitando assim a extensão desnecessária ao procedimento licitatório, salvo se autorizado pelo Pregoeiro.
- **8.7.3.-** Amparado no critério da razoabilidade, para preservar a dinâmica do processo, levando-se em consideração o tempo de duração da sessão, o Pregoeiro poderá intervir, estabelecendo prazo máximo para a formulação de lances verbais, após o que, automaticamente, será considerado como declinado o oferecimento de lance.
- **8.7.4.-** Não será aceita desistência de lance ofertado, sujeitando-se a pessoa jurídica desistente às penalidades previstas neste edital.
- **8.8.-** A etapa de lances será considerada encerrada quando não houver possibilidade de competição entre licitantes, ou seja, quando restar apenas uma licitante, a qual será declarada provisoriamente a vencedora desta etapa.

8.9.- Este subitem é aplicável para as propostas apresentadas para o item 2.1.3. AMPLA CONCORRÊNCIA:

Com base na classificação final, será assegurado as licitantes microempresas ou empresas de pequeno porte preferência à contratação, observada as seguintes regras:

- **8.9.1.** Encerrada a etapa de lances e após classificação, se a licitante classificada em primeiro lugar for uma Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte, esta será declarada como oferta de menor valor e a sessão terá o prosseguimento conforme previsto no item 8.12, entretanto, se a licitante classificada em primeiro lugar for uma empresa **não** enquadrada como Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte, será aplicado o tratamento diferenciado e favorecido às Microempresa e Empresa de Pequeno Porte previsto na Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006 e suas alterações.
- **8.9.2.-** Para aplicação do direito ao tratamento diferenciado e favorecido às Microempresa e Empresa de Pequeno Porte, serão obedecidos os seguintes procedimentos e critérios:
- **8.9.3.-** Inicialmente o Pregoeiro identificará dentre as licitantes classificadas, aquelas enquadradas como Microempresas ou Empresas de Pequeno Porte;
- **8.9.4.-** Em seguida o Pregoeiro verificará dentre as Microempresas e Empresas de Pequeno Porte classificadas, a existência de lances finais com preços iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores ao melhor preço registrado;
- **8.9.5.-** Existindo um ou mais lances na hipótese anterior, estará caracterizada a situação de empate (empate jurídico) entre a de melhor preço e esta(s);
- **8.9.6.-** A Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte melhor classificada será convocada para, se assim desejar, apresentar novo lance inferior àquele inicialmente vencedor;
- **8.9.7.-** Se a Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte, por desinteresse, não apresentar novo lance, serão convocadas as demais Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte remanescentes, pela ordem de classificação para o exercício desse mesmo direito;
- **8.9.8.-** Na eventualidade de ocorrer empate entre duas ou mais licitantes enquadradas como Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte (possível de ocorrer quando duas ou mais licitantes nessa condição apresentarem propostas escritas com valores idênticos e não houver redução na etapa de lances), sendo o valor apresentado por elas o menor, será feito sorteio, para a definição de qual licitante poderá reduzir o valor da proposta;
- 8.9.9.- Após cumpridos os procedimentos anteriores será declarada a oferta de menor valor;
- 8.9.10.- Na hipótese da não contratação de Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte nos termos previstos nos subitens 8.9.1 a 8.9.9, o objeto deste pregão poderá ser adjudicado à licitante que originalmente tenha apresentado a proposta ou lance de menor valor.
- 8.9.11.- Se a mesma empresa vencer a cota reservada e a cota principal, a contratação deverá ocorrer pelo valor da cota de menor preço.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

- **8.10.-** A ausência de representante credenciado ou a desistência em apresentar lance verbal, quando convocado pelo Pregoeiro, implicará na exclusão da pessoa jurídica licitante da etapa de lances verbais e na manutenção do último preço apresentado pelo licitante, para efeito de ordenação das propostas.
- **8.11.** Empresa licitante enquadrada como Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte, que não mantiver representante credenciado durante a sessão, perderá o direito de preferência.
- 8.12.- O Pregoeiro poderá negociar com o autor da oferta de menor valor, com vistas à redução do preço.
- **8.13.** Após a negociação, se houver, o Pregoeiro examinará a aceitabilidade do menor preço em relação ao preço estimado estabelecido pela pasta requisitante, decidindo motivadamente a respeito.
- **8.13.1.-** Se a proposta de menor valor estiver acima do "valor estimado" estabelecido pela pasta requisitante, o Pregoeiro deverá realizar a negociação para o alcance do melhor preço, ou seja, inferior ou igual ao "valor estimado" constante dos autos do processo.
- **8.13.2.-** Não obtendo sucesso, a oferta será desclassificada e proceder-se-á à verificação da proposta ou lance subsequente (obedecendo-se à classificação dos licitantes) até conseguir atingir o valor perseguido, sob pena de fracassar o item.
- **8.14.-** Considerada aceitável a oferta de menor preço, no momento oportuno, a critério do Pregoeiro, será verificado o atendimento do licitante às condições habilitatórias estipuladas neste edital, com a abertura do envelope n^{o} 2 contendo a documentação de habilitação de seu autor.
- **8.14.1.-** A verificação será certificada pelo Pregoeiro, anexando aos autos os documentos passíveis de obtenção por meio eletrônico, salvo impossibilidade devidamente justificada.
- **8.14.2.-** A PREFEITURA não se responsabilizará pela eventual indisponibilidade dos meios eletrônicos, no momento da verificação. Ocorrendo essa indisponibilidade e não sendo apresentados os documentos alcançados pela verificação, a licitante será inabilitada.

8.15.- Na comprovação de Regularidade Fiscal e Trabalhista por Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte serão observados os seguintes procedimentos:

- **8.15.1.-** Os documentos destinados à comprovação da Regularidade Fiscal e Trabalhista devem ser apresentados no envelope n^{2} 02, na forma descrita no item **6.2** e respectivos subitens, mesmo que contenham alguma restrição;
- **8.15.2.-** Em substituição aos documentos de Regularidade Fiscal e Trabalhista, será permitida a apresentação de algum documento que comprove a impossibilidade de emissão do documento regular previsto no item **6.2** e respectivos subitens;
- **8.15.3.-** Havendo alguma restrição na comprovação da Regularidade Fiscal e Trabalhista, será assegurado o prazo de **05 (cinco) dias úteis**, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que a licitante for declarada a vencedora deste Pregão, prorrogáveis por igual período, a critério da PREFEITURA para regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeitos de certidão negativa;
- **8.15.3.1.** O deferimento da prorrogação do prazo de 05 (cinco) dias úteis, dependerá da apresentação de requerimento devidamente fundamentado e aceito pela PREFEITURA;
- **8.15.4.-** A não regularização da documentação, no prazo previsto no item 8.15.3 acima, implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste edital, sendo facultado à PREFEITURA convocar as licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para a assinatura da Ata de Registro de Preços, ou revogar a licitação.
- **8.16.-** Constatado o atendimento dos requisitos de habilitação previstos neste edital, a pessoa jurídica licitante será habilitada e declarada vencedora do certame.
- **8.17.-** Se a oferta não for aceitável, ou se a licitante desatender as exigências para a habilitação, o Pregoeiro examinará a oferta subsequente de menor preço, respeitado o disposto no item 8.9 deste edital, negociará com o seu autor, decidirá sobre a sua aceitabilidade e, em caso positivo, verificará as condições de habilitação e assim sucessivamente, até a apuração de uma oferta, cujo autor atenda aos requisitos de habilitação, caso em que será declarado vencedor.
- **8.17.1.** Caso o Pregoeiro entenda que o preço é inexequível, poderá determinar diligência para apuração dos preços propostos pela licitante, com espeque no § 3° da art. 43, da Lei Federal nº 8.666/93, para a correta observância das disposições do artigo 48, da mesma Lei.
- **8.17.1.1.** Se exigida, a licitante deverá apresentar no prazo de 48 (quarenta e oito) horas demonstrações dos custos, cotações de preços específicos, bem como os coeficientes de produtividade por meio de composições dos itens que tenham preços considerados manifestamente inexequíveis pelo órgão, comprovando assim estarem coerentes com os preços e compatíveis com a execução do objeto, sob pena de desclassificação.
- **8.18.-** Na condução da sessão de Pregão, de modo geral, assegura-se o Pregoeiro o direito de desconsiderar fatos e reclamações que, por irrelevantes e impertinentes, visem, exclusivamente, tumultuar e protelar o andamento do certame.
- **8.19.-** A empresa vencedora deverá manter sempre atualizada a Documentação de Habilitação, ou seja, não estar com documentos vencidos.
- **8.20.** As normas deste edital serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, a finalidade e a segurança da contratação.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

- **8.21.** Em casos de divergências entre Edital, Termo de Referência, Proposta de Preços e Minuta de Ata de Registro de Preços, prevalecerá o descrito no Termo de Referência, por ser o documento primário que deu base aos demais.
- **8.22.** Todos os documentos serão colocados à disposição dos representantes credenciados presentes para livre exame e rubrica.

9 - DO RECURSO, DA ADJUDICAÇÃO E DA HOMOLOGAÇÃO:

- **9.1.-** No final da sessão, a licitante que quiser recorrer deverá manifestar imediata e **motivadamente** a sua intenção, abrindose então **o prazo de 03 (três) dias** para apresentação de memoriais, ficando as demais licitantes desde logo intimadas para apresentar contrarrazões em igual número de dias, que começarão a correr no término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.
- **9.1.1.-** Os memoriais bem como os contrarrecursos deverão ser protocolados no Protocolo Geral da PREFEITURA, sito no endereço do Preâmbulo deste Edital, em dias úteis, das 08h às 16h, sob pena de configurar-se a desistência da intenção de recurso manifestada na sessão pública, **sendo que não serão aceitos memoriais enviados por e-mail ou correio.**
- 9.2.- O recurso contra decisão do Pregoeiro e sua Equipe de Apoio terá efeito suspensivo.
- 9.3.- O acolhimento de recurso importará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.
- **9.4.-** A ausência de manifestação imediata e motivada da empresa licitante importará a decadência do direito de recurso, a adjudicação do objeto do certame pelo Pregoeiro à empresa licitante vencedora e o encaminhamento do processo à Autoridade Competente para a homologação.
- **9.5.-** Interposto o recurso, o Pregoeiro poderá reconsiderar a sua decisão ou encaminhá-lo devidamente informado à Autoridade Competente.
- **9.6.-** O recurso contra decisão do Pregoeiro terá efeito suspensivo e o seu acolhimento resultará na invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.
- **9.7.-** Decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos praticados, a Autoridade Competente adjudicará o objeto do certame à empresa licitante vencedora e homologará o procedimento.
- 9.8.- A homologação do resultado desta licitação, não obriga a Administração à aquisição do objeto licitado.
- **9.9-** O resultado final do Pregão será publicado no Diário Oficial do Estado e divulgado no site https://leideacesso.etransparencia.com.br/mogiguacu.prefeitura.sp/TDAPortalClient.aspx?413.

10 - DA CONTRATAÇÃO:

- **10.1.-** A PREFEITURA, através da Comissão Municipal de Licitações, convocará o adjudicatário classificado em primeiro lugar para, dentro do prazo de até 03 (três) dias úteis, a contar da data de recebimento da notificação, assinar a Ata de Registro de Preços, cuja minuta integra este Edital através do **ANEXO VIII**, sob pena de decair do direito ao Registro de Preços, podendo ainda, sujeitar-se as penalidades estabelecidas neste edital. A convocação referida pode ser formalizada por qualquer meio de comunicação que comprove a data do correspondente recebimento.
- **10.1.1.-** O prazo para assinatura da Ata poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, desde que solicitado por escrito, antes do término do prazo inicial, sob alegação de motivo justo, que poderá ou não ser aceito pela PREFEITURA de acordo com seu critério. Não havendo decisão, a assinatura da Ata ou retirada de instrumento equivalente deverá ser formalizada no prazo previsto no item 10.1.
- 10.1.2.- A Ata também poderá ser encaminhado através de correio eletrônico, para o endereço de e-mail disponibilizado pelo licitante, competindo a adjudicatária a **impressão e assinatura do instrumento em 02 (duas) vias**, providenciando a entrega da via original no Departamento de Licitações da Prefeitura Municipal, <u>em até 03 (três) dias úteis, contados a partir da data da efetiva convocação expedida pela Comissão Municipal de Licitações.</u>
- **10.1.1.1.** <u>CASO SEJA NECESSÁRIO</u>, na assinatura da Ata de Registro de Preços, poderão ser exigidos os seguintes documentos:
- **10.1.1.2.-** Procuração, no caso de representante(s) da(s) empresa(s) ou contrato social no caso de sócio proprietário.
- **10.1.1.2.1.-** A Procuração (pública ou particular com firma reconhecida em cartório) no caso de representante deverá conter: como Mandante a(s) empresa(s), representada(s) legalmente por quem de direito, expressa e claramente os poderes especiais para assinatura da Ata pelo Mandatário, conforme modelo constante do **ANEXO X**.
- 10.1.1.3.- Cédula de identificação.
- 10.1.2.- No ato da assinatura da Ata, o adjudicatário classificado em primeiro lugar se obriga também ao seguinte:
- 10.1.2.1.- Assinar o Termo de Ciência e de Notificação, conforme modelo constante do ANEXO IX.
- 10.2.- Quando o adjudicatório convocado, dentro do prazo de validade de sua proposta, não mantiver habilitação regular ou se recusar a assinar a Ata de Registro de Preços e o Termo de Ciência e Notificação, será convocado outra licitante, observada a ordem e classificação, para assinar a Ata, e assim sucessivamente, sem prejuízo da aplicação das sanções cabíveis, conforme estabelecido neste Edital.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904
Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

- 10.3.- A Detentora da Ata não se eximirá das penalidades correspondentes, na hipótese de inexecução contratual.
- **10.4.-** O fornecimento será efetuado mediante expedição pela Divisão de Suprimentos, de Pedido de Compra, de acordo com as especificações, quantidades, local de entrega e preços unitários e totais.
- 10.4.1.- O Pedido de Compra será o instrumento formalizador da Ata.
- **10.5.-** Durante o prazo de validade da Ata de Registro de Preços, sua Detentora fica obrigada a fornecer o produto ofertado, nas quantidades indicadas pela Divisão de Suprimentos, em cada Pedido de Compra.
- **10.6.-** A PREFEITURA não está obrigada a adquirir uma quantidade mínima de produto, ficando a seu exclusivo critério a definição da quantidade e do momento da aquisição.
- **10.7.-** A existência de preços registrados não obriga a PREFEITURA a firmar as contratações que dele poderão advir, facultada a utilização de outros meios, respeitada a legislação vigente, sendo assegurado à Detentora da Ata de Registro de Preços preferência em igualdade de condições.
- **10.8.-** A Detentora da Ata garantirá integralmente qualquer defeito de fabricação que os produtos venham a apresentar, que o torne impróprio para o uso a que se destina, incluindo avarias no transporte até o local de entrega, mesmo que constatado o defeito ou imperfeição após sua aceitação/aprovação pela PREFEITURA.
- 10.9.- Não será permitida a subcontratação, cessão ou transferência total ou parcial do objeto ora licitado.
- **10.10.-** Não sendo assinada a Ata ou retirado instrumento equivalente, poderá a Administração convocar o outro proponente classificado, observada a ordem da classificação, para celebrar a Ata ou retirar instrumento equivalente **nas mesmas condições de sua oferta**, e assim sucessivamente, sem prejuízo da aplicação das sanções previstas neste Edital e no art. 7º da Lei Federal nº 10.520/2002, observada a ampla defesa e o contraditório.
- **10.11.** Para a assinatura da Ata, a Comissão Municipal de Licitações poderá verificar, por meio da Internet, a regularidade com a Seguridade Social (INSS), Fundo de Garantia de Tempo de Serviço (FGTS) ou Situação de Regularidade do Empregador e Fazenda Nacional.
- **10.12.** A recusa injustificada de assinar a Ata ou aceitar/retirar o instrumento equivalente, observado o prazo estabelecido, caracteriza o descumprimento total da obrigação assumida por parte da(s) proponente(s) adjudicatária(s), sujeitando-a(s) às sanções previstas neste edital.
- **10.13.** Após a celebração da Ata, os envelopes contendo os documentos de habilitação dos demais proponentes ficarão à disposição para retirada por um prazo de até 10 (dez) dias corridos, findo o qual serão inutilizados.

11 - DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO:

11.1- Conforme Minuta de Ata de Registro de Preços - ANEXO VIII.

12 - DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO:

12.1- Conforme Minuta de Ata de Registro de Preços - ANEXO VIII.

13- DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS:

13.1- Conforme Minuta de Ata de Registro de Preços - ANEXO VIII.

14 - DAS PENALIDADES:

- **14.1.-** A desistência da proposta, lance ou oferta e a recusa em assinar a Ata de Registro de Preços no prazo estabelecido no subitem 10.1, quando convocada dentro do prazo de validade de sua proposta, ensejarão:
- **14.1.1.-** Cobrança pelo Município, por via administrativa ou judicial, de multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor total da proposta, lance ou oferta adjudicada.
- **14.1.2.** Suspensão temporária do direito de licitar e impedimento de contratar com o Município de Mogi Guaçu e cancelamento de seu Certificado de Registro Cadastral, pelo período de até 02 (dois) anos.
- **14.2.-** Incorrerá nas mesmas penalidades previstas no item 14.1 acima e respectivos subitens, a Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte, que se recusar injustificadamente a assinar a Ata ou não comprovar a condição de regularidade fiscal.
- **14.3.-** Na hipótese de apresentar documentação inverossímil ou de cometer fraude, a licitante poderá sofrer, sem prejuízo da comunicação do ocorrido ao Ministério Público, às sanções adiante previstas:
- **14.3.1.** Declaração de inidoneidade enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante o Município de Mogi Guaçu, que será concedida sempre que a Detentora da Ata ressarcir a Administração dos prejuízos resultantes e depois de decorrido o prazo de 02 (dois) anos.
- **14.3.2.-** Desclassificação, se a seleção se encontrar em fase de julgamento.
- 14.3.3.- Cancelamento da Ata de Registro de Preços e Ordem de Fornecimento, procedendo-se a paralisação do fornecimento.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

14.4.- Na hipótese de descumprimento por parte da Detentora da Ata das obrigações assumidas em Ata ou de infringência de preceitos legais pertinentes, serão a ela aplicadas, segundo a gravidade(s) falta(s) cometida(s), as penalidades estabelecidas na minuta de Ata de Registro de Preços – ANEXO VIII deste edital.

15 - DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS:

15.1.- Conforme Minuta de Ata de Registro de Preços - ANEXO VIII.

16 - DA GARANTIA DOS PRODUTOS:

- **16.1.** Os produtos que não constarem em suas descrições a garantia mínima exigida, deverá considerar **como garantia mínima o prazo de 12 meses.**
- **16.1.1.** Durante o prazo de garantia, os produtos que apresentarem defeitos, deverão ser reparados ou substituídos <u>no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis.</u>

17 - DAS OBRIGAÇÕES DA DETENTORA DA ATA E DA PREFEITURA:

17.1.- Conforme Minuta de Ata de Registro de Preços – ANEXO VIII.

18 - DO REAJUSTE E DA REVISÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS:

18.1.- Conforme Minuta de Ata de Registro de Preços – ANEXO VIII.

19 - DAS DISPOSIÇÕES GERAIS E FINAIS:

- **19.1.-** Com antecedência superior a **02 (dois) dias <u>úteis</u>** da data fixada para o recebimento das propostas, qualquer pessoa poderá solicitar esclarecimentos, providências ou impugnar o ato convocatório deste Pregão.
- **19.1.1.** As impugnações devem ser protocoladas no Setor de Protocolo da PREFEITURA, no andar térreo do endereço mencionado no preâmbulo, dirigidas ao subscritor deste Edital, **sendo que não serão aceitas as impugnações enviadas por e-mail ou correio.**
- **19.1.2.-** Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração do edital não afetar a formulação da proposta.
- **19.1.3.-** As respostas aos esclarecimentos ou impugnações serão formalizadas diretamente por e-mail aos adquirentes do edital, e disponibilizadas via Internet no site www.mogiguacu.sp.gov.br.
- 19.2.- As licitantes deverão examinar cuidadosamente o presente Edital e seus Anexos, antes da apresentação da proposta, pois alegações de desconhecimento das disposições contidas nos aludidos documentos não serão aceitas como razões válidas para justificar quaisquer erros ou divergências encontradas em seus documentos de Habilitação ou na correspondente Proposta de Preços.
- **19.3.-** Com a apresentação dos envelopes contendo os documentos para habilitação nesta licitação e proposta de preços, a empresa licitante, desde já, expressa pleno conhecimento de que:
- 19.3.1.- Responde pela veracidade e autenticidade das informações constantes dos documentos e proposta que apresentar;
- **19.3.2.-** Autoriza a PREFEITURA, por suas unidades administrativas e técnicas, a proceder em qualquer fase da licitação, quaisquer diligências junto às suas instalações, equipamentos, contabilidade e terceiros em geral, com os quais mantêm transações comerciais, a exclusivo critério do primeiro, destinados a esclarecer ou a complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de informações que deveriam constar originalmente dos documentos e propostas;
- **19.3.3.-** O fornecimento objeto da presente licitação estão perfeitamente caracterizados e definidos, dentro dos elementos técnicos, sendo suficientes para a sua exata compreensão;
- 19.3.4.- Sua apresentação, implica para todos os efeitos, aceitação irrestrita e irretratável de todos os termos deste edital e dos seus anexos.

19.4.- Não serão aceitos envelopes "Proposta de Preços" e "Habilitação" <u>enviados por via postal</u> ou apresentados <u>após o prazo estabelecido.</u>

- **19.5.-** É facultada ao Pregoeiro ou Autoridade Superior, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a complementar a instrução do processo, devendo os licitantes atender às solicitações no prazo por ele estipulado, contado do recebimento da convocação.
- **19.6.-** Fica assegurado à PREFEITURA o direito de, por razões de interesse público, revogar, a qualquer tempo, no todo ou em parte, a presente licitação, ou anulá-la por ilegalidade dando ciência aos participantes, na forma da legislação vigente.
- **19.7.-** As licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas, não tendo a PREFEITURA, em nenhum caso, responsabilidade por esses custos, independentemente do resultado do processo licitatório.
- **19.8.-** Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário e local anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação do Pregoeiro em contrário.
- **19.9.-** Na contagem dos prazos estabelecidos neste edital e seus anexos, será excluído o dia do início e incluído o do vencimento e serão considerados, os dias consecutivos, exceto quando for explicitamente disposto em contrário. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente normal no município de Mogi Guaçu/SP.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

- **19.10.-** As normas disciplinadoras desta licitação serão interpretadas em favor da ampliação da disputa, respeitadas a igualdade de oportunidade entre os licitantes e desde que não comprometam o interesse público, a finalidade e a segurança da contratação.
- **19.11.-** Esta licitação será divulgada ao público em geral e aos interessados no fornecimento do objeto, através de publicação de aviso resumido no "DIARIO OFICIAL DO MUNICÍPIO", em jornal de grande circulação no Estado de São Paulo "GAZETA DE SÃO PAULO", na Imprensa Oficial (DOE Diário Oficial do Estado) e DOU Diário Oficial da União, quando for o caso, e será disponibilizado sem qualquer custo através do site oficial da prefeitura: http://www.mogiguacu.sp.gov.br.
- **19.12.** Os casos omissos do presente Pregão serão solucionados, quando ocorridos na sessão do Pregão, pelo Pregoeiro, e nos demais casos pela Presidente da Comissão Municipal de Licitações.
- **19.13.** Constitui motivo justo para inabilitação de desclassificação da proponente, a falsidade de qualquer documento dado ou declaração, fornecidos ou prestados pela Proponente, sem prejuízo da aplicação da penalidade cabível e representação ao Ministério Público com fins penais.
- **19.14.** A simples participação na presente licitação, caracterizada pela apresentação de envelopes contendo documentação, proposta e declarações devidamente formalizadas, implica para a licitante a observância dos preceitos legais e regulamentares em vigor, bem como a integral e incondicional aceitação de todos os termos e condições deste Edital e de seus anexos, aos quais se submete; implica, também, no reconhecimento de que este instrumento convocatório e seus anexos caracterizaram perfeitamente o objeto do certame, sendo os mesmos suficientes para a exata compreensão do objeto e para seu perfeito atendimento, não cabendo, posteriormente, o direito a qualquer indenização.
- **19.15.** Os proponentes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.

20 - DA TOLERÂNCIA:

20.1.- Se qualquer das partes, em benefício da outra, mesmo por omissão, permitir a inobservância no todo ou em parte, de qualquer das cláusulas e condições do presente edital e seus respectivos anexos, tal fato não poderá liberar, desonerar ou de qualquer modo afetar ou prejudicar estas mesmas cláusulas ou condições, as quais permanecem inalteradas, como se nenhuma tolerância houvesse ocorrido, sujeitando o responsável que lhe tiver dado causa das penalidades cabíveis.

21 - DO FORO:

21.1.- Fica eleito o FORO da COMARCA DE MOGI GUAÇU/SP, para dirimir toda e qualquer demanda decorrente deste Edital, não resolvida administrativamente, com renúncia de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

22 - DOS ANEXOS:

- **22.1.-** Integram o presente edital os seguintes anexos:
- 22.1.1.- ANEXO I Termo de Referência;
- 22.1.2.- ANEXO II Modelo de Proposta de Preços;
- 22.1.3.- ANEXO III Modelo de Procuração para Credenciamento;
- 22.1.4.- ANEXO IV Modelo de Declaração de Cumprimento aos Requisitos de Habilitação;
- 22.1.5.- ANEXO V Modelo de Declaração de Cumprimento do Disposto no Inciso XXXIII do Artigo 7º da Constituição Federal;
- 22.1.6.- ANEXO VI Modelo de Declaração para Microempresa e Empresa de Pequeno Porte;
- 22.1.7.- ANEXO VII Modelo de Declaração de Idoneidade;
- 22.1.8 ANEXO VIII Minuta de Ata de Registro de Preços;
- 22.1.9.- ANEXO IX Termo de Ciência e Notificação;
- 22.1.10.- ANEXO X Modelo de Declaração para assinatura da Ata de Registro de Preços;
- **22.1.11.-** ANEXO XI Modelo de Declaração de Nomeação de Preposto; e
- **22.1.12.-** ANEXO XII Modelo de Declaração a ser anexada junto à Proposta Eletrônica.

Mogi Guaçu, 08 de março de 2023.

KELLY CRISTINA CAMILOTI CAVALHEIRO Secretária Municipal de Administração Resp. p/ Presidência da CML - Decreto nº 26.486/2023



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904 Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: <u>www.mogiguacu.sp.gov.br</u>

ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA

1. - OBJETO:

Abertura de licitação para Registro de preço de mobiliários escolares e mobiliários em geral destinados para a Secretaria de Educação:

	ITENS EXCLUSIVOS PARA ME/EPP						
Item	Qtd.	Unid.	DESCRIÇÃO MATERIAL	Modelo "Ilustrativo"			
01	60	UN	CADEIRA PLASTICA ENCAIXAVEL COLORIDA. Cadeira empilhável: Estrutura composta de tubos de aço, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30(parede 1,5 mm), soldados à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" (parede 1,2 mm), acabamento com ponteiras injetadas em PP. Soldagem pelo processo MIG. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e acabamento com pintura em epóxi-pó. Assento(460x415mm) em resina PP, anatômico, cantos arredondados. Encosto(460x335mm) em resina PP, anatômico, com furos, acabamento texturizado e cantos arredondados. Unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em PP da mesma cor do encosto.				
02	40	UN	CADEIRA ALTA PARA ALIMENTAÇÃO C1 MOD FNDE Cadeira alta de alimentação infantil dobrável, com bandeja removível. Dimensões e tolerâncias: Altura: 1050 mm +/- 50 mm; Largura: 560 mm +/- 50 mm; Profundidade: 680 mm +/- 50 mm; Proteção lateral: mínimo de 140 mm, medidos do topo da proteção lateral à superficie do assento; Altura do encosto: mínima de 250 mm, medidos na posição vertical; Ângulo do encosto: mínimo 60º em relação à horizontal (se menor o comprimento mínimo do encosto deve ser de 400 mm); Borda frontal do assento: raio mínimo de 5 mm. Características: Suporta até 15 kg; estrutura tubular de seção circular em aço carbono; Assento e encosto acolchoados com espuma revestida de lona vinílica laminada com tecido; Braços ou dispositivo para proteção lateral; • Bandeja em (PP) polipropileno injetado, na cor branca, removível ou articulada com bordas arredondadas nas laterais para retenção de líquidos; Apoio para os pés em (PP) polipropileno injetado, removível ou articulado; Sapatas antiderrapantes com partes em contato com o piso emborrachadas. Cinto tipo suspensório com largura mínima de 25mm, dotado de pontos de retenção entre as pernas, tiras subabdominais e tiras de ombro. O sistema de fixação do cinto à cadeira deve prover segurança contra quedas e assegurar a estabilidade da criança. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA Mínima de um ano a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.				
03	10	CJ	Conjunto coletivo infantil, composto por uma mesa oitavada e 8 cadeiras: Mesa: Estrutura em tubo de aço 3/4(parede 1,06mm) tipo monobloco. Pés com ponteiras plásticas 3/4 100% injetadas. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor branco estrutura. Tampo (1200mm de diâmetro) formato oitavado, em MDF de 18mm, revestido em laminado melamínico no mínimo 0,8mm de espessura, subdividido em quatro cores. Bordas com PVC tipo "T" fixado através de encaixe. Tampo fixado à estrutura através de 08 parafusos 5x30PHP atarraxantes. Altura 580mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificaro SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificado de Cadeia de Patoratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 e ABNT NBR 8095/2015 (material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à névoa salina e a atmosfera úmida saturada de 2180 horas, que contenha união soldada em tubo de aço industrial) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empolamento dO / t0 e grau de enferrujamento Ri O. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT NBR 10143:32015 / ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 10156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15155:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15155:2016 / ABNT NBR 1003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019. Cadeiras: Estrutura em tubo de aço 7/8, chapa #16 (parede 1,06mm), dotada de 01(um) reforço transversal em tubo 7/8(parede 1,06mm) soldados na parte inferior				



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904
Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

MESA ACESSÍVEL PARA CADEIRA DE RODAS MOD FNDE

Mesa individual acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento. montado sobre estrutura tubular de aco.

CONSTITUINTES - MESA • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento $47 \, \text{mm}$ (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências)

REFERÊNCIAS DE COR • Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428C. • Fita de bordo - cor AZUL - referência PANTONE (*) 287C. • Componentes injetados: - Ponteiras e sapatas - cor AZUL referência PANTONE (*) 287C; • Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL (**) 7040. • Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa - cor AZUL (sobre fundo cinza) - referência PANTONE (*) 2925C. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED **) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK INDICAÇÃO DE ACESSIBILIDADE • A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado. FABRICAÇÃO • Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo e especificações técnicas e demais disposições contidas no Edital. • A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Devem ser utilizados batoques ou mastique elástico para preencher o espaço entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. • Na montagem da mesa, somente podem ser utilizados componentes em plástico injetado e fitas de bordo previamente aprovados pela Comissão Técnica do FNDE. Na montagem da mesa devem ser utilizados componentes inietados de um único fabricante. Obs.1: Consultar a Comissão Técnica do FNDE para obter informações sobre fabricantes de componentes injetados e de fitas de bordo que possuam produtos homologados. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. • A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos (ver detalhamento do projeto). • Qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações -Requisitos e métodos de ensaio. • Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. • Aplicação de texturas e acabamentos em componentes inietados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros. TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS • Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus



30

04



			reterories. (17) 3031-7030/7031 - Site. <u>www.mugiguacu.sp.gov.ur</u>	
			componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir: - Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 3mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-)1mm para furações e raios, e 1º para ângulos, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-)1,5mm para componentes injetados, quando as tolerâncias não estiverem indicadas no projeto ou nas especificações. Obs.: Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas no item acima. • Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico e chapas de MDP e MDF. • Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT. IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR • Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80mm x 40mm, a ser fixada na parte inferior do tampo, contendo: • Nome do fornecedor; • Nome do fabricante; • Logomarca do fabricante; • Endereço / telefone do fornecedor; • Nome do fabricante; • Logomarca do fabricante; • Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega; • Incluir também a seguinte frase acompanhada do Símbolo Internacional de Acesso deve atender o estabelecido na ABNT NBR 9050:2015 • Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos, adotando-se uma das seguintes formas de representação e considerando as seguintes opções de cores: > Pictograma branco sobre fundo preto; > Pictograma preto sobre fundo branco. NORMAS • NBR 9050:2015 • Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos. • NBR 1606:2008 • Móveis escolares • Cadeiras e mesas para conjuntes duma individual • NIRP 1623:23	
05	45	UN	conjunto aluno individual. • NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio. MESA DE TRABALHO, (ESCRITÓRIO) MOD. FNDE Mesa de trabalho com tampo retangular em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre suporte metálico com dois pés. Dimensões e Tolerâncias: Tampo retangular: 1200 x 600 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm; para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6 mm; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. Características: Tampo em MDF, com espessura de 25 mm, revestido na face inferior com laminado melamínico de baixa pressão (BP), e na face superior com laminado melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de sepessura, cor cinza ou branco, acabamento texturizado. Bordos encabeçados com perfil extrudado maciço de 180º, na cor cinza ou branco, com a mesma tonalidade do laminado do tampo, admitindo-se pequenas variações decorrentes das características de cada material (brilho, textura). O perfil deve ser encaixado e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com as suas superfícies. Estrutura constituída de: - Estrutura em aço carbono com dois pés, com trava em MDF entre os mesmos Fixação do tampo à estrutura através de parafusos de rosca com buchas metálicas. Sapatas reguláveis em nylon ou polipropileno injetado. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor cinza ou preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor cinza ou preta. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA: Mínima de dois anos contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes. Documentação mínima de comprovação	
06	05	UN	MESA DE REUNIÃO TIPO RETANGULAR. 3,00M 12 LUGARES Medidas:3000 x 1100 x 740 mm (L X P X A), medidas aproximadas. Tampo confeccionado em chapa de mdp contínuo na cor cinza com 25mm de espessura. Painel frontal confeccionado em chapa de mdp contínuo na cor cinza com 15 ou 18mm de espessura Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, Fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Estrutura laterais em chapa de aço espessura mínima de 1,2 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, possui sapatas niveladoras. Coluna vertical em chapa de aço ou tubos de aço, com calhas de saque e furações para passagem de fiação Travessa superior fabricado em tubo de aço ou chapa de aço estampada. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5	



			para ABNT NBR 13966. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. • Certificado de cadeia de custódia com escopo para mobiliário. • Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado no INMETRO de acordo com a tabela 1 e 2 das normas 14810-2, em nome do fabricante. • Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.	
07	05	UN	MESA DE REUNIÃO - 8 LUGARES Mesa de reunião com tampo retangular ou oval em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre dois pés. Dimensões e tolerâncias: Tampo retangular: 2000 x 950 mm +/- 50 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm medidas aproximadas. Para acomodação mínima de 8 de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25 mm +/- 0,6 mm; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. Características: Tampo em MDF, com espessura de 25 mm, revestido na face inferior com laminado melamínico de baixa pressão (BP), e na face superior com laminado melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza ou branco, acabamento texturizado. Bordos encabeçados com perfil extrudado maciço de 180º, na cor cinza ou branco, com a mesma tonalidade do laminado do tampo, admitindo-se pequenas variações decorrentes das características de cada material (brilho, textura). O perfil deve ser encaixado e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com as suas superfícies. Estrutura constituída de: - Estrutura em aço carbono com dois pés, com trava em MDF entre eles Fixação do tampo à estrutura através de parafusos de rosca com buchas metálicas. Sapatas reguláveis em nylon ou polipropileno injetado. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor cinza ou preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor cinza ou preta. • Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA • Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes.	
08	15	UN	POLTRONA DE AMAMENTAÇÃO SEM PUFF MOD FNDE Em corino branco com estrutura em madeira de pinus e eucalipto de reflorestamento com imunização contra mofo, cupim e micro-organismos, sem PUFF para apoio dos pés. A sustentação do assento e encosto com cintas elásticas de alta resistência. O travamento de ESTRUTURA com grampos fixados com grampeadores pneumáticos. Altura: 100 cm. Largura: 74 cm. Profundidade: 80m. Altura do assento: 42 cm. Espaço livre do assento: 47 cm de largura por 47 cm profundidade. Altura do braço ref. assento: 22 cm. Espaço livre do encosto: 47 cm de largura por 60 cm Altura. ACABAMENTO INFERIOR: - Tela de Ráfia. ESPUMAS: - Espuma de poliuretano Assento: Densidade D-23 - Braço: Densidade D-20 Encostos: Densidade D-20.	
		<u> </u>	ITENS - COTA RESERVADA DE ATÉ 25% PARA ME/EPP	
Item	Qtd.	Unid.	DESCRIÇÃO MATERIAL	Modelo "Ilustrativo"
09	19	UN	ARMÁRIO DE AÇO - 2 PORTAS 4 PRATELEIRAS MOD. FNDE Armário de aço alto, dividido verticalmente em dois compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de quatro prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento. Dimensões e tolerâncias: Largura: 900 mm +/- 10 mm; Profundidade: 400 mm +/- 10 mm; Altura: 1980 mm +/- 10 mm, medidas aproximadas. Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. Características: divisórias e portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,75 mm). Prateleiras e reforço das portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 20 (0,90 mm). Base em chapa de aço laminado a frio - chapa 18 (1,25 mm). • Barras de travamento das portas Ø = 1/4" (mínimo). Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio - chapa 14 (1,9 mm) com no mínimo 75 mm de altura - três unidades por porta. Maçaneta e canopla inteiramente metálicas, com travamento sistema Cremona. Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mínimo de 4 pinos. Chaves em duplicata presas às maçanetas correspondentes. Portas-etiqueta estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. Pintura em tinta em pó hibrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros GARANTIA • Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação.	
10	12	UN	ARQUIVO EM AÇO COM 04 (QUATRO) GAVETAS Q1. MOD FNDE Arquivo deslizante em aço com quatro gavetas montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total. Dimensões e Tolerâncias: Altura: 1330 mm +/- 10 mm; Largura: 470 mm +/- 10 mm; Profundidade: 710 mm +/- 10 mm, medidas aproximadas. Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. Características: Corpo e estrutura interna em aço chapa 22 (espessura 0,75mm) na cor cinza; Gavetas em chapa 24 (0,60mm); Trilhos telescópicos e guias zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm); Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60mm). Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm. Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. Chaves em duplicata. Compressores para pastas em todas as gavetas. Portas-etiqueta estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. Gavetas dotadas de	



			trilhos telescópicos compostos por guias lineares com rolamentos de esferas de aço, com capacidade de carga vertical mínima de 45kg e mecanismo contra escape. Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. Pintura em tinta em pó hibrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.	
11	07	UN	BANCADA DE MANIPULAÇÃO EM INOX 1,20X60 X 90 M FIXA DESCRIÇÃO: Tamanho: 1200mm x 600mm x 900mm (Comprimento x Largura x Altura), medidas aproximadas. Peso: 50kg Acabamento: Escovado, liso e fechado. Sem rodízios Aço: AISI 430 Espessura da chapa: #22(0,8mm) Pés: Tubo 30x30 - Chapa #1870 Produto fabricado inteiro em aço inox (tampo e estrutura). Capacidade de carga mesa: 100kg distribuídos Capacidade estrado inferior: 60kg distribuídos Possuí reforço abaixo do tampo para maior resistência Sapatas de regulagem (Nylon). Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.	
12	286	UN	CADEIRA PLASTICA BRANCA ENCAIXAVEL S/ BRAÇO Cadeiras em material plástico com resistência acima de 180 kg. Produzidas com material plástico resistente (polipropileno), garantindo maior confiabilidade, durabilidade, resistência, conforto e ótimo empilhamento, oferecendo um excelente aproveitamento de espaço e carga. Altura: 880mm, Altura do assento: 450mm, Largura: 430mm, Profundidade: 520mm, Peso:2,2kg, Resistência: Suporta até182 kg. Certificadas pelo INMETRO e respeitando as normas da ABNT.	
13	117	UN	CADEIRA FIXA – C7 MOD. FNDE Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. Dimensões e tolerâncias: Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; Altura do assento: 430 mm +/- 10 mm; Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm. Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591. Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. Características: Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada. Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Laudo Ergonômico em conformi	



14	35	UN	CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO, SEM BRAÇOS. MOD. FNDE Estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão ligado por sistema de encaixe e parafusos a uma contracapa externa integrada ao sistema de ajuste da profundidade útil do assento por meio de acionamento de botão e mola de retorno automático. Este conjunto estrutural recebe uma peça injetada (moldada) de espuma flexível de poliuretano cujas características dimensionais do assento são: largura mínima do assento de 480 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 450 mm, ambas as medidas tiradas do eixo de simetria da peça, respectivamente nos sentidos transversal e longitudinal. Espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 30 mm. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha com costuras laterais ou perimetrais de cor a definir. Suporte de encosto em formato de "U" ligado ao mecanismo operacional da cadeira, tal suporte é injetado em polipropileno copolímero, com a mesma cor ou uma cor muito aproximada à utilizada no revestimento do assento. Encosto totalmente injetado em polipropileno com respiradores (orifícios) que permitem a perspiração. Extensão vertical mínima do encosto no seu eixo de simetria de 450 mm e largura mínima no apoio lombar de 430 mm. Mecanismo do tipo sincronizado com dispositivo de ajuste de tensão possibilita movimento de reclinação para assento e encosto com sistema de travamento, deve dispor manípulo/alavanca com terminal injetado em PP para ajustes do mecanismo piramidal com diâmetro externo mínimo total de 690 mm. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão a gás, com classificação de desempenho no mínimo em conformidade com classe 04, de acordo com Norma Internacional EN DIN 16955:2017 com curso mínimo de ajuste vertical de 100 mm e acabamento da coluna cilíndrica conificada de alojamento do pistão em pintura eletrostática. Para cada pata da base supra especificada, em sua terminação, acoplar-se-á um rodízio	
15	09	UN	correlato ao certificado. CARRO AUXILIAR EM INOX 2 PLANOS 900X600X900 Carro Auxiliar 900 x 600 x 900 medidas aproximadas. Aço Inox com rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox.	
16	18	UN	CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material superresistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações: Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em aço carbono 1020, e 2 rodas giratórias de 2" também em plástico PVC. Um saco amarelo em lona com capacidade de 80 Litros (sem impressão) com zíper para acomodar o saco de lixo e produtos de limpeza e higiene. Aberturas para encaixe dos acessórios (mops, páse placas). Prateleiras para transportar armazenar produtos de limpeza ou higiene. Plataforma para apoio do balde espremedor Medidas aproximadas do carrinho: Altura de 1,04 m Largura de 54,5 cm Profundidade de 1,24 m. Código Interno:	



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904 Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: <u>www.mogiguacu.sp.gov.br</u>

-					
				CONJUNTO ALUNO CJA-05 - (1 MESA +1 CADEIRA EMEF MOD FNDE DESCRIÇÃO:	
				Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares -	
				Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.	
				Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado	
				melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular	
				de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.	
				Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em	
				compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA	
				Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em	
				laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na	
				cor CINZA	
				(ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de	
				0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver	
				detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x450mm	
				(profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo -se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.	
				Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC	
				(cloreto de polivinila);	
				PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting".	
				Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação).	
				Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm	
				(espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato	
				com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve	
				apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.	
				Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono	
				laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);	
				Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura,	
				curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);	
				Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular,	
				diâmetro de 38mm (11/2"), em chapa 16 (1,5mm).	
				Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar	
	17	105	CJ	até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais,	
	1,	103	c,	dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada,	\ \' \ •
				admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica da FDE. Dimensões,	
				design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-	
				livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do	
				componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo	
				giratório de 16mm de diâmetro	
				(tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por	
				extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.	
				Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);	
				- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com	
				tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.	
	i			Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4.0mm, comprimento 10mm.	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais,	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões,	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões,	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática,	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES - CADEIRA	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais,	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES - CADEIRA	
				de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme	

fabricante do componente injetado.



ONOR ET GLOKI	Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: <u>www.mogiguacu.sp.gov.br</u>	
	Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante das cadeiras: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 14006. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14026. • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. ; • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver componentes de madeira. • Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.	
18 103	CONJUNTO ALUNO (Q1-06 - (1 MESA + 1 CADEIRA) MOD FNDE Descrição conjunto aluno tamanho 06: Mesa: Laterais e suporte do porta livros, confeccionado em tubo de aço secção oblonga de 29x58mm em chapa 16(1,5mm). Travessa superior para fixação do tampo confeccionada em tubo de aço secção circular 31,75mm (1¼") chapa 16(1,5mm). Pés em tubo de aço secção circular 31,75mm (1¼") chapa 16(1,5mm). Pés em tubo de aço secção circular 31,75mm (1¼") chapa 16(1,5mm). Pés em tubo de aço secção circular 33mm (1½") em chapa 16(1,5mm). Pés em tubo de aço secção circular 33mm (1½") em chapa 16(1,5mm). Pés em tubo de aço secção circular 33mm (1½") em chapa 16(1,5mm). Pés em tubo de aço secção circular 33mm (1½") em cor azul, fixadas à de strutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4.8x16mm. Nos moldes das ponteiras e sapatas da mesa deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. As pecas nijetadas año devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que asseguer resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perimetro de união. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Tampo (600x450mm) em madeira aglomerada (MDP) de 18mm de espessura acabamento texturizado na cor cinza e revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 comprimento 10mm. Pítas de bordo em PVC com "primer", acabamento texturizado na cor cintra placa fenólica de 10,6mm. Apiresembro de ma primer de 10,7mm de	



			o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente	
			injetado. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática	
			brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns cor cinza. Assento	
			(400x430mm) e encosto(396x198mm) em polipropileno copolímero virgem e sem	
			cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor azul. Fixação do	
			assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 12mm.	
			Nos moldes do assento e encosto deve ser grafado com o símbolo internacional de	
			reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa	
			fabricante do componente injetado. As peças injetadas não devem apresentar rebarbas,	
			falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento	
			anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda	
			deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes,	
			superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em	
			todo o perímetro de união. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda,	
			rebarbas e arredondados os cantos agudos. Na parte posterior do encosto deverá conter	
			a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho	
			35x37mm. Altura do assento ao chão 460mm.	
			CONJUNTO COLETIVO CJC 01 (1 MESA + 4 CADEIRAS) MOD FNDE	
			Conjunto coletivo para crianças com altura compreendida entre 0,93 e 1,16m, composto	
			de uma mesa e quatro cadeiras Mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face	
			superior em laminado melamínico de alta pressão, e na face inferior em laminado	
			melamínico de baixa pressão (BP), montado sobre estrutura tubular de aço Cadeira	
			empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado	
1			anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Dimensões e tolerâncias	
1			da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm;	
1			Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42	
			Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na	
1			face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento	
1			texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em	
1			laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de	
			bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP	
			(polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de	
			superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da	
			mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com	
			costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas	
			em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm,	
			em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina	
			polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em	
			polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja,	
			fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento	
			anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi /	
			Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40	
			micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da Cadeira: Largura do assento: 340	
			mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura	
			do encosto: 350 mm; Altura do encosto: 155 mm; Espessura do encosto: 7,0 mm a 9,3	
			mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e	
			profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. 43	
			Características da cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento	
			de cargas minerais, injetados na cor laranja. Alternativamente o assento e o encosto	The same of the sa
40	25	CT	poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no	
19	35	CJ	mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. Quando	
			fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de	
			laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento	
			texturizado, na cor laranja. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada	
			de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos	
			bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas	
			duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura,	
			acabamento texturizado, na cor laranja. Bordos em selador seguido de verniz	
			poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de	
			20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura	
			através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do	
			assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro	
			de 4,8mm, comprimento 16mm. Fixação do encosto em compensado moldado à	
			estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 18mm.	
			Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais,	
			injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas	
			partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência	
			à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos	
			metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada	
			em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. GARANTIA Mínima de dois	
			anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.	
			Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e	
			sustentabilidade do fabricante das cadeiras:	
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de	
			Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. ;	
			Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver componentes de	
			madeira.	
			Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o	
			procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de tinta com espessura	
			mínima de 60 um (10443:2008), resistência a exposição a câmara úmida (8095:2015)	
			com isenção a enferrujamento e bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso	
i	Ī		no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.	
			C 100 Cerano 30 Cercio Cano	ı



	(ETGLO	>	Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: <u>www.mogiguacu.sp.gov.br</u>	
20	42	cj	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL MOD FNDE Estrutura em tubo de aço industrial SAE 1006/1020 para os pés em 30x30(parede 1,20mm) e requadro superior em tubo 30x50(parede 1,20mm) que unidas entre si formam uma peça única. Na peça do requadro estão soldados seis suportes de chapa de aço nas dimensões 30x20x2mm que servirão para fixação do tampo. Fechamento dos topos com ponteiras plásticas injetadas 30x30 internas fixadas através de encaixe. Soldagem dos componentes que formam a estrutura deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial ecologicamente correto denominado sistema" nanoceramic". Em monovia aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivo e desengraxante. Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em epóxi-pó, processo de cura em estufa a 220°C. Assento (2000x350mm) em MDF de 18 mm de espessura revestido com laminado melamínico de 0,8mm de espessura. Acabamento das bordas com PVC tipo "T" fixados através de encaixe. Fixado à estrutura através de seis parafusos 4.5x16. Altura: 340 mm. MESA REFEITÓRIO Estrutura em tubo de aço industrial SAE 1006/1020 para os pés em 30x30(parede 1,20mm) e requadro superior em tubo 30x50(parede 1,20mm) que unidas entre si formam uma peça única. Na peça do requadro estão soldados seis suportes de chapa de aço nas dimensões 30x20x2mm que servirão para fixação do tampo. Fechamento dos topos com ponteiras plásticas injetadas 30x30 fixadas através de encaixe. Soldagem dos componentes que formam a estrutura deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial ecologicamente correto denominado sistema" nanoceramic". Em monovia aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivo e desengraxante. Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em epóxi-pó, processo de cura em estufa a 220°C.Tampo (2000x700mm) em MDF de 18mm de espessura revestido com laminado melamínico de 0,8mm de espessura.	
21	37	cj	CONJUNTO REFEITÓRIO FUNDAMENTAL MOD FNDE Bancos: Estrutura: Pés em tubo de aço 1 1/2" em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal em tubo de aço 40x40mm em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais em tubo de secção retangular 20x50mm em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais em tubo de secção retangular 20x50mm em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo em chapa de aço 14 (1,9mm). Fixação do tampo è estruturas através de parafusos 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, bi cromatizados; parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bi cromatizados e parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bi cromatizados. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor azul. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor azul fixadas à estrutura através de encaixe. Assento (1350x350mm) em madeira aglomerada (MDP) espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor branca. Furação e colocação de buchas em zamac, auto-atarrachantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento. Topos transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC com primer, 29mm (largura) x 3mm (espessura), na cor azul coladas com adesivo "Hot Melting". Altura 460mm. MESA FNDE Mesa: estrutura: Pés em tubo de aço 1 1/2" em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal em tubo de aço 40x40mm em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais en tubo de escção retangular 20x50mm em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais en en tubo de secção retangular 20x50mm em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais e en tubo de secção retangular 20x50mm em chapa 6 (1,5mm). Travessas transversais e parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bi cromatizados. Pintura	
22	27	cj	CONJUNTO MESA E CADEIRA PROFESSOR. MOD. FNDE Mesa nos dimensionais: 1200X600X745mm Tampo da mesa: confeccionado em chapa de MDP de 18 mm de espessura, painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo de 15 mm de espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe	



			moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm. Possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis escolares: • Certificado de cadeia de custódia com escopo para mobiliário para mesa. • Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlator acompleta de contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlator acompleta de contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlator acompleta de contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlator acompleta de contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlator acompleta de contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlator acompleta de contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlator de contenha os resultados par	
23	37	UN	ESTANTE DE AÇO FECHADO LAT. E FUNDO SIMPLES (06 PRATELEIRAS) Estante de aço desmontável, com 200cm x 92cm x 43cm, medidas aproximadas; fechada nas laterais e no fundo por meio de painéis, dotada de 6 prateleiras, formando 5 vãos de alturas ajustáveis. Constituintes: chapa de aço sa el 1010/1020. Colunas em perfil "T' de 30 x 40mm em chapa 13 (2,25mm); - prateleiras em chapa 20 (0,90mm); - painéis laterais e de fundo em chapa 24 (0,60mm), seis prateleiras formando cinco vãos, removíveis e ajustáveis. fixação das prateleiras por meio de parafusos de 1/4"x 1/2", zincados e porcas com um mínimo de nove parafusos por prateleira, pintura em tinta em pó hibrida epóxi/poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Cores: prateleiras, painéis laterais, fundo e colunas na cor cinza. Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240horas (conforme NBR 8094). o grau de enferrujamento deve ser Ri0 e o grau de empolamento deve ser 40/t0. Soldas devem possuir superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Prateleiras com dobras triplas em todo o perímetro, 1ª dobra - mínimo 30mm. 2ª dobra - mínimo 10mm. 3ª dobra - mínimo 5mm. Colunas, prateleiras e painéis devem ter furos de ø = 8 mm, sendo que, nas colunas e painéis os furos deverão ser alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50mm para fixação e ajuste de altura das prateleiras. Pés das colunas com base dobrada em forma de sapatas. Identificação do fornecedor: - data de fabricação (més/ano); - nº do colunas e painéis os furos deverão ser alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50mm para fixação e ajuste de altura das pratesas	
24	20	UN	ESTANTE AÇO INOX ABERTA E VASADA Produto 100% aço inoxidável. Linha reforçada e preparo. Dimensões, Medidas aproximadas: 120 x 40 x 180 cm medidas aproximadas (C x L x A) Material: Inox 430 0,6 mm. Contendo 05 Prateleiras vasadas, em chapa de 0,60 mm a 0,80 Pés: Tubos 20 x 20mm 100% Aço Inox Completamente Soldada: "Não Desmontável" Produto Resistente e Reforçado. Capacidade: 200 kg (50 kg Distribuídos por Prateleira).	180 cm
				50 cm _



		20		
25	12	UN	MESA AUXILIAR AÇO INOX 45 X 60 X 90 CM Confeccionada em aço inox AISI 430 Tampo e prateleira em chapa de aço inox Pés em tubos de aço inox 3/4 #18 Com rodízios de 2" com trava e 360° Dimensões Aproximadas 45x60x90(AxLxC). Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.	Stone Stone
26	19	UN	MESA AUXILIAR INOX P/ COZINHA C/PRATELEIRA INFERIOR GRADEADA SEM RODÍZIO Ideal para o preparo e corte de alimentos como carnes, frutas e verduras, também serve para organização da sua cozinha. Sua estrutura é fabricada em tubo de 38mm e chapas de aço inox escovado 439, com prateleira inferior gradeada e sem rodízios. Medidas aproximadas: 1,20 x 70 x 70. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.	
27	100	UN	PALETE PLÁSTICO VASADO 100 X 120 X 16,5 PRETO Fabricado para suportar grandes cargas de armazenagem, garantindo qualidade, resistência, durabilidade e protegido contra raios UV. Leve, atóxico e de fácil higienização, sua qualidade permanece inalterada a ácidos, gorduras, solventes e odores. Possui excelente armazenagem, possibilitando o empilhamento de até 20 pallets Vida útil estimada de 7 anos. Indicado para uso em: laboratórios farmacêuticos e cosméticos, indústria alimentícia. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Pallet Robusto para grandes cargas Capacidade de carga: estática 7.500kg dinâmica 1.500kg. Dimensões: 100 x 120 x 16,5cm. Peso: 17,5kg.	
			ITENS - AMPLA CONCORRÊNCIA	
Item	Qtd.	Unid.	DESCRIÇÃO MATERIAL	Modelo "Ilustrativo"
28	246	UN	ARMÁRIO DE AÇO- 2 PORTAS 4 PRATELEIRAS MOD. FNDE Armário de aço alto, dividido verticalmente em dois compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de quatro prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento. Dimensões e tolerâncias: Largura: 900 mm +/- 10 mm; Profundidade: 400 mm +/- 10 mm; Altura: 1980 mm +/- 10 mm, medidas aproximadas. Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. Características: divisórias e portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,75 mm). Prateleiras e reforço das portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 20 (0,90 mm). Base em chapa de aço laminado a frio - chapa 18 (1,25 mm). • Barras de travamento das portas Ø = 1/4" (mínimo). Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio - chapa 14 (1,9 mm) com no mínimo 75 mm de altura - três unidades por porta. Maçaneta e canopla inteiramente metálicas, com travamento sistema Cremona. Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mínimo de 4 pinos. Chaves em duplicata presas às maçanetas correspondentes. Portas-etiqueta estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. Pintura em tinta em pó hibrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA • Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação.	
29	38	UN	ARQUIVO EM AÇO COM 04 (QUATRO) GAVETAS Q1. MOD FNDE Arquivo deslizante em aço com quatro gavetas montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total. Dimensões e Tolerâncias: Altura: 1330 mm +/- 10 mm; Largura: 470 mm +/- 10 mm; Profundidade: 710 mm +/- 10 mm, medidas aproximadas. Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. Características: Corpo e estrutura interna em aço chapa 22 (espessura 0,75mm) na cor cinza; Gavetas em chapa 24 (0,60mm); Trilhos telescópicos e guias zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm); Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60mm). Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm. Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. Chaves em duplicata. Compressores para pastas em todas as gavetas. Portas-etiqueta estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. Gavetas dotadas de trilhos telescópicos compostos por guias lineares com rolamentos de esferas de aço, com capacidade de carga vertical mínima de 45kg e mecanismo contra escape. Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. Pintura em tinta em pó hibrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020	



			Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.	
30	23	UN	BANCADA DE MANIPULAÇÃO EM INOX 1,20X60 X 90 M FIXA DESCRIÇÃO: Tamanho: 1200mm x 600mm x 900mm (Comprimento x Largura x Altura), medidas aproximadas. Peso: 50kg Acabamento: Escovado, liso e fechado. Sem rodízios Aço: AISI 430 Espessura da chapa: #22(0,8mm) Pés: Tubo 30x30 - Chapa #18?0 Produto fabricado inteiro em aço inox (tampo e estrutura). Capacidade de carga mesa: 100kg distribuídos Capacidade estrado inferior: 60kg distribuídos Possuí reforço abaixo do tampo para maior resistência Sapatas de regulagem (Nylon). Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.	
31	3.214	UN	CADEIRA PLASTICA BRANCA ENCAIXAVEL S/ BRAÇO Cadeiras em material plástico com resistência acima de 180 kg. Produzidas com material plástico resistente (polipropileno), garantindo maior confiabilidade, durabilidade, resistência, conforto e ótimo empilhamento, oferecendo um excelente aproveitamento de espaço e carga. Altura: 880mm, Altura do assento: 450mm, Largura: 430mm, Profundidade: 520mm, Peso:2,2kg, Resistência: Suporta até182 kg. Certificadas pelo INMETRO e respeitando as normas da ABNT.	
32	353	UN	CADEIRA FIXA - C7 MOD. FNDE Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. Dimensões e tolerâncias: Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; Altura do assento: 430 mm +/- 10 mm; Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do assento: mínimo se venico mónimo se de láminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada. Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR ISO 14024, emitido por Profissional competente. ; • Certificado de cadeia de custódia com escopo pa	
33	105	UN	CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO, SEM BRAÇOS. MOD. FNDE Estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão ligado por sistema de encaixe e parafusos a uma contracapa externa integrada ao sistema de ajuste da profundidade útil do assento por meio de acionamento de botão e mola de retorno automático. Este conjunto estrutural recebe uma peça injetada (moldada) de espuma flexível de poliuretano cujas características dimensionais do assento são: largura mínima do assento de 480 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 450 mm, ambas as medidas tiradas do eixo de simetria da peça, respectivamente nos sentidos transversal e longitudinal. Espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 30 mm. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha com costuras laterais ou perimetrais de cor a definir. Suporte de encosto em formato de "U" ligado ao mecanismo operacional da cadeira, tal suporte é injetado em polipropileno copolímero, com a mesma cor ou uma cor muito aproximada à utilizada no revestimento do assento. Encosto totalmente injetado em polipropileno com respiradores (orifícios) que permitem a perspiração. Extensão vertical mínima do encosto no seu eixo de simetria de 450 mm e largura mínima no apoio lombar de 430 mm. Mecanismo do tipo sincronizado com dispositivo de ajuste de tensão	



		8		
			possibilita movimento de reclinação para assento e encosto com sistema de travamento, deve dispor manípulo/alavanca com terminal injetado em PP para ajustes do mecanismo. Base giratória arcada de cinco hastes injetada em nylon com fibra de vidro de formato piramidal com diâmetro externo mínimo total de 690 mm. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão a gás, com classificação de desempenho no mínimo em conformidade com classe 04, de acordo com Norma Internacional EN DIN 16955:2017 com curso mínimo de ajuste vertical de 100 mm e acabamento da coluna cilíndrica conificada de alojamento do pistão em pintura eletrostática. Para cada pata da base supra especificada, em sua terminação, acoplar-se-á um rodízio de duplo giro com duplas rodas com diâmetro mínimo de 48 mm para a roda e pino de aço com diâmetro mínimo de 10 mm, com anel elástico para fixação à base sem uso de buchas ou elementos de fusão (solda). Pelo menos os elementos de encosto, apoios superiores de braço, base, rodízio, coluna do pistão e mecanismo devem ter a mesma cor. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante das cadeiras: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13962. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020. • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver componentes de madeira. • Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.	
34	28	UN	CARRO AUXILIAR EM INOX 2 PLANOS 900X600X900 Carro Auxiliar 900 x 600 x 900 medidas aproximadas. Aço Inox com rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox.	
35	57	UN	CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material superresistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações: Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em aço carbono 1020, e 2 rodas giratórias de 2" também em plástico PVC. Um saco amarelo em lona com capacidade de 80 Litros (sem impressão) com zíper para acomodar o saco de lixo e produtos de limpeza e higiene. Aberturas para encaixe dos acessórios (mops, páse placas). Prateleiras para transportar armazenar produtos de limpeza ou higiene. Plataforma para apoio do balde espremedor Medidas aproximadas do carrinho: Altura de 1,04 m Largura de 54,5 cm	
36	4.215	CJ	Profundidade de 1,24 m. Código Interno: CONJUNTO ALUNO CJA-05 - (1 MESA +1 CADEIRA EMEF MOD FNDE) DESCRIÇÃO: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x450mm	ATT



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904
Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

(profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo -se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.

Topos encabeçados com fi ta de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila);

PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação).

Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm

(espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fi ta de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fi ta de bordo não deve

apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.

Estrutura composta de:

Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de $29\,\mathrm{mm}$ x $58\,\mathrm{mm}$, em chapa 16 (1,5 mm);

Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);

Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (11/2"), em chapa 16 (1,5mm).

Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade

de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica da FDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-

livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro

(tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências),

fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões,

design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também

devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente $% \left(1\right) =\left(1\right) \left(1\right$

grafado por extenso, acompanhado ou não de sua

própria logomarca.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo $300\,\mathrm{horas}$.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

CONSTITUINTES - CADEIRA

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o

número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Alternativamente o assento e o encosto poderão ser

fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante das cadeiras:

- Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 14006.
- Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.
- Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. ;
- Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver componentes de madeira.



Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o	
procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de tinta com espessura	
mínima de 60 um (10443:2008), resistência a exposição a câmara úmida (8095:2015)	
com isenção a enferrujamento e bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo	
correlato ao certificado.	
CONJUNTO ALUNO CJA-06 - (1 MESA + 1 CADEIRA) MOD FNDE	
Descrição conjunto aluno tamanho 06: Mesa: Laterais e suporte do porta livros,	
confeccionado em tubo de aço secção oblonga de 29x58mm em chapa 16(1,5mm).	
Travessa superior para fixação do tampo confeccionada em tubo de aço secção circular 31,75mm (1½") chapa 16(1,5mm). Pés em tubo de aço secção circular 38mm (1½") em	
chapa 16(1,5mm). Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno injetadas na	
cor azul, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4.8x16mm. Nos	
moldes das ponteiras e sapatas da mesa deve ser grafado o símbolo internacional de	
reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. As peças injetadas não devem apresentar rebarbas,	
falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento	
anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda	
deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes,	
superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em	
todo o perímetro de união. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda,	
rebarbas e arredondados os cantos agudos. Tampo (600x450mm) em madeira aglomerada (MDP) de 18mm de espessura revestido na face superior em laminado	
melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado na cor cinza e	
revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de	
0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Fitas de	
bordo em PVC com "primer", acabamento texturizado na cor azul coladas com adesivo	
"hot melting", dimensões nominais de 22mm (largura) x 2,5mm (espessura). Cantos arredondados. Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica m6	
(diâmetro 6mm), 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro 6mm), comprimento 47mm	
cabeça panela Philips. Porta livros (503x304mm) em polipropileno injetado na cor cinza.	
No molde do porta livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem,	
apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do	
componente injetado. Fixação do porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática	
brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Na	
lateral direita da mesa, face externa deverá conter a identificação do padrão dimensional,	
através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura da mesa: 760mm.	
Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para	
o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 401/2020 do Inmetro, acompanhado por declaração com a imagem do mobiliário, referente ao Certificado de	Mark 17
Conformidade do Inmetro, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente	
ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do	
Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas	
37 997 CJ (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O	
Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou	
internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário. Relatório de ensaio sobre	
corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório	
acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 e ABNT NBR	
8095/2015 (material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à	
névoa salina e a atmosfera úmida saturada de 2180 horas, que contenha união soldada em tubo de aço industrial) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015,	
grau de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0. Certificado de Conformidade	
de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT	
(Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme	
modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR	
10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002;	
ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT	
NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 /	
ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019. Cadeira: Estrutura em tubo de aco 20,7mm, em chapa	
14(1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, injetados na cor	
azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das ponteiras e	
sapatas da cadeira deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando	
o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente	
injetado. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns cor cinza. Assento	
(400x430mm) e encosto(396x198mm) em polipropileno copolímero virgem e sem	
cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor azul. Fixação do	
assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 12mm.	
Nos moldes do assento e encosto deve ser grafado com o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa	
fabricante do componente injetado. As peças injetadas não devem apresentar rebarbas,	
falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento	
anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda	
deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes,	
superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro de união. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda,	
rebarbas e arredondados os cantos agudos. Na parte posterior do encosto deverá conter	
a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho	
35x37mm. Altura do assento ao chão 460mm.	



38	1.475	cj.	CONJUNTO COLETIVO CJC 01 (1 MESA + 4 CADEIRAS) MOD FNDE Conjunto coletivo para crianças com altura compreendida entre 0,93 e 1,16m, composto de uma mesa e quatro cadeiras Mesa com tampo em MPP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, e na face inferior em laminado melamínico de alta pressão, e na face inferior em laminado melamínico de alta pressão, e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BPI), montado sobre estrutura tubular de aço. Dimensões e tolerâncias da mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura 2,6 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura 2,6 mm; revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/27), em chapa 16 (1,5mm); "Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, forma de cargas minerais, injetadas na cor laranja, a forma de espessura de necosto: 7,0 mm a 9,3 mm; Altura do assento: 260 mm; Espessura do assento: 240 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 240 mm; Largura do encost	
39	258	cj	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL MOD FNDE Estrutura em tubo de aço industrial SAE 1006/1020 para os pés em 30x30(parede 1,20mm) e requadro superior em tubo 30x50(parede 1,20mm) que unidas entre si formam uma peça única. Na peça do requadro estão soldados seis suportes de chapa de aço nas dimensões 30x20x2mm que servirão para fixação do tampo. Fechamento dos topos com ponteiras plásticas injetadas 30x30 internas fixadas através de encaixe. Soldagem dos componentes que formam a estrutura deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial ecologicamente correto denominado sistema" nanoceramic". Em monovia aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivo e desengraxante. Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em epóxi-pó, processo de cura em estufa a 220°C. Assento (2000x350mm) em MDF de 18 mm de espessura revestido com laminado melamínico de 0,8mm de espessura. Acabamento das bordas com PVC tipo "T" fixados através de encaixe. Fixado à estrutura através de seis parafusos 4.5x16. Altura: 340 mm. MESA REFEITÓRIO Estrutura em tubo de aço industrial SAE 1006/1020 para os pés em 30x30(parede 1,20mm) e requadro superior em tubo 30x50(parede 1,20mm) que unidas entre si formam uma peça única. Na peça do requadro estão soldados seis suportes de chapa de aço nas dimensões 30x20x2mm que servirão para fixação do tampo. Fechamento dos topos com ponteiras plásticas injetadas 30x30 fixadas através de encaixe. Soldagem dos componentes que formam a estrutura deverão ser ligados entre si	



40	213	cj	através de solda pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial ecologicamente correto denominado sistema" nanoceramic". Em monovia aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivo e desengraxante. Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em epóxi-pó, processo de cura em estufa a 220°C. Tampo (2000x700mm) em MDF de 18mm de espessura revestido com laminado melamínico de 0,8mm de espessura. Acabamento das bordas com PVC tipo "T" fixados através de encaixe. Fixado à estrutura através de seis parafusos 4.5x16. Altura: 580mm. CONJUNTO REFEITÓRIO FUNDAMENTAL MOD FNDE Bancos: Estrutura: Pés em tubo de aço 1 1/2" em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal em tubo de aço 40x40mm em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo em chapa de aço espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo em chapa de aço espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo em chapa de aço espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo em chapa de aço espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo em chapa de aço 14 (1,9mm). Fixação do tampo à estruturas através de parafusos 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, bi cromatizados; parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bi cromatizados para fusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bi cromatizados. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor azul. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor azul fixadas à estrutura através de encaixe. Assento (1350x350mm) em madeira aglomerada (MDP) espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor branca. Furação e colocação de buchas em zamac, auto-atrarchantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento. Topos transversais em tubo d	
41	83	cj	(espessura), na cor azul coladas com adesivo "Hot Melting". Altura 755mm. CONJUNTO MESA E CADEIRA PROFESSOR. MOD. FNDE Mesa nos dimensionais: 1200X600X745mm Tampo da mesa: confeccionado em chapa de MDP de 18 mm de espessura, painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo de 15 mm de espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de esimetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em	



42	113	UN	no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. ESTANTE DE AÇO FECHADO LAT. E FUNDO SIMPLES (06 PRATELEIRAS) Estante de aço desmontável, com 200cm x 92cm x 43cm, medidas aproximadas; fechada nas laterais e no fundo por meio de painéis, dotada de 6 prateleiras, formando 5 vãos de alturas ajustáveis. Constituintes: chapa de aço sa el 101/1020. Colunas em perfil "T de 30 x 40mm em chapa 13(2,25mm); - prateleiras em chapa 20 (0,90mm); - painéis laterais e de fundo em chapa 24 (0,60mm), seis prateleiras formando cinco vãos, removíveis e ajustáveis. fixação das prateleiras por meio de parafusos de 1/4"x 1/2", zincados e porcas com um mínimo de nove parafusos por prateleira. pintura em tinta em pó hibrida epóxi/poliéster, eletrostácica brihante, pollmerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Cores: prateleiras, painéis laterais, fundo e colunas na cor cinza. Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240horas (conforme NBR 8094), o grau de enferrujamento deve ser Ri0 e o grau de empolamento deve ser d0/t0. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Prateleiras com dobras triplas em todo o perímetro, 1ª dobra - mínimo 30mm. 2ª dobra - mínimo 10mm. 3ª dobra - mínimo 5mm. Colunas, prateleiras e painéis devem ter furos de ge 8 mm, sendo que, nas colunas e painéis os furos deverão ser alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50mm para fixação e ajuste de altura das prateleiras. Pés das colunas com base dobrada em forma de sapatas. Identificação do fornecedor: - nome do fornecedor: - nome do fornecedor - nome de fornecedor; - nome do f	
43	130	UN	ESTANTE AÇO INOX ABERTA E VASADA Produto 100% aço inoxidável Linha reforçada e preparo. Dimensões, Medidas aproximadas: 120 x 40 x 180 cm medidas aproximadas (C x L x A) Material: Inox 430 0,6 mm. Contendo 05 Prateleiras vasadas, em chapa de 0,60 mm a 0,80 Pés: Tubos 20 x 20mm 100% Aço Inox Completamente Soldada: "Não Desmontável" Produto Resistente e Reforçado. Capacidade: 200 kg (50 kg Distribuídos por Prateleira).	140 cm
44	38	UN	MESA AUXILIAR AÇO INOX 45 X 60 X 90 CM Confeccionada em aço inox AISI 430 Tampo e prateleira em chapa de aço inox Pés em tubos de aço inox 3/4 #18 Com rodízios de 2" com trava e 360° Dimenções Aproximadas 45x60×90(/xl xr)	



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

45	66	UN	MESA AUXILIAR INOX P/ COZINHA C/PRATELEIRA INFERIOR GRADEADA SEM RODÍZIO Ideal para o preparo e corte de alimentos como carnes, frutas e verduras, também serve para organização da sua cozinha. Sua estrutura é fabricada em tubo de 38mm e chapas de aço inox escovado 439, com prateleira inferior gradeada e sem rodízios. Medidas aproximadas: 1,20 x 70 x 70. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.		
46	300	UN	PALETE PLÁSTICO VASADO 100 X 120 X 16,5 PRETO Fabricado para suportar grandes cargas de armazenagem, garantindo qualidade, resistência, durabilidade e protegido contra raios UV. Leve, atóxico e de fácil higienização, sua qualidade permanece inalterada a ácidos, gorduras, solventes e odores. Possui excelente armazenagem, possibilitando o empilhamento de até 20 pallets Vida útil estimada de 7 anos. Indicado para uso em: laboratórios farmacêuticos e cosméticos, indústria alimentícia. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Pallet Robusto para grandes cargas Capacidade de carga: estática 7.500kg dinâmica 1.500kg. Dimensões: 100 x 120 x 16,5cm. Peso: 17,5kg.		

2. - JUSTIFICATIVA:

Tem por objetivo, adquirir Mobiliários para suprir as necessidades da Secretaria de Educação Administrada pela Prefeitura Municipal de Mogi Guaçu.

3. - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTARIA:

	Despesa	Órgão		
	3267- 11.01.12.365.2002.2.771.339030.01.2120000	11.02.00	Sec. Educação – Ens. Fundamental – Fundeb materiais de consumo	
	3532 - 11.01.12.365.2002.2.771.339030.05.2800000	11.02.00	Sec. Educação – Ens. Fundamental – Fundeb permanente	
	3533- 11.01.12.365.2002.2.771.339030.02.2730000	11.02.00	Sec. Educação – Ens. Fundamental – QESE materiais de consumo	
	745 - 11.01.12.365.2002.2.771.449052.01.2120000	11.02.00	Sec. Educação – Ens. Fundamental – QESE Permanente	
	3534 – 11.01.12.365.2002.2.771.449052.02.2730000	11.02.00	Sec. Educação – Ens. Fundamental – Próprios materiais de consumo	
	3535 - 11.01.12.365.2002.2.771.449052.05.2800000	11.02.00	Sec. Educação – Ens. Fundamental – Próprios permanente	
	3268- 1.01.12.365.2002.2.772.339030.01.2130000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil EMEI – Fundeb materiais de consumo	
	3536 - 11.01.12.365.2002.2.772.339030.05.2810000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil EMEI – Fundeb permanente	
S.C	3537 - 11.01.12.365.2002.2.772.339030.02.2740000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil EMEI – QESE materiais de consumo	
671/2023	3538 - 11.01.12.365.2002.2.772.449052.02.2740000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil EMEI– QESE permanente	
	744 - 11.01.12.365.2002.2.772.449052.01.2130000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil EMEI– Próprios materiais de consumo	
	3539 - 11.01.12.365.2002.2.772.449052.05.2810000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil EMEI – Próprios permanente	
	756 - 11.02.12.361.2001.2.041.339030.01.2200000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil CEI – Fundeb materiais de consumo	
	3540 - 11.02.12.361.2001.2.041.339030.02.2620000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil CEI – Fundeb Permanente	
	3541- 1.02.12.361.2001.2.041.339030.05.2820000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil CEI – QESE materiais de consumo	
	794 - 11.02.12.361.2001.2.041.449052.01.2200000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil CEI– QESE Permanente	
	3542 - 11.02.12.361.2001.2.041.449052.05.2820000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil CEI– Próprios materiais de consumo	
	3543 - 11.02.12.361.2001.2.041.449052.02.2620000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil CEI – Próprios permanente	



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904
Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

4. - DO REGIME DE EXECUÇÃO:

4.1.- O regime de execução é empreitada a preço unitário.

5. - DO CRITÉRIO DE JULGAMENTO:

5.1.- O critério de julgamento é o menor preço por item (valor unitário).

6. - DA FUNDAMENTAÇÃO LEGAL:

6.1.- Com base na Lei Federal nº 8.666/93, Lei Federal 10.520/2002 e demais legislações à critério da Comissão Municipal de Licitações.

7. - DA MODALIDADE DE LICITAÇÃO:

7.1.- O tipo de licitação será Pregão - Registro de Preços.

8. - DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO:

8.1.- O pagamento será efetuado em até 15 (quinze) dias, contatos a partir da entrega TOTAL dos produtos, nota fiscal, certidões exigidas em contrato e concordância da Secretaria de Educação.

8.2.- A cópia da documentação fiscal e Certidões exigidas em Edital poderá ser encaminha via e-mail para:

- Secretaria de Educação: compras@edu.mogiguacu.sp.gov.br.

9. - DO INDÍCE DE REAJUSTE:

Não se aplica

10. - DA VIGÊNCIA:

12 Meses

11. - DA EXIGÊNCIA DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

11.1.- Conforme estabelecido no item 6.3 do edital.

12. DA DOCUMENTAÇÃO ESPECIAL EXIGIDA (OUTROS DOCUMENTOS):

12.1.- Conforme estabelecido no item 6.6 e seguintes do edital.

13. - DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO/EXECUÇÃO:

13.1.- A entrega/recebimento deverá ocorrer em qualquer dia útil, dentro da validade do prazo de entrega, máximo de 15(quinze) dias após solicitação, das 8:00 às 11:30 e das 13:00 às 16:30.

13.2.- A empresa licitante vencedora deverá fornecer os produtos, por sua conta e risco, nos locais descritos sem quaisquer ônus à Prefeitura Municipal de Mogi Guaçu. NÃO SERÁ PERMITIDA ENTREGA FRACIONADA DAS SOLICITAÇÕES.

ORGÃO: SECRETARIA DE EDUCAÇÃO- ALMOXARIFADO S.E.

ENDEREÇO: Av. Bandeirantes, 945 - Pq Cidade Nova (almoxarifado)

RESPONSÁVEL: Miguel Antonio Borges da Silva Junior

E-MAIL: compras@edu.mogiguacu.sp.gov.br

14. - DAS GARANTIAS DE PROPOSTAS E CONTRATO:

Não se aplica

15. - DA SUBCONTRATAÇÃO:

Não Permite

16. - EXIGÊNCIAS DE INDICE ECONOMICO FINANCEIRO:

Não se aplica

17. - CONDIÇÕES ESPECIAIS:

17.1.- Os produtos ofertados deverão atender a todas as condições fixadas neste termo, clausula 01, atendendo rigorosamente a composição (embalagem do produto deve conter estas informações), medidas, peso, etc.

17.2.- No ato da entrega dos produtos, se houver casos de irregularidades ou mesmo falta de atendimento de alguma especificação, os mesmos serão devolvidos, tendo a empresa um prazo máximo de 10 (dez) dias úteis para substituição destes, sem quaisquer ônus à Municipalidade, arcando com as consequências legais caso não cumpra os prazos preestabelecidos.

18. - DAS OBRIGAÇÕES DA DETENTORA:

- **18.1.-** Não transferir total ou parcialmente a terceiros o contrato;
- **18.2.-** Responsabilizar-se pela qualidade dos produtos fornecidos;
- **18.3.-** Responder pelos atos de seus empregados.

18.4.- A DETENTORA se responsabilizará integralmente pelo fornecimento e transporte do objeto, conforme exigências para o produto, nos termos da legislação vigente observando o estabelecido nos itens a seguir:



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

- **18.4.1.-** Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela PREFEITURA, atendendo as reclamações, durante todo o período de garantia dos bens entregues.
- **18.4.2.-** Responder civil e criminalmente por todos os danos que venha, direta ou indiretamente, provocar ou causar para a PREFEITURA e/ou para terceiros, devendo entregar o objeto da aquisição decorrente deste Termo de Referência de acordo com os termos pactuados, em estrita obediência à legislação vigente.
- **18.4.3.** Responsabilizar-se por todos os custos diretos e indiretos relativos à execução do objeto da aquisição decorrente deste Termo de Referência, inclusive despesas com materiais, transportes, fretes, mão de obra, remunerações, bem como todos os encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, securitários e tributários, ou quaisquer outros custos e encargos decorrentes, ou que venham a ser devidos em razão da avença.
- 18.4.4.- Responsabilizar-se pela administração, coordenação e supervisão técnica do fornecimento contratado;
- 18.4.5.- Zelar pela qualidade dos fornecimentos e pela execução nos prazos estipulados neste Termo de Referência;
- 18.4.6.- Conduzir o fornecimento de acordo com as normas aplicáveis;
- **18.4.7.** Responsabilizar-se com pontualidade pela entrega nas quantidades solicitadas e de acordo com a Autorização de fornecimento.

19. - DAS OBRIGAÇÕES DA PREFEITURA:

- 19.1.- Responsabilizar-se pela conferência e guarda dos produtos após recebimento;
- 19.2.- Proporcionar todas as condições de sua responsabilidade para que a DETENTORA possa cumprir suas obrigações.

20. - GARANTIA DO OBJETO:

- **20.1.** Os produtos que não constarem em suas descrições a garantia mínima exigida, deverá considerar como garantia mínima o prazo de 12 meses.
- **20.1.1.-** Durante a prazo de garantia, os produtos que apresentarem defeitos, deverão ser reparados ou substituídos no prazo máximo de 10 dias úteis.

21. - DO ATENDIMENTO A LEI DE RESPONSABILIDADE FISCAL (se houver):

Nada a acrescentar por parte da Secretaria de Educação.

22. - DOS GESTORES DO CONTRATO:

22.1.- Gestor e Fiscal - Educação

Nome: Miguel Antônio Borges da Silva Junior

Função: Diretor de Departamento

CPF: 311.080.978-80

E-mail pessoal: miguelborgesjr@hotmail.com

E-mail profissional: compras@edu.mogiguacu.sp.gov.br

<u>22.2.- Gestora Substituta - Educação</u> Nome: Ana Carolina de Oliveira Domingos

Função: Assessor II CPF: 359.704.938-99

E-mail pessoal: <u>anacarolina carol1988@hotmail.com</u> E-mail profissional: <u>compras@edu.mogiguacu.sp.gov.br</u>

23. - DO ORDENADOR DE DESPESAS:

Secretaria de Educação: Paulo Alexandre Paliari

RESPONSÁVEIS PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA:

Miguel Antonio Borges da Silva Junior Diretor Técnico de Departamento

Paulo Alexandre Paliari Secretária Municipal de Educação



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904 Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: <u>www.mogiguacu.sp.gov.br</u>

ANEXO II - MODELO DE PROPOSTA DE PREÇOS

(papel timbrado da empresa)

À PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU A/C PREGOEIRO E EQUIPE DE APOIO Rua Henrique Coppi, $n^{\rm o}$ 200, Centro, $6^{\rm o}$ andar

NOME DA EMPRESA:	
ENDEREÇO:	
CIDADE:	ESTADO:
CNPJ №:	_ INSC. EST. №:
TELEFONE:	_ E-MAIL:

Referente: Pregão Presencial nº 08/2023

Prezados Senhores:

Apresentamos e submetemos à apreciação de V. Sas., nossa Proposta relativa à Licitação em referência, destinada **REGISTRO DE PREÇOS PARA FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES E MOBILIÁRIOS EM GERAL DESTINADOS PARA A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, PELO PERIODO DE 12 (DOZE) MESES, assumindo inteira responsabilidade por quaisquer erros ou omissões que venham a ser verificados em sua execução, conforme especificações, quantidade e valores mencionados abaixo:**

			ITENS EXCLUSIVOS PARA ME/EPP			
Item	Qtd.	Unid.	DESCRIÇÃO MATERIAL	MARCA/ FABRICANTE'	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	60	UN	CADEIRA PLASTICA ENCAIXAVEL COLORIDA. Cadeira empilhável: Estrutura composta de tubos de aço, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 (parede 1,5 mm), soldados à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" (parede 1,2 mm), acabamento com ponteiras injetadas em PP. Soldagem pelo processo MIG. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e acabamento com pintura em epóxi-pó. Assento(460x415mm) em resina PP, anatômico, cantos arredondados. Encosto(460x335mm) em resina PP, anatômico, com furos, acabamento texturizado e cantos arredondados. Unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em PP da mesma cor do encosto.			
02	40	UN	CADEIRA ALTA PARA ALIMENTAÇÃO C1 MOD FNDE Cadeira alta de alimentação infantil dobrável, com bandeja removível. Dimensões e tolerâncias: Altura: 1050 mm +/- 50 mm; Largura: 560 mm +/- 50 mm; Protução lateral: mínimo de 140 mm, medidos do topo da protução lateral à superfície do assento; Altura do encosto: mínima de 250 mm, medidos na posição vertical; Ângulo do encosto: mínimo 60º em relação à horizontal (se menor o comprimento mínimo do encosto deve ser de 400 mm); Borda frontal do assento: raio mínimo de 5 mm. Características: Suporta até 15 kg; estrutura tubular de seção circular em aço carbono; Assento e encosto acolchoados com espuma revestida de lona vinílica laminada com tecido; Braços ou dispositivo para proteção lateral; • Bandeja em (PP) polipropileno injetado, na cor branca, removível ou articulada com bordas arredondadas nas laterais para retenção de líquidos; Apoio para os pés em (PP) polipropileno injetado, removível ou articulado; Sapatas antiderrapantes com partes em contato com o piso emborrachadas. Cinto tipo suspensório com largura mínima de 25mm, dotado de pontos de retenção entre as pernas, tiras subabdominais e tiras de ombro. O sistema de fixação do cinto à cadeira deve prover segurança contra quedas e assegurar a estabilidade da criança. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA Mínima de um ano a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.			
03	10	сј	CONJUNTO DE MESAS OITAVADAS COM 8 CADEIRAS Conjunto coletivo infantil, composto por uma mesa oitavada e 8 cadeiras: Mesa: Estrutura em tubo de aço 3/4 (parede 1,06mm) tipo monobloco. Pés com ponteiras plásticas 3/4 100% injetadas. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor branco estrutura. Tampo (1200mm de diâmetro) formato oitavado, em MDF de 18mm, revestido em laminado melamínico no mínimo 0,8mm de espessura, subdividido em quatro cores. Bordas com PVC tipo "T" fixado através de encaixe. Tampo fixado à estrutura através de 08 parafusos 5x30PHP atarraxantes. Altura			



Silbium. Appresentar junto a propenta de proços o Certificades de Conformatido Sosterand extensión de Caulactido, enterior pola Associação Braileira de Normas Peciticas (ASNT) cuis Certificadors certain servicios (ASNT) cuis Certificadors certain servicios de Caulactido, enterior certain de Caulactido de Caulactido enterior Certificado de Caulactido aparte producto de madera (ESC), entitido por certificador recembrido nacional ou internationalmente en nome de Matinante de mobilitario. Redistrio de metido por laborariorio acrestitudo de metido por laborariorio acrestitudo por laborariorio acrestitudo por laborariorio acrestitudo de metido por laborariorio acrestitudo de metido por laborariorio acrestitudo por laborariorio de metido por laborariorio acrestitudo de metido						
Conformidado do Sistema de Cestino de Qualidade, emitido pela Associação Brazilleira de Normans Tercinica (ABPT) cuja, Certificador entrés Selo du Interiera. Certificado de Cadera de Castolia para produtito de maderia (ESC), emitido por entrétudor reconheción nacional ou internacionalizente em nome do fabricante do mobilatiro. Relatório de mentido por laboratirio a periodina por los INSETTO de acrosi com a ABPT NRE 8094/1938 e ABPT NRE 8095/2015 (material interializo reventido e dia crescializa correction per los INSETTO de acrosi com a ABPT NRE 8094/1938 e ABPT NRE 8095/2015 (material interializo reventido e dia crescializa correction per aperiodis a sincensiciane a manufera simula- industria) avalidada confirme NRE 841/2015 (NRE 100 4628/2015, gan de emploamento OV, 10 e gana de ederrisipanene 80 e Certificado de Cadera (Cartificador de Cartificador de Cartificado				580mm. Apresentar junto a proposta de precos o Certificado de	 	
Brasilera de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora estas empadardados oceno para entertica o GAQ (a certificado deverá contre o de maderia (ESC), emitido per certificadora establica deverá contre o destadora (a certificado de cerebrato de maderia (ESC), emitido per certificadora establica (a cerebrato de maderia (ESC), emitido per certificador escabelado nacional o internacionalmente en nome do facilitario estado de eminia subre corresdo e recebraciona de maderia (a certificado de eminia subre corresdo per cerebro de cerebrato de cerebrato de maio everestido e corresdo per cepesção à néros asilhas ca atmosfera sinda saturado de 2010 horas, que carebrato unido salhas ca atmosfera sinda saturado de 2010 horas, que carebrato unido salhas ca atmosfera sinda saturado de 2010 horas, que carebrato unido salhas ca atmosfera sinda saturado de 2010 horas, que carebrato unido salhas ca atmosfera sinda saturado de 2010 horas, que carebrato de cerebração e Potatar em Superficies Secticias, emabolo peia ABTA (Associação Denicierio de Normas Técnica) de entredendo ao exerçatidos aplicivados de Normas ABTA 188 (30 4628-32011 / ANTY NER SAL12015 / ANTY NER SAL1						
requalerada no escopio para extrilicare 50G) Certificado deverá cumer o Solo do Innerio Certificado de Cadado de Catódo para produtor de mitoremacionalmente cem nome de fibricame do mobilário. Ecloário de massa costor correvado e evenicientema por esposição à nova salina, emitido por laboradorio a cercitado polo INMETRO de acordo cem a ASPITA de Catódo d						
Sein du Inmeren. Certification de Cauleia de Castatilia para provinture de maderia (SSC), emitido por certificador recombición national ou emaios obeve corrosdo e envelhacimento por expesição la devos asilha, emitido por la bilamentirio a carefadia por la historia de material de la composition de la						
muderia (PSC), eministio por certification recombenito nacional un internacionalisatese en nome de districante de modellario. Relatións de ensiste sobre corresponde e envelocemento perspecto in herea and consistente de model de la companio de empolamento de la companio del companio de la companio del						
internacionalmente em nome do labricamos de mubblishen. Relación de emaio sobre corresão e eventelemente por exposição à alevos saltos, emitido por laboratório actelidado polo INECTRO de acordo com a ABNT indirectorio de actual de actua						
ensisis sobre corresion e envelhecimento por exposição à néwero sona ABNY NAME PRODUCTION DE CONTRACTOR DE CONTRAC						
emitido por laboratório acreditado polo NINETRO de acendo com a ABNT NR 80 89/4-296 a ABNT NR8 805/2012 (Statefater) intellidor reversido e sida reversido e considera de composito de comp						
NRR 8094/1908 e ABRY TRR 8095/2015 (material metallico revestudo e não revestedo e or norse por consecição à nefora salima e atmosferá minda sultirada de 21100 metas, que consenha unida sultirada em tista de aqui de empolamento do /10 es qua de enfervalmento flo. Cuertificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superficies Metalizas, estudio pela ABRY Lasquecição Passinater da Rovinas I Fencacio; com os seu respectivo símbolo, conforme modelo de estructuração e 6º 22.00. 3.2015 / ANNT NIRS 6341-2017 / ABRY NIRS 8090-8183. AINT NIRS 10442-2008/ AINT NIRS 11002-2009 Versão da currigida. 2010 / AINT NIRS 1142-2019 / AINT NIRS 1154-2019 / ABRY NIRS 1049-2019 / AINT NIRS 1142-2019						
nato revestido - correado por exposição à névos asilante a atmosfere á unida saturada de 2100 hortes, que contenha unido soluda cim tubo de avo industrial) availada conforme NBR 5841/2015 e NBR 150 4628/2015, grau contenha contrata de programa de proprietas Medidicas, emista pela AIRT (Associação Instaliera de Normas Presituas) Conformidade de Prosesso de Propriação (P. Pela Programa). Pela Pela Programa de Programa de Conformidado as reguistros aplicaires das Normas AIRT XIOR 150 4620-1600 e portar de programa de Conformidado as reguistros aplicaires das Normas AIRT XIOR 150 4620-1600 e portar de Programa de Conformidado as reguistros aplicaires das Normas AIRT XIOR 150 4620-1600 e portar de Conformidado as reguistros aplicaires das Normas AIRT XIOR 150 4620-1600 e portar de Conformidado as reguistros aplicaires das Normas AIRT XIOR 150 4620-1600 e portar de Conformidado e portar de				•		
ssturada de 2180 horas que contenha unios solidada ent tubo de aço industriala puralidas conformes Ness Bal 7/2015 e NRIS NO 602/2015, grau de empalamento do / 0° de grau de enferriraimento Ris D. Certificação de moderno de composimento do / 0° de grau de enferriraimento Ris D. Certificação de de composimento do com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação de FE-289, atendendo aos requistos aplacives das Normas ART NRIS RIS 0-620-22015 / ABNT NRIS RIS 0-81-2015 / ABNT NRIS 0-81-2016 / ABNT				, , ,		
industrial) availada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 462(2)/2015, grau de empolamento do // to egrate denferrolamento Bo. Conformidade de Conformidade de Processo de Proparação e Pistura em Superficies com o sur respectivos ámbilos, conforme modedo de certificação de Pre-289, stendendo aes requisitos aplicíveis das Normas ABNT NBR ISO 4628- 3.2015 / ANNT NBR 5841-257 / AINT NBR 1809-1918/2, AINT NBR 1041-2009 / AINT NBR 1811-257 / AINT NBR 1809-1918/2, AINT NBR 1041-2009 / AINT NBR 1811-257 / AINT NBR 1909-1918/2, AINT NBR 1041-2009 / AINT NBR 1811-257 / AINT NBR 1909-1918/2, AINT NBR 1041-2009 / AINT NBR 1909-1918/2 AINT DE 323-2018; ABNT NBR 1955-2015 / ABNT NBR 1990-61983 / ASTN D 503-2018 / ABNT NBR 1955-2015 / ABNT NBR 1990-61983 / ASTN D 7091-2007 / ASTN D 3302-2029 / ASTM 1980-7/1, AINT NBR 1955-2014 e ASTN D 1970-61 1056-1069 / ASTM 1980-7/1, AINT NBR 1955-2014 e ASTN D 1970-61 1056-1079 / ASTM 1980-7/1, AINT NBR 1955-2014 e ASTN D 1970-61 1056-1079 / ASTM 1980-7/1, AINT NBR 1955-2014 e ASTN D 1970-61 1056-1079 / ASTM 1980-7/1, AINT NBR 1955-2014 e ASTN D 1970-61 1056-1079 / ASTM 1980-7/1, AINT NBR 1980-2014 e ASTN D 1970-61 1056-1079 / ASTN 1980-7/1, AINT NBR 1980-2014 e ASTN D 1970-61 1056-1079 / ASTN 1980-7/1, AINT NBR 1980-2014 e ASTN D 1970-61 1056-1079 / ASTN 1980-7/1, AINT NBR 1980-2014 e ASTN D 1970-61 1056-1079 / ASTN 1980-7/1, AINT NBR 1980						
de empolamento 60 / 0º de grau de enferrujamento 80 0. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Puturar em Superficies Metalicas, emitado pela ASMY (Associação Brusileira de Narmas Técnicas) standendo acus requisitos aguiveiros das Normas ASMY NIRS 80 1628-32015 / ABMY RISS 5941/2015 / ABMY RISS 8094/1993, ABMY NIRS 11443/2006 ABMY RISS 5941/2015 / ABMY RISS 8094/1993, ABMY NIRS 11443/2006 ABMY RISS 1902/2000 Versão Certifica 2010 / ASMY NIRS 11443/2006 ABMY RISS 1902/2009 Versão Certifica 2010 / ASMY NIRS 11546/2015 / ABMY RISS 1902/1915 / ABMY RISS				<u> </u>		
Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superficies Medellacs, emtido pela ASIT (Associação Brastlera de Normas Précincia) com o seu respectivo simbolo, conforme modelo de certificação de Pil-209, de processo d						
Metalicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o sou respectivos dimbilos, conforme medodo de certificação de 19-209, atredendo aux requisites aplicáveis das Normas ABNT RIB SO 4628- 31 14943-2004, ABNT NB 110-2020 Me verao force partigal-2010 / ABNT NB 110-310-310-310-310-310-310-310-310-310-						
com o seu respectivo simbolo, conforme modelo de certificação de PE-289, atendendo ace requisitos aplicavies das Normas ABRT NIRI. SO 4628-3-2015 / ABRT NIRI. S041/2015 / ABRT NIRI. S						
32:015 / ABNT NBR S941:2015 / ABNT NBR 8994-1993: ABNT NBR 14497:2002; ABNT NBR 14951-1:2011 / ABNT NBR 1456:2015 / ABNT NBR 14497:2002; ABNT NBR 14951-1:2011 / ABNT NBR 1456:2015 / ABNT NBR 14497:2002; ABNT NBR 14951-1:2011 / ABNT NBR 1456:2015 / ABNT NBR 14997:2002; ABNT NBR 14951-1:2011 / ABNT NBR 1456:2015 / ABNT NBR 3355:2020 / / ASTN D3359-2017, ABNT NBR 1556:2015 / ABNT NBR 14997:2015 ABNT NBR 14951-1:2011 / ABNT NBR 1456:2015 / ABNT NBR 14997:2015 ABNT NBR 14951-1:2011 / ABNT NBR 1495-1:2011						
10443:2008 / ABRY NBR 11033:2009 Versals Corregida;2010 / ABRY NBR 144847:2002 / ABRY NBR 1515:2015 / ABRY NBR 151						
10443:2008 / ABRY NBR 11033:2009 Versals Corregida;2010 / ABRY NBR 144847:2002 / ABRY NBR 1515:2015 / ABRY NBR 151				3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR		
14497-2002, ABNT NBR 1495-14-2019 / ABNT NBR 1515-6-2015 / ASTM D 5732-1018, ABNT NBR 1515-8-2014 / ASTM D 5732-1020 / ASTM D 5						
NBR 15158/2016 / ABNT NBR 15185/2004 / ASTM D 7912/2020 / ASTM D 3305/2017 / ABTM D 3305/						
3363:2020 / ASTM D 3359:2017.ABNT MBR 10364:2014 & ASTM D 2794: (93701019). Cadeiras: Estrutura en tubo de aço 7/8, chapa #16 (parede 1,106mm), dotada de 01(um) reforço transversal en tubo 7/8(parede 1,106mm), soladados na partie inferior do assento e 04 travessas de reforço de composito de porta de composito d				NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT		
3363:2020 / ASTM D 3359:2017. ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794. (9372019). Cadeirae: Estrutura en tubo de aço 7/8, chapa #16 (pardet 1.16mm), dotada de 01(um) reforço transversal en tubo 7/8(pardet 1.16mm), soladados na partie reforir do assento e 04 travessas de reforço en tubo reformación de composito de planta de composito de planta en epótico planta de considade, fixados na empórico planta en empórico por composito de co				NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D		
(93)2019. Gadeiras: Estrutura em tubo de 200 7/8, chapa #16 (parede 1,166mm) soldados na parte inferior do assento e 0 4 travessas de reforço entre as perasas en tubo 3/4 faperde 1,166mm) soldagem pois estema MIG em todas as junções. Proteção da superficie com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor preto. Pichamento dos topos dos desendados. Pasados na estrutura através de forestados dos topos dos desendados. Pasados na estrutura através de forestados dos posicios de densidade. Pasados na estrutura através de forestados dos posicios de comercia. Pasados as entrutura através de rebates do tipo "bola". Assento/40x300mm) e cencosto/340x160mm) en compensado 10mm anatómico revestido com laminado melamínico e acabamento das bordas com vernir. Pisados as entrutura através de Petibete de alumínio 62x25 (4 no assento e 4 no encosto). Altura do assento ao chão 580mm e altura do encosto a chão 680mm. MESA ACKISIVEL PARA CUERTA DE ROLAS MOP ENDE su parte de la compensa de						
1.06mm), dotada de 01(cm) reforço transversal em tubo 7/8(parede 1.06mm) soldados na parte inferior do assento e 04 travessas de reforço entre as pernas em tubo 3/4(parede 1.06mm). Soldagem pelo sistema MiG em todas as junções. Proteção da superficie com tratamento especial anticorrosvio e pintura em epóxi-pó cor preto. Pechamento dos topos dos tubos (inclusive os psis) com porteiras em polipropileno injetado de alta como como como como como como como com						
1.06mm) soldados na parte inferior do assento e 04 travessas de reforço entre as persas en tubo 3/4/pared e 1.06mm). Soldagem pelo sistema MiG em todas as junções. Proteção da superficie com tratamento especial anticorrosivo e pintura em pelosir póce prevente rechamento das topos dos tubos (inclusive es pels) com porteiras em poliproplicio injetado de aña desenva de come veria. Pelo se a mendio manima de manima de come de come de come veria. Frados a estrutura através de Brebtes ed alumino 6.2425 (4 no assento e 4 no encosto). Altura do assento ao chão 580mm e altura do encosto a chão 680mm. MESA ACESSIVEL PARA CADEIRA DE RODAS MO FINDE MESA INTURBADA SE ALTURA ALDEIRA DE RODAS MO FINDE MESA ACESSIVEL PARA CADEIRA DE RODAS MO FINDE MESA INTURBADA SE ALTURA ALDEIRA DE RODAS MO FINDE MESA INTURBADA SE ALTURA ALDEIRA DE RODAS MO FINDE MESA ACESSIVEL PARA CADEIRA DE RODAS MO FINDE MESA ACESSIVEL PARA CADEIRA DE RODAS MO FINDE MESA INTURBADA SE ALTURA DE RODAS MO FINDE MESA ACESSIVEL PARA CADEIRA DE RODAS MO FINDE MESA ACESSIVEL PARA CADE						
entre as permas em tubo 3/4/parded 1.06mm). Soldagem pelo sistema MIG em todas as junções. Proteção da superficie com tratamento dos topos dos tubos (inclusive os pelo junce) con preteras em polipropellem injetado de alta derisidade, fixados na estrutura através de encaixe do tipo "bola". Assento (340.00mm) en conceptanto (100 millor) de consolidado (100 millor) en compensato (100 millor) en compensato (100 millor). Assento (340.00mm) en conceptanto (100 millor) en compensato (100 millor) en consolidado (100 millor) en consolida						
em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrestivo e pintura em epóxi-pó con proterios ere potuprocible no intetado de alta densidade, itxados na estrutura através de enciaré do tipo "bola". Assento(340x300mm) e encosto(340x160mm) en compensado 10mm anatómico revestito cem taminado melaminico e archamento das bordas com vernia. Pisados a estrutura através de e rebets de alumínico 6.2x25 tá com vernia. Pisados a estrutura através de o rebets de alumínico 6.2x25 tá com vernia. Pisados a estrutura através do e rebets de alumínico 6.2x25 tá com costo a chão 650mm. MESA ACESSÍVEL PARA CADEIRA DE RODAS MOD FNDE Mesa individual acessée pla na pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melaminico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA - Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melaminico de alta pressão, 0.8mm de espessura, achamento exturtado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestinento na Aplicacio de porcas garra com rosca métrica M o comprinciento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões achadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) ± 10 4 mm (espessura, admitindo - se toleráncia de até -2mm para largura e profundidade e -/ 1mm para espessura - 70pos encabeçados com fita de bordo termoplastica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (poliproplieno) ou PE (polietileno), con "primer" na face de colagom, acabamento textaca, bull micro-se toleráncia de ateria de adei a de adei no consensa de aces de adei no consensa de aces de						
anticorrosivo e pintura em epós-ipó cor preto. Pechamento dos topos dos tubos (nclusivo es pos Es) com porteiras em polipropileno injetado de alta densidade, fixados na estrutura através de encaixe do tipo "bola". Assento;104:0300mm) encosto;1340:160mm] encompensado 10mm anatómico revestido com laminado melamínico e acabamento das bordas com vertura. Pizados a setrutura através de fierbites de aluminio 6.2x25 (4 no assento e 4 no encosto). Altura do assento ao chão 950mm e altura do encosta ao chão 960mm. MESA ACESSIVIA DESTINA DE RODOS MOD FNDE MESA ACESSIVIA DE PROPERS DE RODOS MOD FNDE MESA ACESSIVIA DE RODO						
tubos (Inclusive os pés) com ponteiras em polipropileno inietado de alta densidade, fixados na estrutura através de enciste do tipo "bola". Assento(340x300mm) e encosto(340x160mm) em compensado 10mm anatómic revestido com laminado melamínico e acabamento das bordas com verniz. Pixados a estrutura através de 8 rebites de alumínio 6.2x25 (4 no assente e 4 no encosto.) Altura do assento ao chão Sómm e altura do encosto ao chão 680mm. MENA ACESSIVEL PARA CADEIRA DE RODAS MOD FNDE Mesa individual acessivel para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDP, comb DP, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre econostruTITUTES - MSA- a Tampo em MDP ou MDP, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0.8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto), Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fendica) de 0.6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Diemesões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19.4mm (espessura), adminindo-se tolerância de até *2mm para largura e profundidade e*1.4 mm para sepsesura.* Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (clorect de polivinita). PE (polipropileno) ou PE (policitieno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com a desivo "M6 Melting", Resistência ao arrancamento mínima de 700 (ver fabricação). Dimesões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com 'Victire texturizado, na cor AZUL (ver referências), referencia de discio e término de aplicação da fita de bordo no ponto certral e do lado oposto do Montaria com posta de do cor com ponto extral e do lado oposto do Montaria e de volumento de "Cr. com seção circular, diâmerto de 431.75mm (1 1/4), em chapa 16 (1,5mm), Piação do tampo à estr						
densidade, fixados ma estrutura através de encaixe do tipo "hola". Assento/484x300mm je encosto/4840.60mm en compensado 10mm anatómico revestido com laminado melamínico e acabamento das bordas com verniz. Exados a estrutura através de l'entles de alumínio 6.2x25 (4 no assento e 4 no encosto). Altura do assento ao chão 550mm e altura do encosto ao chão 660mm. MESA ACISSIVEL PARA CADEIRA DE RODAS MOD FNDE Mesa individual aeresivel para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado mando en minimado en monte de superior em laminado mando en minimado en monte de superior em laminado mando estrutura tubular de ao; con CONSTITUINTES - MESA * Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de ela tapressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arrara com rosca métrica Mé e comprimento 10 mm (per detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) y 13-4mm (espessura), admitundo-set tolerância de até *2mm para largura e profundidade e */- Imm para espessura - Topos encabeados com fita de borto de remoplastica extrudada, confeccionada em Profundidade por sobre de porto de la de la de la de la de la deligidade e porto de la deligidade e */- Imm para espessura. * Topos encabeados com fita de borto de remoplastica extrudada, confeccionada em Profundidade e */- Imm para espessura. * Topos encabeados com fita de borto de remoplastica extrudada, confeccionada em Profundidade e */- Imm para espessura. * Topos encabeados com fita de borto de remoplastica extrudada, confeccionada em Profundidade e */- Imm para espessura. * Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central en gespessura, con tolerância de */- O. O. mp para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central espessural, com tolerância de */- O. O. mp para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplic						
Assento(340x300mm) e encosto(340x160mm) em compensado 10mm anatómico revestido com laminado melamínico a cabamento das bordas com verniz. Fixados a estrutura através de 8 rebites de alumínio 6.2x25 (4 no assento e 4 no encosto). Altura do assento a cha do 350mm e altura do encosto ao chaño 680mm. MESA ACESSIVEL PARA CADEIRA DE RODAS MOD FNDE Mesa individual acessivel para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico en aface inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de ace superior em laminado melamínico de alta pressão, com expessura de CONNTTUINTES - MESA - Tampo em MDP ou MDF, com espessura de CONNTTUINTES - MESA - Tampo em MDP Ou MDF, com espessura de CONNTTUINTES - MESA - Tampo em MDP Ou MDF, com espessura de referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa femilica) de 0 fmm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 90mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19.4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e /-/ Limm para espessura - "Fopos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloret do polivimia). PV (polivorpielno) ou PE (politeilneo), com "primer" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZULI, (ver referências), colada com adesivo "Hót Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 2mm (largura) x 8mm (espessura), com tolerância de 4 - 0.5mm para espessura. Centralizar ponto de inicio e término de aplicação da fita de bordo no ponto centrale de lada oposto com tolerância de 4 - 0.5mm para espessura. Centralizar ponto de inicio e término de aplicação da fita de bordo no ponto centrale de lada oposto a borda de contato com ossario. UN sector de la composição de la composição de composições de composições de conformado de fito						
anatómico revestido com laminado melamínico e acabamento das bordas com verniz. Fixados a estrutura através de R'ebites de alumínio 6,2x25 (4 no assento e 4 no encosto). Altura do assento ao chão 350mm e altura do encosto ao chão 680mm dindividual acesviele para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA * Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico e al tate pressão, 0,0mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (corta placa fendica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosta metrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabados 90mm (fargura) x 600mm (profundidade) x 194 mm (espessura), admitindo se tolerância de consecue de consecue de la bordo termoplistica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinita); PP (poliproplieno) on PE (polietileno), com "prime" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUI. (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting", Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação), Dimensões nominais de 22mm (fargura) x 3mm (espessura), com tolerância de 4 to 3 de 10 de 1				Assento(340x300mm) e encosto(340x160mm) em compensado 10mm		
no assento e 4 no encosto). Altura do assento ao chão 350mm e altura do encosto ao chão 660mm. MESA ACESSIVEI. PARA CADEIRA DE RODAS MOD FNDE Mesa individual acesvievie para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA * Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenolica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver desilamento no projeto). Dimensões acabadas 90mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até *2mm para langura e profundidade e*/ 1 mm para sepessura, * Topos encoleçados com fito de bordo terroplástica extravidade confecinado em contra de comprimento de compr				anatômico revestido com laminado melamínico e acabamento das bordas		
mesa Acessivel. Para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestión na face superior em laminado melamínico en a face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA - "Ampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestión na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CiNZA (ver referências), cantos arredonados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosac métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até -2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura - "Topos encabeçados com fita de bordo termoplastica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (politetileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUI. (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mísmia de 70N (ver fibricação). Dimensões anominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central ed olado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontra da fita de bordo não deve aplicação da fita de bordo no ponto central ed olado oposto à borda de contato com ou suário. O ponto de encontra da fita de contra de contra de contra de contra composta de-contra de contra de				com verniz. Fixados a estrutura através de 8 rebites de alumínio 6.2x25 (4		
MESA ACESSIVEL PARA CADEIRA DE RODAS MOD FNDE Mesa indivídual acessível para pessosa em acideria de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico en a face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA + "ampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenolica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largurar) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e + /-1 mm para sepessura - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinal); PY (polipropileno) ou PE (polipetileno). com "primer" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUL (ver referências), contacto madesivo "Hot Meting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de + /- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pixação do tampo à estrutura através de carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 48mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Pixação dar sapatas frontale de +/- 2mm), cobacep annela, fenda Phillips. Pixação das sapatas (frontal e posterior) aos pês				no assento e 4 no encosto). Altura do assento ao chão 350mm e altura do		
Mesa individual acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestión na face superior em laminado melamínico en a face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA - Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestión na fines superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredonados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fendicia) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-es tolerância de até -2mm para largura e profundidade e +/- 1 mm para espessura - Topos encabeçados com fila de bordo termojolistica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (poliproplieno) ou PE (polietileno), com "prime" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUL (ver referências), coludat com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto a borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de:- Montantes verticais e travessa superior confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 31,75mm (11/2"), em chapa 16 (1,5mm). Pasa confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, a ceção circular, diâmetro de 33,75mm (11/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pês através de rebtes de "repuso", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras es aspatas em polipropileno copolimero virgem,				encosto ao chão 680mm.		
tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico en aface inferior em chapa de balancemento, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA - Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balancemento (contra placa femólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Plimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundídade) x 19 4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundídade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinial); PP (poliproplieno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- Osmm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposta ò borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que faciliten seu arrancamento. Estrutura composta de - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblinga de 20mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4*), em chapa 16 (1,5mm); - Pes confeccionados em tubo de aço carbono laminado a cortono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 33mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm); - Pes confeccionados em tubo de aço carbono laminado es em tubo de aço carbono laminado				MESA ACESSÍVEL PARA CADEIRA DE RODAS MOD FNDE		
melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA - Tampo em MDP ou MDP, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arreciondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19 4mm (espessura), adminida o-se tolerância de até -2mm para largura e profundidade e x 1-1 mm para espessura. * Topos encabeçados com fina de bordo termoplástica exturidada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com 'primer' na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUL, (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento minima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominima de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de x /- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de inicio e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado sposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que faciliten seu arrancamento. Estrutura composta der-Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costrura, secção oblonga de 29mm x3 56mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costrura, secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4*), em chapa 16 (1,5mm); - Pes confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costrura, secção circular, diâmetro de 38mm (11/2*), em chapa 16 (1,5mm); - Fixação dos tampos em tubo de aço carbono laminado a frio, com costrura, secção circular, diâmetro de 48mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em poli				Mesa individual acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com		
construinta tubular de aço. CONSTRUINTES - MESA - Tampo em MDP ou MDP, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na or CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balancemento (contra placa fenólica) de 0.6mm. Aplicação de porcas garra com rosca mérica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19.4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura - Topos encabeçados com fina de bordo termoplistica exturidada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Meting", Resistência ao arrancamento minima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominimas de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de inicio e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não devea presentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. * Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Presco circular, diametro de 31% rismin (1,14%) em chapa 16 (1,5mm); Pixação do tampo à estrutura através de - 06 porcas garar rosca métrica M6 (diâmetro de 50mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 60mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontale posterior) aos pes saraves de rebites de "epuxo", diâmetro de 48				tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado		
CONSTITUINTES - MESA - Tampo em MDP ou MDP, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0.8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0.6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acadadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19.4mm (espessura), admitindo-se tolerância de at e + 2mm para largura e profundidade e + / 1mm para espessura. * Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PV (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adestos "10t Melting", Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de + / 0.5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de-docamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - 17avessa superior confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circu				melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre		
18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0.8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fendicia de do f.6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detallamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para se pressura. *Topos encabeçados com fixe de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) on PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUL. (ver referências), colada com adestov "Hot Melting". Resistência ao arrancamento minima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de inicio e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. *Estrutura composta de:-Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 31m, filmento de 31,75mm (1 1,47), em chapa 16 (1,5mm); Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips, Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips, Fixação das aspatas (frontal e posterior) aos pés através de encise. Dimensões, design e acabamen				estrutura tubular de aço.		
0.8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenôlica) de 0.6mm. Aplicação de porcea garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19.4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e */ -1mm para espessura. * Topos encabeçados com fita de bordo termoplishista extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (poliproplieno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesiov "fott Melting", Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de */ o.5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a fito, com costura, secção circular, diâmetro de 31n,75mm (1 147), em chapa 16 (1,5mm); Pres confeccionados em tubo de aço carbono laminado a fito, com costura, secção circular, diâmetro de 33n,75mm (1 147), em chapa 16 (1,5mm); Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca metrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips, Fixação das sapatas (frontale posterior) aos psés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 34n; presigm, isento de cagas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas dev ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, aprese				CONSTITUINTES - MESA • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de		
referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0.6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica Mé e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica estrutudad, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUIL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0.5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. * Estrutura composta de-Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1.5mm); "Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1.5mm); "Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diámetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1.5mm); "Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diámetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1.5mm); "Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diámetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1.5mm); "Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diámetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1.5mm); "Pes confeccionados em tubo de aço carbono l				18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão,		
face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas gara a com rosa métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19.4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e +/ - Timm para espessura. * Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinia); PY (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting", Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. 0 ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento * Estrutura composta de:- Montantes verticas e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travesas superior confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pres confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oficular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de:- 06 porcas garar rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro						
Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19.4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagen, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70M (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento - Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Pres confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Pres confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Pração do tampo à estrutura através de : - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca						
(ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19.4mm (espessura), admitudo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. * Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polipropileno de ada com adasivo. * Hot Metling; Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0.5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo ade eve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. * Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa sol nogitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31n,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Pies confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Pies confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Pies confeccionados em chapa 16 (1,5mm); - Pies confecci						
600mm (profundidade) x 19.4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e 1/- 1mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70M (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de:- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção olivoga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4*), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 4,8mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm); Fixação do tampo à estrutura através d				1 ' ' '		
até +2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. *Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada e m PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com 'primer' na face de colagem, acabamento de superficit exturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. *Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); -Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 42 + 2mm), cabaça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polimero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no no projeto), e o nome da empresa fabricante do compon						
encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superficie texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dilmensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espeessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. * Estrutura composta de:- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4*), em chapa 16 (1,5mm); - Pês confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 33mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm); - Pês confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm); - Piasção do tampo à estrutura através de - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca abrica; monte de monte						
PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento minima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (sepessura), com tolerância de 4+7 -0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1,47), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1,72"), em chapa 16 (1,5mm); Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips, Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de e rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE- FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da emprersa fabricante do componente injetado, Obs. 1: O nome do fabricante do component						
"primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de:- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm): "Travessa superior confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31.75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm): "Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm): Fixação do tampo à estrutura através de: - O6 porcas gara rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - O6 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhando ou não de sua própria						
AZUL (ver referências), colada com adesivo "hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de:- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, a companhado ou náo de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferru						
arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de:- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, vervado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 33,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonado de tentra de fundado de f						
22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 38mm (11/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (11/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando més e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deves ere de F0 e						
espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de: • Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm), Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 em (parafuso); diametro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: 0 nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, accompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no míni						
bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionado em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: 0 nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e				1 1 1 1		
deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm), Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra cosa métrica M6 (diâmetro de 6mm); comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
O4 ON Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própría logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e	04	30	IIN			
em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbol internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e	0.1	50	0.4			
carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE- FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: 0 nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: 0 nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
(diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e				lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-		
ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e						
o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos	1					
				La gran de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos.		i



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências)

REFERÊNCIAS DE COR • Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428C. • Fita de bordo - cor AZUL - referência PANTONE (*) 287C. • Componentes injetados: - Ponteiras e sapatas - cor AZUL - referência PANTONE (*) 287C; • Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL (**) 7040. • Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa - cor AZUL (sobre fundo cinza) - referência PANTONE (*) 2925C. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK INDICAÇÃO DE ACESSIBILIDADE • A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado. FABRICAÇÃO • Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo e especificações técnicas e demais disposições contidas no Edital. • A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Devem ser utilizados batoques ou mastique elástico para preencher o espaço entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. • Na montagem da mesa, somente podem ser utilizados componentes em plástico injetado e fitas de bordo previamente aprovados pela Comissão Técnica do FNDE. • Na montagem da mesa devem ser utilizados componentes injetados de um único fabricante. Obs.1: Consultar a Comissão Técnica do FNDE para obter informações sobre fabricantes de componentes injetados e de fitas de bordo que possuam produtos homologados. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. • A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos (ver detalhamento do projeto). • Qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações -Requisitos e métodos de ensaio. • Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. • Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros. TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS • Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir: - Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 3mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-)1mm para furações e raios, e 1º para ângulos, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 1,5mm para componentes injetados, quando as tolerâncias não estiverem indicadas no projeto ou nas especificações. Obs.: Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas no item acima. • Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico e chapas de MDP e MDF. • Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT. IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR • Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80mm x 40mm, a ser fixada na parte inferior do tampo, contendo: - Nome do fornecedor; - Nome do fabricante; - Logomarca do fabricante; - Endereço / telefone do fornecedor; - Data de fabricação (mês/ano); - Código do produto; - Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega; -Incluir também a seguinte frase acompanhada do Símbolo Internacional de Acesso: "Este móvel é acessível". A representação gráfica do Símbolo Internacional de Acesso deve atender o estabelecido na ABNT NBR 9050:2015 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos, adotando-se uma das seguintes formas de representação e considerando as seguintes opções de cores: > Pictograma branco sobre fundo azul (referência PANTONE(*) 2925 C); > Pictograma branco sobre fundo preto; > Pictograma preto sobre fundo branco. NORMAS • NBR 9050:2015 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos. • NBR 14006:2008 - Móveis escolares -Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. • NBR 16332: 2014 -



			Mávais de madeine Eite de hande e que sultimaza - Descriptor (1)		<u> </u>
			Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.	 	
05	45	UN	MESA DE TRABALHO, (ESCRITÓRIO) MOD. FNDE Mesa de trabalho com tampo retangular em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre suporte metálico com dois pés. Dimensões e Tolerâncias: Tampo retangular: 1200 x 600 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm; para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6 mm; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. Características: Tampo em MDF, com espessura de 25 mm, revestido na face inferior com laminado melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza ou branco, acabamento texturizado. Bordos encabeçados com perfil extrudado maciço de 180º, na cor cinza ou branco, com a mesma tonalidade do laminado do tampo, admitindo-se pequenas variações decorrentes das características de cada material (brilho, textura). O perfil deve ser encaixado e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com as suas superfícies. Estrutura constituída de: -Estrutura em aço carbono com dois pés, com trava em MDF entre os mesmos Fixação do tampo à estrutura através de parafusos de rosca com buchas metálicas. Sapatas reguláveis em nylon ou polipropileno injetado. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor cinza ou preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor cinza ou preta. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA: Mínima de dois anos contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Laudo Ergonômico em conformidade com requisit		
06	05	UN	MESA DE REUNIÃO TIPO RETANGULAR. 3,00M 12 LUGARES Medidas:3000 x 1100 x 740 mm (L X P X A), medidas aproximadas. Tampo confeccionado em chapa de mdp contínuo na cor cinza com 25mm de espessura. Painel frontal confeccionado em chapa de mdp contínuo na cor cinza com 15 ou 18mm de espessura Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvo na cor e padrão do revestimento, Fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Estrutura laterais em chapa de aço espessura mínima de 1,2 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, possui sapatas niveladoras. Coluna vertical em chapa de aço ou tubos de aço, com calhas de saque e furações para passagem de fiação Travessa superior fabricado em tubo de aço ou chapa de aço estampada. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13966. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. • Certificado de cadeia de custódia com escopo para mobiliário. • Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado no INMETRO de acordo com a tabela 1 e 2 das normas 14810-2, em nome do fabricante. • Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao		
0.7	0.5	yya.	certificado. MESA DE REUNIÃO - 8 LUGARES		
07	05	UN	Mesa de reunião com tampo retangular ou oval em MDF revestido de		



			laminado melamínico, montada sobre dois pés. Dimensões e tolerâncias: Tampo retangular: 2000 x 950 mm +/- 50 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm medidas aproximadas. Para acomodação mínima de 8 de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25 mm +/- 0,6 mm; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. Características: Tampo em MDF, com espessura de 25 mm, revestido na face inferior com laminado melamínico de baixa pressão (BP), e na face superior com laminado melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza ou branco, acabamento texturizado. Bordos encabeçados com perfil extrudado maciço de 180º, na cor cinza ou branco, com a mesma tonalidade do laminado do tampo, admitindo-se pequenas variações decorrentes da características de cada material (brilho, textura). O perfil deve ser encaixado e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com as suas superfícies. Estrutura constituída de: - Estrutura em aço carbono com dois pés, com trava em MDF entre eles Fixação do tampo à estrutura através de parafusos de rosca com buchas metálicas. Sapatas reguláveis em nylon ou polipropileno injetado. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor cinza ou preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor cinza ou preta. • Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA • Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e desgaste ou			
08	15	UN	desprendimento de componentes. POLTRONA DE AMAMENTAÇÃO SEM PUFF MOD FNDE Em corino branco com estrutura em madeira de pinus e eucalipto de reflorestamento com imunização contra mofo, cupim e micro-organismos, sem PUFF para apoio dos pés. A sustentação do assento e encosto com cintas elásticas de alta resistência. O travamento de ESTRUTURA com grampos fixados com grampeadores pneumáticos. Altura: 100 cm. Largura: 74 cm. Profundidade: 80m. Altura do assento: 42 cm. Espaço livre do assento: 47cm de largura por 47cm profundidade. Altura do braço ref. assento: 22 cm. Espaço livre do encosto: 47cm de largura por 60cm Altura. ACABAMENTO INFERIOR: - Tela de Ráfia. ESPUMAS: - Espuma de poliuretano Assento: Densidade D-20 Encostos: Densidade D-20.			
			ITENS - COTA RESERVADA DE ATÉ 25% PARA ME	/EPP		
Item	Qtd.	Unid.	DESCRIÇÃO MATERIAL	MARCA/ FABRICANTE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
				11101111111	UNITARIO	IUIAL
09	19	UN	ARMÁRIO DE AÇO - 2 PORTAS 4 PRATELEIRAS MOD. FNDE Armário de aço alto, dividido verticalmente em dois compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de quatro prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento. Dimensões e tolerâncias: Largura: 900 mm +/- 10 mm; Profundidade: 400 mm +/- 10 mm; Altura: 1980 mm +/- 10 mm, medidas aproximadas. Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. Características: divisórias e portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,75 mm). Prateleiras e reforço das portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 20 (0,90 mm). Base em chapa de aço laminado a frio - chapa 18 (1,25 mm). • Barras de travamento das portas Ø = 1/4" (mínimo). Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio - chapa 14 (1,9 mm) com no mínimo 75 mm de altura - três unidades por porta. Maçaneta e canopla inteiramente metálicas, com travamento sistema Cremona. Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mínimo de 4 pinos. Chaves em duplicata presas às maçanetas correspondentes. Portas-etiqueta estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. Pintura em tinta em pó hibrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA • Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação.		UNITARIO	TOTAL



			polipropileno injetado. Pintura em tinta em pó hibrida Epóxi / Poliéster,		
			eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.		
			GARANTIA Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra		
			defeitos de fabricação e oxidação. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos		
			moveis:		
			Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT		
			NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.		
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria		
			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente.		
			Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.		
			BANCADA DE MANIPULAÇÃO EM INOX 1,20X60 X 90 M FIXA		
			DESCRIÇÃO: Tamanho: 1200mm x 600mm x 900mm (Comprimento x		
			Largura x Altura), medidas aproximadas. Peso: 50kg Acabamento: Escovado, liso e fechado. Sem rodízios		
			Aço: AISI 430		
			Espessura da chapa: #22(0,8mm)		
			Pés: Tubo 30x30 - Chapa #18?0 Produto fabricado inteiro em aço inox (tampo e estrutura).		
			Capacidade de carga mesa: 100kg distribuídos		
11	07	UN	Capacidade estrado inferior: 60kg distribuídos Possuí reforco abaixo do tampo para maior resistência		
			Sapatas de regulagem (Nylon). Documentação mínima de comprovação		
			aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante		
			dos moveis: • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17,		
			Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional		
			competente.		
			Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.		
			CADEIRA PLASTICA BRANCA ENCAIXAVEL S/ BRAÇO		
			Cadeiras em material plástico com resistência acima de 180 kg.		
			Produzidas com material plástico resistente (polipropileno), garantindo maior confiabilidade, durabilidade, resistência, conforto e ótimo		
12	286	UN	empilhamento, oferecendo um excelente aproveitamento de espaço e		
			carga. Altura: 880mm, Altura do assento: 450mm, Largura: 430mm, Profundidade: 520mm, Peso:2,2kg,		
			Resistência: Suporta até182 kg. Certificadas pelo INMETRO e respeitando		
			as normas da ABNT.		
			CADEIRA FIXA - C7 MOD. FNDE Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço		
			com quatro pés. Dimensões e tolerâncias: Largura do assento:		
			500 mm +/- 50 mm; Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; Altura		
			do assento: 430 mm +/- 10 mm; Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do		
			encosto: 350 mm +/- 10 mm; Espessura da espuma do assento: mínima		
			de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm. Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591.		
			Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100		
			micrometros. Características: Assento e encosto confeccionados em		
			compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada. Estofamento do		
			assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à		
			madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com	I	
			produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e		
			produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos		
			produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés,		
			produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13962.		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação as variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13962. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13962. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13962. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente.; • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13962. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. ; • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver componentes		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13962. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente.; • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13962. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente.; • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver componentes de madeira. • Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a		
13	117	UN	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13962. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. ; • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver componentes de certificado de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de		



			T , , ,		I	1
			contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato			
			ao certificado.			
			CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO, SEM BRAÇOS. MOD. FNDE Estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão ligado por			
			sistema de encaixe e parafusos a uma contracapa externa integrada ao			
			sistema de ajuste da profundidade útil do assento por meio de			
			acionamento de botão e mola de retorno automático. Este conjunto			
			estrutural recebe uma peça injetada (moldada) de espuma flexível de			
			poliuretano cujas características dimensionais do assento são: largura			
			mínima do assento de 480 mm e profundidade da superfície do assento			
			mínima de 450 mm, ambas as medidas tiradas do eixo de simetria da peça, respectivamente nos sentidos transversal e longitudinal. Espessura média			
			predominante da espuma de, no mínimo, 30 mm. Revestimento do			
			assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético			
			espalmado sobre malha com costuras laterais ou perimetrais de cor a			
			definir. Suporte de encosto em formato de "U" ligado ao mecanismo			
			operacional da cadeira, tal suporte é injetado em polipropileno			
			copolímero, com a mesma cor ou uma cor muito aproximada à utilizada			
			no revestimento do assento. Encosto totalmente injetado em polipropileno com respiradores (orifícios) que permitem a perspiração.			
			Extensão vertical mínima do encosto no seu eixo de simetria de 450 mm			
			e largura mínima no apoio lombar de 430 mm. Mecanismo do tipo			
			sincronizado com dispositivo de ajuste de tensão possibilita movimento			
			de reclinação para assento e encosto com sistema de travamento, deve			
			dispor manípulo/alavanca com terminal injetado em PP para ajustes do			
			mecanismo. Base giratória arcada de cinco hastes injetada em nylon com			
			fibra de vidro de formato piramidal com diâmetro externo mínimo total			
			de 690 mm. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão a gás, com classificação de desempenho no mínimo			
14	35	UN	em conformidade com classe 04, de acordo com Norma Internacional EN			
			DIN 16955:2017 com curso mínimo de ajuste vertical de 100 mm e			
			acabamento da coluna cilíndrica conificada de alojamento do pistão em			
			pintura eletrostática. Para cada pata da base supra especificada, em sua			
			terminação, acoplar-se-á um rodízio de duplo giro com duplas rodas com			
			diâmetro mínimo de 48 mm para a roda e pino de aço com diâmetro			
			mínimo de 10 mm, com anel elástico para fixação à base sem uso de buchas ou elementos de fusão (solda). Pelo menos os elementos de			
			encosto, apoios superiores de braço, base, rodízio, coluna do pistão e			
			mecanismo devem ter a mesma cor. Documentação mínima de			
			comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do			
			fabricante das cadeiras:			
			Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro			
			em sistema 5 para ABNT NBR 13962.			
			Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NRD 160 14020 - ABNT NRD 160 14024 - writida was OCB - was distributed.			
			NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.			
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria			
			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. ;			
			Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver			
			componentes de madeira.			
			Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo			
			com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de			
			tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e			
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não			
			contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato			
	<u></u>		ao certificado.		<u> </u>	<u> </u>
			CARRO AUXILIAR EM INOX 2 PLANOS 900X600X900			
			Carro Auxiliar 900 x 600 x 900 medidas aproximadas. Aço Inox com			
			rodízios.			
			Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes.			
15	09	UN	De fácil manutenção, limpeza e higienização.			
			Informações técnicas:			
			(04) Rodízios de plásticos 2" com trava.			
			(02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado			
			fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o			
-	-		manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com			
			material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza			
			muito mais pratica e eficiente.			
			Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas			
			para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de			
			acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores.			
			Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o			
			rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes.			
16	18	UN	Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que			
			fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser			
			acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e			
			limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os			
			acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros.			
			Especificações:			
			Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em			
			aço carbono 1020, e 2 rodas giratórias de 2" também em plástico PVC.			
		•		ICITATÓDIC		



			Um saco amarelo em lona com capacidade de 80 Litros (sem impressão)		
			com zíper para acomodar o saco de lixo e produtos de limpeza e higiene.		
			Aberturas para encaixe dos acessórios (mops, páse placas).		
			Prateleiras para transportar armazenar produtos de limpeza ou higiene.		
			Plataforma para apoio do balde espremedor		
			Medidas aproximadas do carrinho:		
			Altura de 1,04 m		
			Largura de 54,5 cm		
			Profundidade de 1,24 m. Código Interno:		
			CONJUNTO ALUNO CJA-05 - (1 MESA +1 CADEIRA EMEF MOD FNDE		
			DESCRIÇÃO:		
			Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira,		
			certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT ABNT		
			NBR 14006:2008 - Móveis escolares -		
			Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.		
			Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior		
			em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento,		
			montado sobre estrutura tubular		
			de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.		
			Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno		
			injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre		
			estrutura tubular de aço.		
			CONSTITUINTES - MESA		
			Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face		
			superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura,		
			acabamento texturizado, na cor CINZA		
			(ver referências), cantos arredondados (conforme projeto).		
			Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa		
			fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e		
			comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas		
			600mm (largura) x450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura),		
			admitindo -se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/-		
			1mm para espessura.		
			Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada,		
			confeccionada em PVC (cloreto de polivinila);		
			PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem,		
			acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências),		
			colada com adesivo "Hot Melting".		
			Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação).		
			Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm		
			(espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar		
			ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e		
			do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro		
			da fita de bordo não deve		
			apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.		
			Estrutura composta de:		
			Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de		
17	105	CJ	aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x		
			58mm, em chapa 16 (1,5mm);		
			Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio,		
			com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de		
			31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);		
			Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura,		
			secção circular, diâmetro de 38mm (11/2"), em chapa 16 (1,5mm).		
			Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais,		
			composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou		
			recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver		
1			referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e		
			de uniformidade		
			de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima		
			reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe		
			técnica da FDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No		
			molde do porta-		
			livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem,		
			apresentando o número identificador do polímero, a identificação do		
			modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse		
			molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de		
			16mm de diâmetro		
			(tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no		
			projeto).		
			Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente		
			grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.		
1			Fixação do tampo à estrutura através de:		
			- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);		
1			- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm		
			(com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.		
		i	Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de		
			"repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.		
			Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de		
			Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.		
			Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas		
			Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências),		
			Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões,		
			Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e		
			Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem,		
			Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e		



			reterories. (17) 3631-7630/7631 - Site. <u>www.iirugiguac</u>		
			modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses		
			moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm		
			de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme		
			indicações nos projetos).		
			Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua		
			própria logomarca.		
			Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que		
			assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.		
			Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster,		
			eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40		
			micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES - CADEIRA		
			Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas		
			minerais, injetados, na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e		
			acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o		
			número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da		
			empresa fabricante do componente injetado.		
			Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de		
			fabricação (conforme indicações nos projetos).		
			Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente		
			grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser		
			fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no		
			mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada,		
			oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design		
			conforme projeto.		
			Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante das cadeiras:		
			Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro		
			em sistema 5 para ABNT NBR 14006.		
			 Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo 		
			Inmetro.		
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria		
			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente.; • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver		
			componentes de madeira.		
			Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo		
			com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a		
			exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e		
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não		
			contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.		
			CONJUNTO ALUNO CJA-06 - (1 MESA + 1 CADEIRA) MOD FNDE		
			Descrição conjunto aluno tamanho 06: Mesa: Laterais e suporte do porta		
			livros, confeccionado em tubo de aço secção oblonga de 29x58mm em chapa 16(1,5mm). Travessa superior para fixação do tampo		
			confeccionada em tubo de aço secção circular 31,75mm (1¼") chapa		
			16(1,5mm). Pés em tubo de aço secção circular 38mm (1½") em chapa		
			16(1,5mm). Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo		
			diâmetro de 4.8x16mm. Nos moldes das ponteiras e sapatas da mesa deve		
			ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do		
			componente injetado. As pecas injetadas não devem apresentar rebarbas,		
			falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser		
			aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e		
			homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies		
			ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em		
18	103	CJ	todo o perímetro de união. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos.		
			Tampo (600x450mm) em madeira aglomerada (MDP) de 18mm de		
			espessura revestido na face superior em laminado melamínico de alta		
			pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado na cor cinza e revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa		
			fenólica de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e		
			comprimento 10mm. Fitas de bordo em PVC com "primer", acabamento		
			texturizado na cor azul coladas com adesivo "hot melting", dimensões nominais de 22mm (largura) x 2,5mm (espessura). Cantos arredondados.		
			Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica m6		
			(diâmetro 6mm), 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro 6mm),		
			comprimento 47mm cabeça panela Philips. Porta livros (503x304mm) em polipropileno injetado na cor cinza. No molde do porta livros deve ser		
			gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número		
			identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente		
			injetado. Fixação do porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó		
1 1			híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura		



	-		
			mínima de 40 microns na cor cinza. Na lateral direita da mesa, face externa
			deverá conter a identificação do padrão dimensional, através de processo
			de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura da mesa: 760mm. Apresentar
			junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO
			para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 401/2020
			do Inmetro, acompanhado por declaração com a imagem do mobiliário,
			referente ao Certificado de Conformidade do Inmetro, emitido por OCP
			que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as
			especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de
			Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas
			(ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o
			SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia
			de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador
			reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do
			mobiliário. Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por
			exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo
			INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 e ABNT NBR
			8095/2015 (material metálico revestido e não revestido - corrosão por
			exposição à névoa salina e a atmosfera úmida saturada de 2180 horas, que
			contenha união soldada em tubo de aço industrial) avaliada conforme
			NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empolamento d0 / t0 e
			grau de enferrujamento Ri O. Certificado de Conformidade de Processo de
			Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT
			(Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo,
			conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos
			aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR
			5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR
			11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002; ABNT NBR
			14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15158 / ABN
			NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR
			8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3263-2021 /
			3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019. Cadeira:
			Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiras e
			sapatas em polipropileno copolímero virgem, injetados na cor azul,
			fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das
			ponteiras e sapatas da cadeira deve ser grafado o símbolo internacional
			de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o
			nome da empresa fabricante do componente injetado. Pintura dos
			elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática
			brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns cor
			cinza. Assento (400x430mm) e encosto(396x198mm) em polipropileno
			copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente,
			pigmentados na cor azul. Fixação do assento e encosto à estrutura através
			de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 12mm. Nos moldes do assento
			e encosto deve ser grafado com o símbolo internacional de reciclagem,
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa
			fabricante do componente injetado. As peças injetadas não devem
			apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes
			metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure
			resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir
			superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes,
			superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem
			receber solda em todo o perímetro de união. Devem ser eliminados
			respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos
			agudos. Na parte posterior do encosto deverá conter a identificação do
			padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho
			35x37mm. Altura do assento ao chão 460mm.
			CONJUNTO COLETIVO CJC 01 (1 MESA + 4 CADEIRAS) MOD FNDE
			Conjunto coletivo para crianças com altura compreendida entre 0,93 e
			1,16m, composto de uma mesa e quatro cadeiras Mesa com tampo em
			MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico de alta
			pressão, e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP),
			montado sobre estrutura tubular de aço Cadeira empilhável com
			assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado
			anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Dimensões
			e tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura:
			460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e
			profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa:
			Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face
			superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura,
			acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados.
19	35	CJ	Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-
		-,	BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica
			extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP
			(polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem,
			acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo
			"Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em
			tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular
			diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo
			de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x
			40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de
			parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2",
			cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem,
			isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura
i l			através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento
			an aves de encaixe. Nas partes metancas deve sei aplicado diadamento
			anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida



		34			
			Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa,	 	
			espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e		
			tolerâncias da Cadeira: Largura do assento: 340 mm; Profundidade do		
			assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do		
			encosto: 350 mm; Altura do encosto: 155 mm; Espessura do encosto: 7,0		
			mm a 9,3 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2		
			mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm		
			para altura do assento ao chão. 43 Características da cadeira: Assento e		
			encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais,		
			injetados na cor laranja. Alternativamente o assento e o encosto poderão		
			ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no		
			mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada.		
			Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento		
			na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de		
			espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Revestimento da face		
			inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em		
			* ' ' '		
			selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando		
			fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas		
			faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura,		
			acabamento texturizado, na cor laranja. Bordos em selador seguido de		
			verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio,		
			com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do		
			assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo",		
			diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em		
			compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo",		
			diâmetro de 4,8mm, comprimento 16mm. Fixação do encosto em		
			compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo",		
			diâmetro de 4,8mm, comprimento 18mm. Ponteiras e sapatas, em		
			polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na		
			cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas		
			partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que		
			assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo		
			300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida		
			Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa,		
			espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. GARANTIA Mínima de		
			dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.		
			Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de		
			qualidade e sustentabilidade do fabricante das cadeiras:		
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria		
			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. ;		
			Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver		
			componentes de madeira.		
			Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo		
			com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de		
			tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a		
			exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e		
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não		
			contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato		
			ao certificado.		
			CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL MOD FNDE		
			Estrutura em tubo de aço industrial SAE 1006/1020 para os pés em		
			30x30(parede 1,20mm) e requadro superior em tubo 30x50(parede		
			1,20mm) que unidas entre si formam uma peça única. Na peça do		
			requadro estão soldados seis suportes de chapa de aço nas dimensões		
			30x20x2mm que servirão para fixação do tampo. Fechamento dos topos		
			com ponteiras plásticas injetadas 30x30 internas fixadas através de		
			encaixe. Soldagem dos componentes que formam a estrutura deverão ser		
			ligados entre si através de solda pelo processo MIG em todas as junções.		
			Proteção da superfície com tratamento especial ecologicamente correto		
			denominado sistema" nanoceramic". Em monovia aérea o produto é		
			banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivo e		
			desengraxante. Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em epóxi-pó,		
			processo de cura em estufa a 220°C. Assento (2000x350mm) em MDF de		
			18 mm de espessura revestido com laminado melamínico de 0,8mm de		
			espessura. Acabamento das bordas com PVC tipo "T" fixados através de		
20	42	CJ	encaixe. Fixado à estrutura através de seis parafusos 4.5x16. Altura: 340		
		-,	mm. MESA REFEITÓRIO Estrutura em tubo de aço industrial SAE		
			1006/1020 para os pés em 30x30(parede 1,20mm) e requadro superior		
			em tubo 30x50(parede 1,20mm) que unidas entre si formam uma peça		
			única. Na peça do requadro estão soldados seis suportes de chapa de aço		
			nas dimensões 30x20x2mm que servirão para fixação do tampo.		
			Fechamento dos topos com ponteiras plásticas injetadas 30x30 fixadas		
			através de encaixe. Soldagem dos componentes que formam a estrutura		
			deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG em todas		
			as junções. Proteção da superfície com tratamento especial		
			ecologicamente correto denominado sistema" nanoceramic". Em monovia		
			aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios,		
			anticorrosivo e desengraxante. Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em		
			epóxi-pó, processo de cura em estufa a 220°C.Tampo (2000x700mm) em		
. '			MDF de 18mm de espessura revestido com laminado melamínico de		
			0,8mm de espessura. Acabamento das bordas com PVC tipo "T" fixados		
					1
			através de encaixe. Fixado à estrutura através de seis parafusos 4.5x16.		
			através de encaixe. Fixado à estrutura através de seis parafusos 4.5x16. Altura: 580mm.		
			Altura: 580mm.		
21	37	CI	Altura: 580mm. CONJUNTO REFEITÓRIO FUNDAMENTAL MOD FNDE		
21	37	СЈ	Altura: 580mm.		



	1				
			Travessas transversais em tubo de secção retangular 20x50mm em chapa		
			16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo em chapa de aço		
1			espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo em chapa de aço 14		
			(1,9mm). Fixação do tampo à estruturas através de parafusos 1/4" x 2		
			1/2", cabeça chata, bi cromatizados; parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bi		
			cromatizados e parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça		
			panela, fenda Phillips, bi cromatizados. Pintura dos elementos metálicos		
			em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante,		
			polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor azul.		
			Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas,		
			injetadas na cor azul fixadas à estrutura através de encaixe. Assento		
			(1350x350mm) em madeira aglomerada (MDP) espessura de 25mm,		
			revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão,		
			0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na		
			face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento		
			frost, na cor branca. Furação e colocação de buchas em zamac, auto-		
			atarrachantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento. Topos		
			transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC com		
			primer, 29mm (largura) x 3mm (espessura), na cor azul coladas com		
			adesivo "Hot Melting". Altura 460mm.		
			MESA FNDE		
	1	1	Mesa: estrutura: Pés em tubo de aço 1 1/2" em chapa 16 (1,5mm).		
	1	1	Travessa longitudinal em tubo de aço 40x40mm em chapa 16 (1,5mm).		
	1	1	Travessas transversais em tubo de secção retangular 20x50mm em chapa		
	1	1	16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo em chapa de aço		
]			espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo em chapa de aço 14		
	1	1	(1,9mm). Fixação do tampo à estruturas através de parafusos 1/4" x 2		
	1	1	1/2", cabeça chata, bi cromatizados; parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bi		
			cromatizados e parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça		
	1	1	panela, fenda Phillips, bi cromatizados. Pintura dos elementos metálicos		
	1	1	em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante,		
	1	1			
	1	1	polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor azul.		
	1	1	Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas,		
	1	1	injetadas na cor azul fixadas à estrutura através de encaixe. Tampo		
			(1500x840mm) em madeira aglomerada (MDP) espessura de 25mm,		
]			revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão,		
	1	1	0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na		
	1	1	face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento		
	1	1	frost, na cor branca. Furação e colocação de buchas em zamac, auto-		
	1	1	atarrachantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento. Topos		
			transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC com		
			primer, 29mm (largura) x 3mm (espessura), na cor azul coladas com		
			adesivo "Hot Melting". Altura 755mm.		
		1	CONJUNTO MESA E CADEIRA PROFESSOR. MOD. FNDE		
	1	1	Mesa nos dimensionais: 1200X600X745mm		
			Tampo da mesa: confeccionado em chapa de MDP de 18 mm de espessura,		
			painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo de 15 mm de		
	1				
,					
1 1			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes.		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG.		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado,		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1".		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com Ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento.		
			espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em		
20	2-	G	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada		
22	27	CJ	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no		
22	27	CJ	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado na próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado de estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com Ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm,		
22	27	CJ	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria.		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria.		
22	27	CJ	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com		
22	27	CJ	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado na próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travesas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm.		
22	27	CJ	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm. Possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm. Possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm. Possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas.		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de		
22	27	CJ	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm. Possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mí		
22	27	CJ	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm. Possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Docum		
22	27	cj	espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm. Possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mí		



				ı	
			tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a		
			exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e		
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato		
			ao certificado.		
			ESTANTE DE ACO FECHADO LAT. E FUNDO SIMPLES (06		
			PRATELEIRAS)		
			Estante de aço desmontável, com 200cm x 92cm x 43cm, medidas		
			aproximadas; fechada nas laterais e no fundo por meio de painéis, dotada		
			de 6 prateleiras, formando 5 vãos de alturas ajustáveis. Constituintes:		
			chapa de aço sae 1010/1020Colunas em perfil "l" de 30 x 40mm em		
			chapa 13(2,25mm); - prateleiras em chapa 20 (0,90mm); - painéis laterais e de fundo em chapa 24 (0,60mm). seis prateleiras formando cinco vãos,		
			removíveis e ajustáveis. fixação das prateleiras por meio de parafusos de		
			1/4"x 1/2", zincados e porcas com um mínimo de nove parafusos por		
			prateleira. pintura em tinta em pó hibrida epóxi/poliéster, eletrostática		
			brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros.		
			Cores: prateleiras, painéis laterais, fundo e colunas na cor cinza. Para		
			fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e		
			especificações técnicas e atender as recomendações das normas		
			específicas para cada material. Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo		
			240horas (conforme NBR 8094). o grau de enferrujamento deve ser Ri0 e		
			o grau de empolamento deve ser d0/t0. Soldas devem possuir superfície		
			lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies		
			ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de		
			solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Prateleiras com dobras		
			triplas em todo o perímetro, 1ª dobra - mínimo 30mm. 2ª dobra - mínimo		
			10mm. 3ª dobra - mínimo 5mm. Colunas, prateleiras e painéis devem ter furos de ø = 8 mm, sendo que, nas colunas e painéis os furos deverão ser		
			alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50mm para fixação e		
			ajuste de altura das prateleiras. Pés das colunas com base dobrada em		
			forma de sapatas. Identificação do fornecedor com etiqueta autoadesiva		
			(vinílica ou de alumínio) com informações impressas de forma		
			permanente, a ser fixada na parte externa frontal com nome da empresa		
23	37	UN	fabricante. etiqueta autoadesiva (vinílica ou de alumínio) com		
			informações impressas de forma permanente, a ser fixada na parte interna superior direita do corpo, contendo: - nome do fornecedor; - nome		
			do fabricante; - endereço / telefone do fornecedor; - data de fabricação		
			(mês/ano); - n° do contrato; - garantia até _/_/_ (mínima de 12 meses após		
			a data da nota fiscal de entrega); - código fde do móvel. Serão admitidas		
			tolerâncias conforme estabelecidas a seguir: - tinta: mínima de 40		
			micrometros. espessuras de chapas de aço devem seguir tolerâncias		
			normativas conforme normas ABNT. NBR 5841:2015 - Determinação do		
			grau de empolamento de superfícies pintadas. • NBR 8094:1983- Material		
			metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio. • NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não		
			revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método		
			de ensaio. • NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes- Determinação da		
			espessura da película seca sobre superfícies rugosas- Método de ensaio. •		
			NBR 11003:2010- Tintas - Determinação da aderência. • NBR		
			11888:2015-Versão corrigida: 2018- Bobinas e chapas finas a frio e a		
			quente de aço-carbono e de aço de alta resistência e baixa liga - Requisitos gerais. • NBR NM 87:2000- Aço-carbono e ligados para construção		
			mecânica - Designação e composição química. • NBR ISO 4628-3:2015 -		
			Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação		
			da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças		
			uniformes na aparência - Parte 3 avaliação do grau de enferrujamento.		
			Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de		
			qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT		
			NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo		
			Inmetro.		
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria		
			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente.		
			Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve		
-			acompanhar o laudo correlato ao certificado.		
			ESTANTE AÇO INOX ABERTA E VASADA Produto 100% aço inoxidável. Linha reforçada e preparo. Dimensões,		
			Medidas aproximadas: 120 x 40 x 180 cm medidas aproximadas (C x L x		
			A) Material: Inox 430 0,6 mm. Contendo 05 Prateleiras vasadas, em		
24	20	UN	chapa de 0,60 mm a 0,80		
			Pés: Tubos 20 x 20mm 100% Aço Inox		
			Completamente Soldada: "Não Desmontável" Produto Resistente e		
			Reforçado.		
			Capacidade: 200 kg (50 kg Distribuídos por Prateleira). MESA AUXILIAR AÇO INOX 45 X 60 X 90 CM		
			Confeccionada em aço inox AISI 430		
			Tampo e prateleira em chapa de aço inox		
			Pés em tubos de aço inox 3/4 #18		
25	12	UN	Com rodízios de 2" com trava e 360°		
43	14	UN	Dimensões Aproximadas 45x60x90(AxLxC).		
			Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de		
			qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17,		
			Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional		
			The de or de outdote de hold, entitled por i ronosional	TOTATÓDIO	



			competente. Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve			
26	19	UN	acompanhar o laudo correlato ao certificado. MESA AUXILIAR INOX P/ COZINHA C/PRATELEIRA INFERIOR GRADEADA SEM RODÍZIO Ideal para o preparo e corte de alimentos como carnes, frutas e verduras, também serve para organização da sua cozinha. Sua estrutura é fabricada em tubo de 38mm e chapas de aço inox escovado 439, com prateleira inferior gradeada e sem rodízios. Medidas aproximadas: 1,20 x 70 x 70. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. PALETE PLÁSTICO VASADO 100 X 120 X 16,5 PRETO Fabricado para suportar grandes cargas de armazenagem, garantindo qualidade, resistência, durabilidade e protegido contra raios UV. Leve, atóxico e de fácil higienização, sua qualidade permanece inalterada a ácidos, gorduras, solventes e odores. Possui excelente armazenagem, possibilitando o empilhamento de até 20 pallets Vida útil estimada de 7 anos. Indicado para uso em: laboratórios farmacêuticos e cosméticos, indústria alimentícia. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Pallet Robusto para grandes cargas			
			Capacidade de carga: estática 7.500kg dinâmica 1.500kg. Dimensões: 100 x 120 x 16,5cm. Peso: 17,5kg.			
			ITENS - AMPLA CONCORRÊNCIA			
Item	Qtd.	Unid.	DESCRIÇÃO MATERIAL	MARCA/ FABRICANTE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
28	246	UN	ARMÁRIO DE AÇO- 2 PORTAS 4 PRATELEIRAS MOD. FNDE Armário de aço alto, dividido verticalmente em dois compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de quatro prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento. Dimensões e tolerâncias: Largura: 900 mm +/- 10 mm; Profundidade: 400 mm +/- 10 mm; Altura: 1980 mm +/- 10 mm, medidas aproximadas. Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. Características: divisórias e portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,75 mm). Prateleiras e reforço das portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,90 mm). Base em chapa de aço laminado a frio - chapa 18 (1,25 mm). Barras de travamento das portas Ø = 1/4" (mínimo). Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio - chapa 14 (1,9 mm) com no mínimo 75 mm de altura - três unidades por porta. Maçaneta e canopla inteiramente metálicas, com travamento sistema Cremona. Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mínimo de 4 pinos. Chaves em duplicata presas às maçanetas correspondentes. Portas-etiqueta estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. Pintura em tinta em pó hibrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA • Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação.			
29	38	UN	ARQUIVO EM AÇO COM 04 (QUATRO) GAVETAS Q1. MOD FNDE Arquivo deslizante em aço com quatro gavetas montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total. Dimensões e Tolerâncias: Altura: 1330 mm +/- 10 mm; Largura: 470 mm +/- 10 mm; Profundidade: 710 mm +/- 10 mm, medidas aproximadas. Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. Características: Corpo e estrutura interna em aço chapa 22 (espessura 0,75mm) na cor cinza; Gavetas em chapa 24 (0,60mm); Trilhos telescópicos e guias zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm); Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60mm). Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm. Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. Chaves em duplicata. Compressores para pastas em todas as gavetas. Portas-etiqueta estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. Gavetas dotadas de trilhos telescópicos compostos por guias lineares com rolamentos de esferas de aço, com capacidade de carga vertical mínima de 45kg e mecanismo contra escape. Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. Pintura em tinta em pó hibrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.			



			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve		
			acompanhar o laudo correlato ao certificado.		
			BANCADA DE MANIPULAÇÃO EM INOX 1,20X60 X 90 M FIXA		
			DESCRIÇÃO: Tamanho: 1200mm x 600mm x 900mm (Comprimento x Largura x Altura), medidas aproximadas. Peso: 50kg		
			Acabamento: Escovado, liso e fechado. Sem rodízios		
			Aço: AISI 430		
			Espessura da chapa: #22(0,8mm) Pés: Tubo 30x30 - Chapa #18?0		
			Produto fabricado inteiro em aço inox (tampo e estrutura).		
30	23	UN	Capacidade de carga mesa: 100kg distribuídos Capacidade estrado inferior: 60kg distribuídos		
			Possuí reforço abaixo do tampo para maior resistência		
			Sapatas de regulagem (Nylon). Documentação mínima de comprovação		
			aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis:		
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria		
			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve		
			acompanhar o laudo correlato ao certificado.		
			CADEIRA PLASTICA BRANCA ENCAIXAVEL S/ BRAÇO		
			Cadeiras em material plástico com resistência acima de 180 kg. Produzidas com material plástico resistente (polipropileno), garantindo maior		
			confiabilidade, durabilidade, resistência, conforto e ótimo empilhamento,		
31	3.214	UN	oferecendo um excelente aproveitamento de espaço e carga. Altura:		
			880mm, Altura do assento: 450mm, Largura: 430mm, Profundidade: 520mm, Peso:2,2kg,		
			Resistência: Suporta até182 kg. Certificadas pelo INMETRO e respeitando		
			as normas da ABNT.		
			CADEIRA FIXA - C7 MOD. FNDE Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço		
			com quatro pés. Dimensões e tolerâncias: Largura do assento: 500 mm +/-		
			50 mm; Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; Altura do assento: 430 mm +/- 10 mm; Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no		
			ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do encosto: 350		
			mm +/- 10 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;		
			Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm. Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591. Tolerâncias para		
			camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros.		
			Características: Assento e encosto confeccionados em compensado		
			anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada. Estofamento do assento e do		
			encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e		
			revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior		
			do encosto revestido com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação		
			do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca		
			métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3		
			mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das		
32	353	UN	partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas		
32	333	ON	não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas		
			articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso.		
			Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA Mínima de dois anos a partir		
			da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes		
			metálicas, degradação do tecido e das sapatas. • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para		
			ABNT NBR 13962.		
			Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NDD ISO 14020 - ADNT NDD ISO 14024 - III - OSD - III		
			NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.		
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria		
			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. ; • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver		
			componentes de madeira.		
			Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo		
			com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a		
			exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e		
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao		
L	<u> </u>		contenna os resultados para analise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.		
			CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO, SEM BRAÇOS. MOD. FNDE		
			Estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão ligado por sistema de encaixe e parafusos a uma contracapa externa integrada ao		
			sistema de ajuste da profundidade útil do assento por meio de acionamento		
33	105	UN	de botão e mola de retorno automático. Este conjunto estrutural recebe		
			uma peça injetada (moldada) de espuma flexível de poliuretano cujas características dimensionais do assento são: largura mínima do assento de		
			480 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 450 mm,		
			ambas as medidas tiradas do eixo de simetria da peça, respectivamente nos sentidos transversal e longitudinal. Espessura média predominante da		
	<u> </u>	l .		I	



			espuma de, no mínimo, 30 mm. Revestimento do assento em tecido tipo		
			crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha com		
			costuras laterais ou perimetrais de cor a definir. Suporte de encosto em		
			formato de "U" ligado ao mecanismo operacional da cadeira, tal suporte é		
			injetado em polipropileno copolímero, com a mesma cor ou uma cor muito		
			aproximada à utilizada no revestimento do assento. Encosto totalmente		
			injetado em polipropileno com respiradores (orifícios) que permitem a		
			perspiração. Extensão vertical mínima do encosto no seu eixo de simetria		
			de 450 mm e largura mínima no apoio lombar de 430 mm. Mecanismo do		
			tipo sincronizado com dispositivo de ajuste de tensão possibilita		
			movimento de reclinação para assento e encosto com sistema de		
			travamento, deve dispor manípulo/alavanca com terminal injetado em PP		
			para ajustes do mecanismo. Base giratória arcada de cinco hastes injetada		
			em nylon com fibra de vidro de formato piramidal com diâmetro externo		
			mínimo total de 690 mm. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio		
			de acionamento de pistão a gás, com classificação de desempenho no		
			mínimo em conformidade com classe 04, de acordo com Norma		
			Internacional EN DIN 16955:2017 com curso mínimo de ajuste vertical de		
			100 mm e acabamento da coluna cilíndrica conificada de alojamento do		
			pistão em pintura eletrostática. Para cada pata da base supra especificada,		
			em sua terminação, acoplar-se-á um rodízio de duplo giro com duplas		
			rodas com diâmetro mínimo de 48 mm para a roda e pino de aço com		
			diâmetro mínimo de 10 mm, com anel elástico para fixação à base sem uso		
			de buchas ou elementos de fusão (solda). Pelo menos os elementos de		
			encosto, apoios superiores de braço, base, rodízio, coluna do pistão e		
			mecanismo devem ter a mesma cor. Documentação mínima de		
			comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do		
			fabricante das cadeiras:		
			Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro		
			em sistema 5 para ABNT NBR 13962.		
			Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT		
			NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo		
			Inmetro.		
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria		
			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. ;		
			Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver		
			componentes de madeira.		
			Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo		
			com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de		
			tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a		
			exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e		
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não		
			contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao		
			certificado.		
			CARRO AUXILIAR EM INOX 2 PLANOS 900X600X900		
i			Carro Auxiliar 900 x 600 x 900 medidas aproximadas. Aço Inox com		
			rodízios.		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para		
24	20	***	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização.		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas:		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava.		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada;		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio.		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox.		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente.		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores.		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes.		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes.		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser		
34	28	UN	rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza.		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros.		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações:		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Específicações: Estrutura injetada em plástico polipropileno.		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações: Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações: Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em aço carbono 1020, e 2 rodas giratórias de 2" também em plástico PVC.		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações: Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em aço carbono 1020, e 2 rodas giratórias de 2" também em plástico PVC. Um saco amarelo em lona com capacidade de 80 Litros (sem impressão)		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações: Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em aço carbono 1020, e 2 rodas giratórias de 2" também em plástico PVC. Um saco amarelo em lona com capacidade de 80 Litros (sem impressão) com zíper para acomodar o saco de lixo e produtos de limpeza e higiene. Aberturas para encaixe dos acessórios (mops, páse placas). Prateleiras para transportar armazenar produtos de limpeza ou higiene.		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações: Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em aço carbono 1020, e 2 rodas giratórias de 2" também em plástico PVC. Um saco amarelo em lona com capacidade de 80 Litros (sem impressão) com zíper para acomodar o saco de lixo e produtos de limpeza e higiene. Aberturas para encaixe dos acessórios (mops, páse placas). Prateleiras para transportar armazenar produtos de limpeza ou higiene.		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações: Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em aço carbono 1020, e 2 rodas giratórias de 2" também em plástico PVC. Um saco amarelo em lona com capacidade de 80 Litros (sem impressão) com zíper para acomodar o saco de lixo e produtos de limpeza e higiene. Aberturas para encaixe dos acessórios (mops, páse placas). Prateleiras para transportar armazenar produtos de limpeza ou higiene. Plataforma para apoio do balde espremedor Medidas aproximadas do carrinho:		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações: Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em aço carbono 1020, e 2 rodas giratórias de 2" também em plástico PVC. Um saco amarelo em lona com capacidade de 80 Litros (sem impressão) com zíper para acomodar o saco de lixo e produtos de limpeza e higiene. Aberturas para encaixe dos acessórios (mops, páse placas). Prateleiras para transportar armazenar produtos de limpeza ou higiene. Plataforma para apoio do balde espremedor Medidas aproximadas do carrinho: Altura de 1,04 m		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações: Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em aço carbono 1020, e 2 rodas giratórias de 2" também em plástico PVC. Um saco amarelo em lona com capacidade de 80 Litros (sem impressão) com zíper para acomodar o saco de lixo e produtos de limpeza e higiene. Aberturas para encaixe dos acessórios (mops, páse placas). Prateleiras para transportar armazenar produtos de limpeza ou higiene. Plataforma para apoio do balde espremedor Medidas aproximadas do carrinho: Altura de 1,04 m Largura de 54,5 cm		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações: Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em aço carbono 1020, e 2 rodas giratórias de 2" também em plástico PVC. Um saco amarelo em lona com capacidade de 80 Litros (sem impressão) com zíper para acomodar o saco de lixo e produtos de limpeza e higiene. Aberturas para encaixe dos acessórios (mops, páse placas). Prateleiras para transportar armazenar produtos de limpeza ou higiene. Plataforma para apoio do balde espremedor Medidas aproximadas do carrinho: Altura de 1,04 m Largura de 54,5 cm Profundidade de 1,24 m. Código Interno:		
			rodízios. Mesa Auxiliar em aço inox com Rodízio 360°, equipamento utilizado para descanso de alimentos em cozinhas industriais, escolas e restaurantes. De fácil manutenção, limpeza e higienização. Informações técnicas: (04) Rodízios de plásticos 2" com trava. (02) Tampos ou prateleira em chapa 90 x 60 cm em aço escovado fechada; medidas aproximadas, alça tubular auxiliar para facilitar o manuseio. Estrutura em tubos redondos em aço inox. CARRINHO AUXILIAR DE LIMPEZA Carrinho confeccionado com material super-resistente e de alta qualidade, para tornar sua limpeza muito mais pratica e eficiente. Respeitando às determinações das NR's 32 e 17 que determinam normas para diversas atividades em serviços de saúde, visando a prevenção de acidentes e a proteção da integridade física dos colaboradores. Um sistema de fixação dos sacos de lixo através de hastes, evita o rompimento das bordas para que possam ser retirados sem riscos de contaminação de pessoas e ambientes. Super resistente, é fabricado em pp (Polipropileno). O saco em lona que fica na parte traseira possui abertura através de zíper, onde pode ser acomodados sacos de lixo, luvas, panos e produtos para higiene e limpeza. Também possui prateleiras para que seja colocado os acessórios como placa de sinalização de limpeza, pá e mops entre outros. Especificações: Estrutura injetada em plástico polipropileno. Com 04 rodas, sendo 2 fixas de 8" feitas em plástico PVC com um eixo em aço carbono 1020, e 2 rodas giratórias de 2" também em plástico PVC. Um saco amarelo em lona com capacidade de 80 Litros (sem impressão) com zíper para acomodar o saco de lixo e produtos de limpeza e higiene. Aberturas para encaixe dos acessórios (mops, páse placas). Prateleiras para transportar armazenar produtos de limpeza ou higiene. Plataforma para apoio do balde espremedor Medidas aproximadas do carrinho: Altura de 1,04 m Largura de 54,5 cm		



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904 Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares -

Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.

Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular

de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.

Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.

CONSTITUINTES - MESA

Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA

(ver referências), cantos arredondados (conforme projeto).

Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo -se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/-1mm para espessura.

Topos encabeçados com fi ta de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila);

PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting".

Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação).

Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de \pm /- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fi ta de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fi ta de bordo não deve

apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de:

Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);

Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);

Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (11/2"), em chapa 16 (1,5mm).

Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade

de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica da FDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-

livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro

(tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);

- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências),

fi xadas à estrutura através de encaixe. Dimensões.

design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de

diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas



-					
			Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster,		
			eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40		
			micrometros na cor CINZA (ver referências).		
			CONSTITUINTES - CADEIRA		
			Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e		
			acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve		
			ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o		
			número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da		
			empresa fabricante do componente injetado.		
			Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de		
			fabricação (conforme indicações nos projetos).		
			Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente		
			grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.		
			Alternativamente o assento e o encosto poderão ser		
			fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no		
			mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de		
			rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design		
			conforme projeto.		
			Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de		
			qualidade e sustentabilidade do fabricante das cadeiras:		
			Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro ADMITI ADMIT		
			em sistema 5 para ABNT NBR 14006. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT		
			NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo		
			Inmetro.		
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria		
			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente. ;		
			Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver componentes madeira madei		
			componentes de madeira. • Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo		
			com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de		
			tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a		
			exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e		
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não		
			contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.		
			CONJUNTO ALUNO CJA-06 - (1 MESA + 1 CADEIRA) MOD FNDE		
			Descrição conjunto aluno tamanho 06: Mesa: Laterais e suporte do porta		
			livros, confeccionado em tubo de aço secção oblonga de 29x58mm em		
			chapa 16(1,5mm). Travessa superior para fixação do tampo confeccionada		
			em tubo de aço secção circular 31,75mm ($1\frac{1}{4}$ ") chapa 16(1,5mm). Pés em		
			tubo de aço secção circular 38mm (1½") em chapa 16(1,5mm). Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno injetadas na cor		
			azul, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de		
			4.8x16mm. Nos moldes das ponteiras e sapatas da mesa deve ser grafado o		
			símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador		
			do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. As		
			peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes		
			cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti- ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa		
			salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo		
			apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os		
			encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro de união.		
			Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e		
			arredondados os cantos agudos. Tampo (600x450mm) em madeira aglomerada (MDP) de 18mm de espessura revestido na face superior em		
			laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento		
			texturizado na cor cinza e revestimento na face inferior em chapa de		
			balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm. Aplicação de porcas garra		
37	997	CJ	com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Fitas de bordo em PVC com		
			"primer", acabamento texturizado na cor azul coladas com adesivo "hot		
			melting", dimensões nominais de 22mm (largura) x 2,5mm (espessura). Cantos arredondados. Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas		
			garra rosca métrica m6 (diâmetro 6mm), 06 parafusos rosca métrica M6		
			(diâmetro 6mm), comprimento 47mm cabeça panela Philips. Porta livros		
	ı		(503x304mm) em polipropileno injetado na cor cinza. No molde do porta		
				•	
			livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem,		
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa		
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à estrutura		
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Na lateral direita da		
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Na lateral direita da mesa, face externa deverá conter a identificação do padrão dimensional,		
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Na lateral direita da mesa, face externa deverá conter a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura da mesa:		
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Na lateral direita da mesa, face externa deverá conter a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura da mesa: 760mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de		
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Na lateral direita da mesa, face externa deverá conter a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura da mesa:		
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Na lateral direita da mesa, face externa deverá conter a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura da mesa: 760mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 401/2020 do Inmetro, acompanhado por declaração com a imagem do mobiliário, referente ao Certificado de Conformidade do		
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Na lateral direita da mesa, face externa deverá conter a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura da mesa: 760mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 401/2020 do Inmetro, acompanhado por declaração com a imagem do mobiliário, referente ao Certificado de Conformidade do Inmetro, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao		
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Na lateral direita da mesa, face externa deverá conter a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura da mesa: 760mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 401/2020 do Inmetro, acompanhado por declaração com a imagem do mobiliário, referente ao Certificado de Conformidade do Inmetro, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de		
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Na lateral direita da mesa, face externa deverá conter a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura da mesa: 760mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 401/2020 do Inmetro, acompanhado por declaração com a imagem do mobiliário, referente ao Certificado de Conformidade do Inmetro, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc.		
			apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Na lateral direita da mesa, face externa deverá conter a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura da mesa: 760mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 401/2020 do Inmetro, acompanhado por declaração com a imagem do mobiliário, referente ao Certificado de Conformidade do Inmetro, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de		



			Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de		
			madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou		
			internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário. Relatório de		
			ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina,		
			emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT		
			NBR 8094/1983 e ABNT NBR 8095/2015 (material metálico revestido e		
			não revestido – corrosão por exposição à névoa salina e a atmosfera úmida		
			saturada de 2180 horas, que contenha união soldada em tubo de aço		
			industrial) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau		
			de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies		
			Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas)		
			com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289,		
			atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-		
			3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR		
			10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR		
			14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT		
			NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT		
			NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D		
			3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794:		
			(93)2019. Cadeira: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa		
			14(1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem,		
	1		injetados na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino		
	1		expansor. Nos moldes das ponteiras e sapatas da cadeira deve ser grafado		
			o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número		
	1		identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente		
	1		injetado. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi,		
	1		eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40		
	1		microns cor cinza. Assento (400x430mm) e encosto(396x198mm) em		
	1		polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados		
	1		anatomicamente, pigmentados na cor azul. Fixação do assento e encosto à		
	1		estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 12mm. Nos		
	1		moldes do assento e encosto deve ser grafado com o símbolo internacional		
			de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome		
			da empresa fabricante do componente injetado. As peças injetadas não		
			devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas		
			partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que		
			assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve		
			possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos		
			cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos		
			devem receber solda em todo o perímetro de união. Devem ser eliminados		
			respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos		
			agudos. Na parte posterior do encosto deverá conter a identificação do		
			1 9 1 1		
			padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho		
			35x37mm. Altura do assento ao chão 460mm.		
			CONJUNTO COLETIVO CJC 01 (1 MESA + 4 CADEIRAS) MOD FNDE		
			Conjunto coletivo para crianças com altura compreendida entre 0,93 e		
			1,16m, composto de uma mesa e quatro cadeiras Mesa com tampo em		
			MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico de alta		
			pressão, e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP),		
			montado sobre estrutura tubular de aço Cadeira empilhável com assento		
			e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico		
			moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Dimensões e		
			tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460		
1			tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e		
			tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa:		
			tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face		
			tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura,		
			tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento		
			tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor		
			tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada,		
			tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE		
			tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície		
			tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura		
25		G.	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinia); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono,		
38	1.475	cj	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"),		
38	1.475	cj	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adeisvo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio,		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm).		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples.		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); "Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais,		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes		
38	1.475	cj	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática,		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática,		
38	1.475	cj	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); "Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da Cadeira: Largura do assento: 340		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da Cadeira: Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da Cadeira: Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7.2 mm a 9,1mm; Largura do encosto: 350 mm; Altura do encosto: 155 mm;		
38	1.475	cj	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da Cadeira: Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do encosto: 350 mm; Altura do encosto: 155 mm; Espessura do encosto: 7,0 mm a 9,3 mm; Altura do assento ao chão: 260		
38	1.475	cj	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da Cadeira: Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do encosto: 7,0 mm a 9,3 mm; Altura do encosto: 155 mm; Espessura do encosto: 7,0 mm a 9,3 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). "Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da Cadeira: Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do encosto: 7,0 mm a 9,3 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. 43 Características		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da Cadeira: Largura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do encosto: 350 mm; Altura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do encosto: 350 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão: 43 Características da cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento		
38	1.475	CJ	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da Cadeira: Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do acsento: 7,0 mm a 9,3 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2 mm para alargura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. 43 Características da cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor laranja. Alternativamente o assento e		
38	1.475	cj	tolerâncias da Mesa: Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 42 Características da Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão-BP, na cor Branca. Todos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da Cadeira: Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do encosto: 350 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. 43 Características da cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor laranja. Alternativamente o assento e o encosto p		



			receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta		
			pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja.		
			Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm,		
			1 , ,		
			com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber		
			revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a		
			0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Bordos em		
			selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono		
			laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).		
			Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de		
			"repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em		
			compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro		
			de 4,8mm, comprimento 16mm. Fixação do encosto em compensado		
			moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm,		
			comprimento 18mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero		
			virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à		
			estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve		
			ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à		
			corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos		
			elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática,		
			brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na		
			cor cinza. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega,		
			contra defeitos de fabricação.		
1			Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de		
			qualidade e sustentabilidade do fabricante das cadeiras:		
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria		
1			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente.;		
1			Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras se houver componentes de madeira.		
1			•		
1			Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de		
			tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a		
1			exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e		
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não		
			contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato		
1			ao certificado.		
			CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL MOD FNDE		
			Estrutura em tubo de aço industrial SAE 1006/1020 para os pés em		
			30x30(parede 1,20mm) e requadro superior em tubo 30x50(parede		
			1,20mm) que unidas entre si formam uma peça única. Na peça do requadro		
			estão soldados seis suportes de chapa de aço nas dimensões 30x20x2mm		
			que servirão para fixação do tampo. Fechamento dos topos com ponteiras		
			plásticas injetadas 30x30 internas fixadas através de encaixe. Soldagem		
			dos componentes que formam a estrutura deverão ser ligados entre si		
			através de solda pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da		
			superfície com tratamento especial ecologicamente correto denominado		
			sistema" nanoceramic". Em monovia aérea o produto é banhado por		
			sistema spray em vários estágios, anticorrosivo e desengraxante. Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em epóxi-pó, processo de cura em estufa a		
			220°C. Assento (2000x350mm) em MDF de 18 mm de espessura revestido		
			com laminado melamínico de 0,8mm de espessura. Acabamento das bordas		
			com PVC tipo "T" fixados através de encaixe. Fixado à estrutura através de		
39	258	CJ	seis parafusos 4.5x16. Altura: 340 mm. MESA REFEITÓRIO Estrutura em		
			tubo de aço industrial SAE 1006/1020 para os pés em 30x30(parede		
			1,20mm) e requadro superior em tubo 30x50(parede 1,20mm) que unidas		
			entre si formam uma peça única. Na peça do requadro estão soldados seis		
1			suportes de chapa de aço nas dimensões 30x20x2mm que servirão para		
1			fixação do tampo. Fechamento dos topos com ponteiras plásticas injetadas		
1			30x30 fixadas através de encaixe. Soldagem dos componentes que formam		
			a estrutura deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG		
			em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial ecologicamente correto denominado sistema" nanoceramic". Em monovia		
			aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios,		
			anticorrosivo e desengraxante. Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em		
			epóxi-pó, processo de cura em estufa a 220°C. Tampo (2000x700mm) em		
			MDF de 18mm de espessura revestido com laminado melamínico de		
			0,8mm de espessura. Acabamento das bordas com PVC tipo "T" fixados		
1			através de encaixe. Fixado à estrutura através de seis parafusos 4.5x16.		
			Altura: 580mm.		
]	CONJUNTO REFEITÓRIO FUNDAMENTAL MOD FNDE		
			Bancos: Estrutura: Pés em tubo de aço 1 1/2" em chapa 16 (1,5mm).		
			Travessa longitudinal em tubo de aço 40x40mm em chapa 16 (1,5mm).		
			Travessas transversais em tubo de secção retangular 20x50mm em chapa		
			16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo em chapa de aço		
1			espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo em chapa de aço 14		
1			(1,9mm). Fixação do tampo à estruturas através de parafusos 1/4" x 2 1/2",		
40	213	CJ	cabeça chata, bi cromatizados; parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bi cromatizados e parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça		
40	213	LJ	panela, fenda Phillips, bi cromatizados. Pintura dos elementos metálicos		
1			em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante,		
1			polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor azul.		
			Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas,		
			injetadas na cor azul fixadas à estrutura através de encaixe. Assento		
			(1350x350mm) em madeira aglomerada (MDP) espessura de 25mm,		
			revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm		
			de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na face		



			inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost,			
			na cor branca. Furação e colocação de buchas em zamac, auto-			
			atarrachantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento. Topos			
			transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC com			
			primer, 29mm (largura) x 3mm (espessura), na cor azul coladas com			
			adesivo "Hot Melting". Altura 460mm.			
			MESA FNDE			
			Mesa: estrutura: Pés em tubo de aço 1 1/2" em chapa 16 (1,5mm). Travessa			
			longitudinal em tubo de aço 40x40mm em chapa 16 (1,5mm). Travessas			
			transversais em tubo de secção retangular 20x50mm em chapa 16			
			(1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo em chapa de aço			
			espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo em chapa de aço 14			
			(1,9mm). Fixação do tampo à estruturas através de parafusos 1/4" x 2 1/2",			
			cabeça chata, bi cromatizados; parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bi			
			cromatizados e parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça			
			panela, fenda Phillips, bi cromatizados. Pintura dos elementos metálicos			
			em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante,			
			polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor azul.			
			Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor azul fixadas à estrutura através de encaixe. Tampo			
			(1500x840mm) em madeira aglomerada (MDP) espessura de 25mm,			
			revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm			
			de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na face			
			inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost,			
	1		na cor branca. Furação e colocação de buchas em zamac, auto-			
	1		atarrachantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento. Topos			
			transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC com			
	1		primer, 29mm (largura) x 3mm (espessura), na cor azul coladas com			
	1		adesivo "Hot Melting". Altura 755mm.			
			CONJUNTO MESA E CADEIRA PROFESSOR. MOD. FNDE			
	1		Mesa nos dimensionais: 1200X600X745mm			
	1		Tampo da mesa: confeccionado em chapa de MDP de 18 mm de espessura,			
	1		painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo de 15 mm de			
	1		espessura. Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm			
			para as demais partes.			
			Base da mesa: fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo			
			1,2 mm			
			Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com			
			espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20			
			mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda			
			MIG.			
			Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado,			
			medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1".			
			meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1". O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca			
			maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por			
			meio de tambor de giro com ø25mm ou minifix, parafuso de montagem			
			rápida M6 e tampas plásticas de acabamento.			
			Cadeira fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em			
			polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com			
			formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada			
			lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A			
41	83	CI	fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no			
71	03	د,	próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da			
			estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com			
			corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do			
	1		encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no			
	1		mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aco #16, com			
			secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e			
	1		encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas			
	1		estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de			
			aço com secção oval #18, medindo 16X30mm.			
	1		Possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as			
	1		estruturas, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As			
	1		travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas.			
	1		Tolerância nas medidas de +/- 5 %.			
	1		Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de			
			qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis escolares:			
	1		Certificado de cadeia de custódia com escopo para mobiliário para mesa.			
	1		Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com a procedimento do OCP que demonstra no mínimo que a comada de			
	i .		com o procedimento da OCP que demonstre no mínimo que a camada de			
		1	tinta com espessura mínima de 60 um (10443:2008), resistência a	İ	Ì	
			evnocição a câmara úmida (ONOE, 201E) com icanção a enformida			
			exposição a câmara úmida (8095:2015) com isenção a enferrujamento e			
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não			
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao			
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.			
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao			
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. ESTANTE DE AÇO FECHADO LAT. E FUNDO SIMPLES (06			
			bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. ESTANTE DE AÇO FECHADO LAT. E FUNDO SIMPLES (06 PRATELEIRAS)			
42	113	UN	bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. ESTANTE DE AÇO FECHADO LAT. E FUNDO SIMPLES (06 PRATELEIRAS) Estante de aço desmontável, com 200cm x 92cm x 43cm, medidas aproximadas; fechada nas laterais e no fundo por meio de painéis, dotada de 6 prateleiras, formando 5 vãos de alturas ajustáveis. Constituintes:			
42	113	UN	bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. ESTANTE DE AÇO FECHADO LAT. E FUNDO SIMPLES (06 PRATELEIRAS) Estante de aço desmontável, com 200cm x 92cm x 43cm, medidas aproximadas; fechada nas laterais e no fundo por meio de painéis, dotada de 6 prateleiras, formando 5 vãos de alturas ajustáveis. Constituintes: chapa de aço sae 1010/1020Colunas em perfil "1" de 30 x 40mm em chapa			
42	113	UN	bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. ESTANTE DE AÇO FECHADO LAT. E FUNDO SIMPLES (06 PRATELEIRAS) Estante de aço desmontável, com 200cm x 92cm x 43cm, medidas aproximadas; fechada nas laterais e no fundo por meio de painéis, dotada de 6 prateleiras, formando 5 vãos de alturas ajustáveis. Constituintes: chapa de aço sae 1010/1020Colunas em perfil "1" de 30 x 40mm em chapa 13(2,25mm); - prateleiras em chapa 20 (0,90mm); - painéis laterais e de			
42	113	UN	bolhas e dureza a lápis ≥ 6H (ASTM D3363:2020). Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. ESTANTE DE AÇO FECHADO LAT. E FUNDO SIMPLES (06 PRATELEIRAS) Estante de aço desmontável, com 200cm x 92cm x 43cm, medidas aproximadas; fechada nas laterais e no fundo por meio de painéis, dotada de 6 prateleiras, formando 5 vãos de alturas ajustáveis. Constituintes: chapa de aço sae 1010/1020Colunas em perfil "1" de 30 x 40mm em chapa			



			1/4"x 1/2", zincados e porcas com um mínimo de nove parafusos por		
			prateleira. pintura em tinta em pó hibrida epóxi/poliéster, eletrostática		
			brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros.		
			Cores: prateleiras, painéis laterais, fundo e colunas na cor cinza. Para		
			fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e		
			especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas		
			para cada material. Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure		
			resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240horas (conforme NBR 8094). o grau de enferrujamento deve ser Ri0 e o grau de		
			empolamento deve ser d0/t0. Soldas devem possuir superfície lisa e		
			homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas		
			ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda,		
			rebarbas e arredondados os cantos agudos. Prateleiras com dobras triplas		
			em todo o perímetro, 1ª dobra - mínimo 30mm. 2ª dobra - mínimo 10mm.		
			3ª dobra - mínimo 5mm. Colunas, prateleiras e painéis devem ter furos de		
			ø = 8 mm, sendo que, nas colunas e painéis os furos deverão ser alinhados		
			no sentido vertical e espaçados a cada 50mm para fixação e ajuste de altura		
			das prateleiras. Pés das colunas com base dobrada em forma de sapatas.		
			Identificação do fornecedor com etiqueta autoadesiva (vinílica ou de		
			alumínio) com informações impressas de forma permanente, a ser fixada		
			na parte externa frontal com nome da empresa fabricante. etiqueta autoadesiva (vinílica ou de alumínio) com informações impressas de forma		
			permanente, a ser fixada na parte interna superior direita do corpo,		
			contendo: - nome do fornecedor; - nome do fabricante; - endereço /		
			telefone do fornecedor; - data de fabricação (mês/ano); - nº do contrato; -		
			garantia até _/_/_ (mínima de 12 meses após a data da nota fiscal de		
			entrega); - código fde do móvel. Serão admitidas tolerâncias conforme		
			estabelecidas a seguir: - tinta: mínima de 40 micrometros. espessuras de		
			chapas de aço devem seguir tolerâncias normativas conforme normas		
			ABNT. NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de		
			superfícies pintadas. • NBR 8094:1983- Material metálico revestido e não		
1			revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio. •		
			NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio. • NBR		
			10443:2008 - Tintas e vernizes- Determinação da espessura da película		
			seca sobre superfícies rugosas- Método de ensaio. • NBR 11003:2010-		
			Tintas - Determinação da aderência. • NBR 11888:2015-Versão corrigida:		
			2018- Bobinas e chapas finas a frio e a quente de aço-carbono e de aço de		
			alta resistência e baixa liga - Requisitos gerais. • NBR NM 87:2000- Aço-		
			carbono e ligados para construção mecânica - Designação e composição		
			química. • NBR ISO 4628-3:2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da		
			degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos		
			defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3		
			avaliação do grau de enferrujamento. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de		
			qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis:		
			Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT		
			NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo		
			Inmetro.		
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria		
			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente.		
			Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve		
ļ			acompanhar o laudo correlato ao certificado.		
			ESTANTE AÇO INOX ABERTA E VASADA Produte 10004 aga inevidéval. Linha referenda a prepara Dimençãos		
			Produto 100% aço inoxidável Linha reforçada e preparo. Dimensões, Medidas aproximadas: 120 x 40 x 180 cm medidas aproximadas (C x L x A)		
			Material: Inox 430 0,6 mm. Contendo 05 Prateleiras vasadas, em chapa de		
43	130	UN	0.60 mm a 0.80		
			Pés: Tubos 20 x 20mm 100% Aço Inox		
			Completamente Soldada: "Não Desmontável" Produto Resistente e		
			Reforçado.		
			Capacidade: 200 kg (50 kg Distribuídos por Prateleira).		
			MESA AUXILIAR AÇO INOX 45 X 60 X 90 CM		
			Confeccionada em aço inox AISI 430 Tampo e prateleira em chapa de aço inox		
			Pés em tubos de aço inox 3/4 #18		
			Com rodízios de 2" com trava e 360°		
4.4	20	UN	Dimensões Aproximadas 45x60x90(AxLxC).		
44	38	UN	Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de		
			qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis:		
			• Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria		
			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente.		
			Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.		
			MESA AUXILIAR INOX P/ COZINHA C/PRATELEIRA INFERIOR		
			GRADEADA SEM RODÍZIO		
			Ideal para o preparo e corte de alimentos como carnes, frutas e verduras,		
			também serve para organização da sua cozinha. Sua estrutura é fabricada		
			em tubo de 38mm e chapas de aço inox escovado 439, com prateleira		
45	66	UN	inferior gradeada e sem rodízios.		
			Medidas aproximadas: 1,20 x 70 x 70.		
			Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de		
			qualidade e sustentabilidade do fabricante dos moveis: • Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria		
1			423 de 07 de Outubro de 2021, emitido por Profissional competente.		
L	1	·	120 ac o, ac oatabro ac 2021, childao poi fronssional competente.		



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

			Caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.		
46	300	UN	PALETE PLÁSTICO VASADO 100 X 120 X 16,5 PRETO Fabricado para suportar grandes cargas de armazenagem, garantindo qualidade, resistência, durabilidade e protegido contra raios UV. Leve, atóxico e de fácil higienização, sua qualidade permanece inalterada a ácidos, gorduras, solventes e odores. Possui excelente armazenagem, possibilitando o empilhamento de até 20 pallets Vida útil estimada de 7 anos. Indicado para uso em: laboratórios farmacêuticos e cosméticos, indústria alimentícia. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Pallet Robusto para grandes cargas Capacidade de carga: estática 7.500kg dinâmica 1.500kg. Dimensões: 100 x 120 x 16,5cm. Peso: 17,5kg.		

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO: <u>em até 15 (quinze) dias</u>, da data de entrega do total de cada autorização de fornecimento, no Almoxarifado da Secretaria de Educação.

PRAZO DE ENTREGA: até 15 (quinze) dias, após o pedido de autorização do fornecimento.

DECLARAMOS QUE estamos de acordo com os termos do Edital, e acatamos suas determinações, bem como, informamos que nos preços propostos estão inclusos todos os custos diretos e indiretos, lucros e demais contribuições pertinentes de nossa responsabilidade, sem qualquer exceção, constituindo-se os referidos preços unitários nas únicas contraprestações da PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU pelos efetivos fornecimentos, sob nossa conta e risco.

DECLARARAMOS QUE os produtos ofertados atendem à todas as condições fixadas nas normas técnicas e no termo de referência.

DECLARAMOS QUE nenhum direito a indenização ou a reembolso de quaisquer despesas nos será devido, caso nossa proposta não seja aceita pela PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU.

DECLARAMOS QUE O PRAZO de validade da nossa proposta é de 60 (sessenta) dias, a contar da data de abertura do certame.

DECLARAMOS QUE CONCORDAMOS integralmente com as condições estipuladas na presente Licitação e, que caso vencedores, nos submeteremos ao cumprimento de seus termos.

	, de		de 2023.
(Local)	(dia)	(mês)	
Identificação da e	mpresa licitante	e assinatura do	representante legal
	Nome por	extenso	
	Carg	0	
	CPF 1	nº	



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

ANEXO III - MODELO DE PROCURAÇÃO PARA CREDENCIAMENTO

Por este instrumento particular de Procuração, a		_ (razão social da pessoa	jurídica), com se	de na
(rua/avenida/etc), inscrita no CNPJ/M	IF sob o nº _	e Inscrição	o Estadual sob	o nº
, representada neste ato por seu(s)	(men	cionar qualificação do(s)	outorgante(s)) S	Sr. (a)
portador da Cédula de Identidade RG nº	e CPF nº	, nomeia(m) e cons	titui(em) seu bas	tante
Procurador o(a) Sr.(a), portador(a) da Cédula de	Identidade RG nº	e CPF nº	, a
quem confere(imos) amplos poderes para representar a		(razão social da pess	oa jurídica) pera	nte a
Prefeitura Municipal de Mogi Guaçu, no âmbito do PREGÃO P	RESENCIAL Nº	08/2023 , com poderes	para tomar qua	lquer
decisão durante todas as fases do referido certame licitatório,	, inclusive apres	sentar DECLARAÇÃO DE	QUE NOSSA PE	SSOA
JURÍDICA CUMPRE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO, DECI	LARAÇÃO DE E	NQUADRAMENTO COM	O MICROEMPRE	SA E
EMPRESA DE PEQUENO PORTE, os envelopes contendo a PRO	POSTA DE PRE	ÇOS e DOCUMENTOS PA	RA HABILITAÇÃ	0 em
nome da outorgante, formular verbalmente lances ou ofertas n	a etapa de lance	s, desistir verbalmente d	de formular ou of	fertas
na etapa de lances, negociar a redução de preços, desistir expr	essamente da ir	ntenção de interpor recu	ırso administrati	vo ao
final da sessão, manifestar-se imediata e motivadamente sobre a	intenção de inte	erpor recurso administra	tivo ao final da se	essão,
assinar a ata da sessão, prestar todos os esclarecimentos soli	citados pelo Pro	egoeiro, enfim, praticar	todos os demais	atos
pertinentes ao certame, em nome da outorgante.				
Local e	e data			
Outorgante(s) e assinatura(s)				
Com firma reconhecida				

NOTA: ESTA PROCURAÇÃO PARA CREDENCIAMENTO DEVERÁ SER ENTREGUE AO PREGOEIRO OU A QUALQUER MEMBRO DE SUA EQUIPE DE APOIO, POR OCASIÃO DA ABERTURA DA SESSÃO DO PREGÃO, **FORA DOS ENVELOPES.**



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904 Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: <u>www.mogiguacu.sp.gov.br</u>

ANEXO IV - MODELO DE DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO

A, CNPJ n^{ϱ} , com sede na(rua/avenida/etc.), neste ato
representado pelo(s) <diretores com="" completa="" cpf,="" estado<="" nacionalidade,="" nome,="" ou="" qualificação="" rg,="" sócios,="" td="" –=""></diretores>
civil, profissão e endereço> pelo presente instrumento declara, sob as penas da lei, que cumpre plenamente os requisitos de
habilitação para participação no PREGÃO PRESENCIAL Nº 08/2023 , nos termos do art. 4º, inciso VII, da Lei nº 10.520, de
17/07/2002.
Data e local.

Assinatura do Representante Legal da Empresa
OBSERVAÇÃO: ESTA DECLARAÇÃO DEVERÁ SER APRESENTADA AO PREGOEIRO NA FASE DE CREDENCIAMENTO, FORA DOS
ENVELOPES.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904 Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: <u>www.mogiguacu.sp.gov.br</u>

ANEXO V - MODELO DE DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO DO DISPOSTO NO INCISO XXXIII DO ART. 7º DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL

A pessoa jurídica			, com sede	à,	nº
bairro	, na cidade de	, no esta	do de	, inscrita no C.N.P.J./M.F.	sob o n
	neste ato represent	ada pelo(a) Sr	:.(a)	, cargo	
portador(a) do C.P.F. nº	e do R.G.	nº	declara para fins d	o disposto no inciso V do artigo	27 da Le
Federal nº 8.666/93 e a	lterações subsequentes	acrescido pela Le	i nº 9.854/99, que r	não emprega menor de 18 (dezo	ito) ano
em trabalho noturno, pe	erigoso ou insalubre e n	ão emprega meno	r de 16 (dezesseis) a	nnos.	
Ressalva: Emprega mer	nor, a partir de 14 (quat	orze) anos, na con	dição de aprendiz ().	
	de	de 2023.			
Nome e assinatura do re	epresentante legal				

Obs.: Em caso afirmativo assinalar a ressalva acima.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

ANEXO VI - MODELO DE DECLARAÇÃO OBRIGATÓRIA DE ENQUADRAMENTO COMO MICROEMPRESA OU EMPRESA DE PEQUENO PORTE PARA FRUIÇÃO DOS BENEFÍCIOS DA LEI COMPLEMENTAR N° 123/2006.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

ANEXO VII - MODELO DE DECLARAÇÃO DE IDONEIDADE

A empresa			com sede	na		, nº,
bairro	, na cidade de	, no e	stado de		_, inscrita no	CNPJ/MF sob o nº
	, neste ato representada p	elo(a) Sr(a)		, cargo		, portador(a)
	e do RG nº					o que NÃO POSSUI
IMPEDIMENTO OU	J SUSPENSÃO DE LICITAR OU	J CONTRATAR CO	OM A ADMINIST	`RAÇÃO PÚB	LICA.	
		ـ د		4- 20	22	
		de (dia)	(mês)	de 20	23.	
	(Local)	(dia)	(ilics)			
	Nome	e e assinatura do	representante l	legal		
		Nome, cargo e				
		do represent	tante legal			



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

ANEXO VIII - MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PRECOS

/2023

ORGÃO GERENCIADOR: SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
ORGÃO INTERESSADO: PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU
A PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 45.301.264/0001-13, com sede na Rua Henrique
Coppi, nº 200, Morro do Ouro, na cidade de Mogi Guaçu/SP, neste ato devidamente representada pelo Prefeito Municipal
Senhor Rodrigo Falsetti, RG nº 22.784.386-1, CPF/MF nº 268.525.708-00, conforme Delegação de Competência fixada pelo
Termo de Compromisso e Posse de 01 de janeiro de 2021, doravante denominada simplesmente PREFEITURA, nos termos
da Lei Federal nº 10.520/2002 e Decretos Municipais nº 13.811 e 13.813/2006, Lei Federal nº 8.666/93 e alterações, em face
1 1 10 7 1

da Lei Federal nº 10.520/2002 e Decretos Municipais nº 13.811 e 13.813/2006, Lei Federal nº 8.666/93 e alterações, em face da classificação das propostas apresentadas no **PREGÃO PRESENCIAL Nº 08/2023, para REGISTRO DE PREÇOS**, por liberação do Pregoeiro, e após homologação do mesmo, resolve REGISTRAR O(S) PREÇO(S) exercido(s) pela empresa ______, com sede na Rua ______, nº ____, bairro ______, na cidade de _______, no estado de ______, no estado de ______, no estado de ______, portador(a) do RG nº ______ e CPF nº ______, doravante denominada **DETENTORA DA ATA**, observadas as condições do Edital que rege o Pregão e aquelas enunciadas cláusulas que se seguem:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO E PRECO(S):

1.1.- A presente Ata tem por objeto o REGISTRO DE PREÇOS PARA FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES E MOBILIÁRIOS EM GERAL DESTINADOS PARA A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, PELO PERIODO DE 12 (DOZE) MESES, conforme quantidades, especificações e preços mencionados abaixo:

Ī	Item	Ouant	Unid.	Material	Marca/	Valor	Valor
	пеш	Quant	Ullia.	Material	Fabricante	Unitário	Total

DEPENDE DA CLASSIFICAÇÃO FINAL

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS № __

PREGÃO PRESENCIAL Nº 08/2023

- 1.2.- A DETENTORA desta ATA deverá fornecer o produto, mediante solicitação do servidor público designado como gestor da Ata.
- **1.3.-** Em casos de divergências entre Edital, Termo de Referência, Proposta de Preços e Minuta da Ata de Registro de Preços, prevalecerá o descrito no Termo de Referência, por ser o documento primário que deu base aos demais.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO PRAZO E LOCAL DE ENTREGA:

2.1.- A(s) entrega(s) deverá(ão) ocorrer em qualquer dia útil, dentro da validade do prazo de entrega, **em até 15 (quinze) dias após solicitação**, recebimento da autorização do fornecimento, no seguinte horário: das 8:00 às 11:30 e das 13:00 às 16:30, no seguinte local:

ORGÃO: SECRETARIA DE EDUCAÇÃO- ALMOXARIFADO S.E.

ENDEREÇO: Av. Bandeirantes, 945 - Pq Cidade Nova (almoxarifado)

RESPONSÁVEL: Miguel Antonio Borges da Silva Junior

EMAIL: compras@edu.mogiguacu.sp.gov.br

- **2.2.-** A DETENTORA DA ATA deverá fornecer os produtos, por sua conta e risco, no local descrito sem quaisquer ônus à PREFEITURA.
- 2.2.1.- Não será permitida entrega fracionada das solicitações/autorizações de fornecimento.
- **2.3.** Os produtos ofertados deverão atender a todas as condições fixadas no TERMO DE REFERÊNCIA ANEXO I, que integra o presente edital, atendendo rigorosamente as descrições ou composições, conforme o caso. (embalagem do produto deve conter estas informações), medidas, peso, etc.
- **2.4.-** Os produtos que não constarem em suas descrições a garantia mínima exigida, deverá considerar **como garantia mínima o prazo de 12 meses.**
- 2.5.- No ato da entrega dos produtos, se houver casos de irregularidades ou mesmo falta de atendimento de alguma especificação, os mesmos serão devolvidos, tendo a empresa um prazo máximo de 10 (dez) dias úteis para substituição destes, sem quaisquer ônus à Municipalidade, arcando com as consequências legais caso não cumpra os prazos preestabelecidos.
- **2.6.-** Todas as exigências para execução dos fornecimentos deverão ser observadas, tanto na fase de proposta como na fase contratual.

CLÁUSULA TERCEIRA- DA VIGÊNCIA E DO VALOR DA ATA DE REGISTRO DE PRECOS

3.1.- A presente ata de registro de preços terá a vigência de **12 (doze) meses**, a contar da data de sua assinatura, onde serão reconhecidos seus efeitos.



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

- **3.2.-** Durante o prazo de validade do Registro de Preços a PREFEITURA não ficará obrigada a comprar o objeto do certame licitatório exclusivamente pelo sistema de Registro de Preços, podendo realizar licitações e outras formas de aquisição quando julgar conveniente, desde que obedecida a legislação pertinente às licitações, ficando a empresa DETETORA DA ATA do Registro de Preços a preferência em igualdade de condições.
- **3.3.-** O direito de preferência de que trata o item anterior poderá ser exercido pela DETENTORA DA ATA do Registro de Preços quando a PREFEITURA optar pela aquisição por meio legalmente permitido e o preço cotado neste for igual ou superior ao registrado.
- **3.4.-** Por ocasião da contratação, a DETENTORA DA ATA fica obrigada a aceitar, nas mesmas condições pactuadas, os acréscimos ou supressões dos mobiliários contratados, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor pactuado, nos termos do artigo 65 da Lei Federal nº 8.666/93 e alterações subsequentes.

2 E O malan alahal da n	resente Ata de Registro de Pre	ana á da D C	(
5.5. U valor gional da n	Tesente ata de Registro de Pre	COSPOPRA		4.
Did: C valor global aa p	resente rita de riegisti o de rite	γου c αc 1 τφ	· l ———————————————————————————————————	,.

CLÁUSULA QUARTA - DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO:

- **4.1.-** Os pagamentos serão efetuados <u>em até 15 (quinze) dias</u> da data de entrega do total de cada Autorização de Fornecimento, no almoxarifado da Secretaria de Educação.
- **4.2.-** A cópia da documentação fiscal e Certidões exigidas em Edital poderão ser encaminhadas via e-mail para: Secretaria de Educação: almoxarifado.se@gmail.com.
- **4.3.-** Os pagamentos dentro dos prazos previstos serão contados após a liberação do documento fiscal de cada entrega, mediante conferência dos mobiliários, aprovação e visto do responsável pelo Secretaria de Educação da **PREFEITURA**.
- **4.4.-** Qualquer irregularidade constatada no ato do recebimento ou conhecida posteriormente será motivo suficiente para suspensão do pagamento, até que seja sanada a irregularidade.
- **4.5.-** A **DETENTORA DA ATA** fica obrigada a emitir Nota Fiscal Eletrônica em respeito às normas tributárias do Estado de São Paulo.
- **4.6.-** Para recebimento dos pagamentos, a **DETENTORA DA ATA** deverá apresentar junto ao documento fiscal, os seguintes documentos, emitidos via Internet e dentro de sua validade:
- 4.6.1.- Certidão Conjunta Negativa de Débitos ou Certidão Conjunta Positiva com Efeitos de Negativa, expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e a Dívida ativa da União (DAU) por elas administrados;
- 4.6.2.- Certificado de Regularidade do FGTS (CRF) referente ao Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS).
- **4.6.3.-** Também serão aceitas certidões positivas com efeito de negativas nos termos do art. 206 do Código Tributário Nacional.
- **4.7.-** Comprovada irregularidade na documentação fiscal, o prazo de pagamento será contado a partir da(s) correspondente(s) regularização(es).
- **4.8.-** A devolução da documentação fiscal pela **PREFEITURA**, em hipótese alguma servirá de pretexto para que seja suspenso o fornecimento.
- **4.9.-** As comprovações dos documentos acima relacionados poderão ser feitas através das guias de recolhimento do mês anterior que antecede o pagamento.
- **4.10.-** A nota fiscal/fatura que contiver erro será devolvida à **DETENTORA DA ATA** para retificação e reapresentação, interrompendo-se a contagem do prazo fixado no subitem 4.1, que recomeçará a ser contado integralmente a partir de sua reapresentação.

CLÁUSULA QUINTA- DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

5.1.- As despesas oriundas desta Ata correrão por conta das Dotações Orçamentárias do Orçamento Programa de 2023 e no que couber a 2024, suplementadas e alteradas se necessário, quando da emissão do(s) Pedido(s) de Compra(s)/Autorizações de fornecimentos:

Despesa		Órgão		
	3267- 11.01.12.365.2002.2.771.339030.01.2120000	11.02.00	Sec. Educação – Ens. Fundamental – Fundeb materiais de consumo	
S.C 671/2023	3532 - 11.01.12.365.2002.2.771.339030.05.2800000	11.02.00	Sec. Educação – Ens. Fundamental – Fundeb permanente	
	3533- 11.01.12.365.2002.2.771.339030.02.2730000	11.02.00	Sec. Educação – Ens. Fundamental – QESE materiais de consumo	
	745 - 11.01.12.365.2002.2.771.449052.01.2120000	11.02.00	Sec. Educação – Ens. Fundamental – QESE Permanente	
	3534 – 11.01.12.365.2002.2.771.449052.02.2730000	11.02.00	Sec. Educação – Ens. Fundamental – Próprios materiais de consumo	
	3535 - 11.01.12.365.2002.2.771.449052.05.2800000	11.02.00	Sec. Educação – Ens. Fundamental – Próprios permanente	
	3268- 1.01.12.365.2002.2.772.339030.01.2130000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil EMEI – Fundeb materiais de consumo	
	3536 - 11.01.12.365.2002.2.772.339030.05.2810000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil EMEI – Fundeb permanente	
	3537 - 11.01.12.365.2002.2.772.339030.02.2740000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil EMEI – QESE materiais de consumo	



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

3538 - 11.01.12.365.2002.2.772.449052.02.2740000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil EMEI– QESE permanente
744 - 11.01.12.365.2002.2.772.449052.01.2130000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil EMEI– Próprios materiais de consumo
3539 - 11.01.12.365.2002.2.772.449052.05.2810000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil EMEI – Próprios permanente
756 - 11.02.12.361.2001.2.041.339030.01.2200000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil CEI – Fundeb materiais de consumo
3540 - 11.02.12.361.2001.2.041.339030.02.2620000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil CEI – Fundeb Permanente
3541- 1.02.12.361.2001.2.041.339030.05.2820000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil CEI – QESE materiais de consumo
794 - 11.02.12.361.2001.2.041.449052.01.2200000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil CEI– QESE Permanente
3542 - 11.02.12.361.2001.2.041.449052.05.2820000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil CEI– Próprios materiais de consumo
3543 - 11.02.12.361.2001.2.041.449052.02.2620000	11.01.00	Sec. Educação – Ens. Infantil CEI – Próprios permanente

5.2.- Durante a vigência das ATAS DE REGISTRO DE PREÇOS, poderão ser utilizadas outras dotações orçamentárias, através de simples apostilamento.

CLÁUSULA SEXTA - DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES:

6.1.- DA DETENTORA DA ATA:

- **6.1.1.-** Não transferir total ou parcialmente a terceiros o fornecimento;
- **6.1.2.-** Responsabilizar-se pela qualidade dos produtos fornecidos;
- **6.1.3.-** Responder pelos atos de seus empregados.
- **6.1.4.** A DETENTORA DA ATA se responsabilizará integralmente pelo fornecimento e transporte do objeto, conforme exigências para o produto, nos termos da legislação vigente observando o estabelecido nos itens a seguir:
- **6.1.4.1.-** Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela PREFEITURA, atendendo as reclamações, durante todo o período de garantia dos bens entregues.
- **6.1.4.2.-** Responder civil e criminalmente por todos os danos que venha, direta ou indiretamente, provocar ou causar para a PREFEITURA e/ou para terceiros, devendo entregar o objeto da aquisição de acordo com os termos pactuados, em estrita obediência à legislação vigente.
- **6.1.4.3.-** Responsabilizar-se por todos os custos diretos e indiretos relativos à execução do objeto da aquisição, inclusive despesas com materiais, transportes, fretes, mão de obra, remunerações, bem como todos os encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, securitários e tributários, ou quaisquer outros custos e encargos decorrentes, ou que venham a ser devidos em razão da avença.
- **6.1.4.4.-** Responsabilizar-se pela administração, coordenação e supervisão técnica do fornecimento contratado.
- 6.1.4.5.- Zelar pela qualidade dos fornecimentos e pela execução nos prazos estipulados nesta ata e no Termo de Referência.
- **6.1.4.6.-** Conduzir o fornecimento de acordo com as normas aplicáveis.
- 6.1.4.7.- Responsabilizar-se com pontualidade pela entrega nas quantidades solicitadas e de acordo com o Pedido de Compra.
- **6.1.4.8.-** Reparar e/ou substituir peças e partes que apresentarem defeitos em até 10 (dez) dias úteis, durante o prazo de garantia, por sua conta e risco, sem nenhum custo à PREFEITURA.

6.2.- DA PREFEITURA:

- **6.2.1.** Além das obrigações da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações e Lei Federal nº 10.520/02, são obrigações:
- **6.2.1.1.-** Cumprir todos os compromissos financeiros assumidos;
- **6.2.1.2.-** Notificar, formal e tempestivamente, a DETENTORA DA ATA sobre multas, penalidades, débitos e/ou outras as irregularidades observadas;
- **6.2.1.3.-** Aplicar as sanções administrativas contratuais pertinentes, em caso de inadimplemento;
- **6.2.1.4.-** Responsabilizar-se pela conferência e guarda dos produtos após recebimento;
- **6.2.1.5.-** Proporcionar todas as condições de sua responsabilidade para que a DETENTORA DA ATA possa cumprir suas obrigações.

CLÁUSULA SÉTIMA - DA GARANTIA CONTRATUAL:

7.1.- Não haverá garantia contratual para execução desta Ata, ficando a DETENTORA DA ATA sujeita as penalidades previstas abaixo caso não cumpra com as obrigações.

CLÁUSULA OITAVA - DAS PENALIDADES:

8.1.- A inexecução total ou parcial desta Ata, bem como sua execução irregular ou com atraso injustificado terá como consequência a aplicação, segundo a gravidade da falta e de forma gradativa, atendendo os princípios da razoabilidade e da proporcionalidade, nos termos do art. 7º da Lei Federal nº 10.520/02 e art. 86 e 87 da Lei Federal nº 8.666/93 a alterações, as seguintes sanções:



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

8.2.- ADVERTÊNCIA:

8.2.1.- Serão aplicadas sempre que forem constatadas irregularidades de pouca gravidade, para as quais a DETENTORA DA ATA tenha concorrido diretamente, e poderão instruídas no processo licitatório em referência.

8.3.- MULTA DE MORA:

- **8.3.1.-** Será aplicada caso seja comprovado o atraso injustificado e sujeitará a DETENTORA DA ATA à multa sobre o valor da obrigação não cumprida, contados a partir do primeiro dia útil seguinte ao término do prazo estipulado, na seguinte proporção: **8.3.2.-** Multa de 10% (dez por cento) até o 30º (trigésimo) dia de atraso; e
- **8.3.3.** Multa de 15% (quinze por cento) a partir do 31° (trigésimo primeiro) dia de atraso até o 45° (quadragésimo quinto) dia de atraso.
- **8.3.4.-** A partir do 46º (quadragésimo sexto) dia de atraso, estará caracterizada a inexecução total ou parcial da obrigação assumida, salvo disposição em contrário, sujeitando-se à aplicação da multa prevista no item 8.3.4.1.1.
- **8.3.4.1.-** Pela inexecução total ou parcial desta Ata poderão ser aplicadas ainda:
- 8.3.4.1.1.- Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor total da obrigação não cumprida.
- **8.3.5.-** O prazo para pagamento da(s) multa(s) aplicada(s) será de 10 (dez) dias úteis a contar da data de sua cobrança.
- 8.3.6.- Multas não pagas serão inscritas como dívida ativa, sujeitando-se a DETENTORA DA ATA a processo executivo.
- **8.3.7.** As multas referidas não impedem a aplicação de outras sanções previstas nas Leis Federais nºs. 8.666/93 e 10.520/02.
- **8.3.8.-** Verificado que a obrigação foi cumprida com atraso injustificado ou caracterizada a inexecução parcial, a PREFEITURA reterá o valor da multa dos eventuais créditos que a DETENTORA DA ATA tenha direito, até a decisão definitiva, assegurada a ampla defesa.
- **8.3.9.-** O valor da multa, quando não ressarcida pela DETENTORA DA ATA, será atualizado pelo Índice de Preços ao Consumidor IPC-FIPE vigente à época ou outro que o substitua ou represente, calculado pro-rata die.

8.4.- SUSPENSÃO:

- **8.4.1.-** Pena de SUSPENSÃO TEMPORÁRIA do direito de licitar e impedimento de contratar com o Município de Mogi Guaçu, no caso de reincidência em faltas já apenadas com ADVERTÊNCIA, bem como no caso de faltas graves que impliquem a rescisão desta Ata.
- **8.4.2.-** Na estipulação do prazo de suspensão dos direitos da DETENTORA DA ATA, que não poderá exceder a 05 (cinco) anos, deverão ser considerados o grau de comprometimento do interesse público e o prejuízo pecuniário decorrente das irregularidades constatadas.

8.5.- DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE:

- **8.5.1.-** A ser aplicada quando a DETENTORA DA ATA praticar atos ilícitos ou cometer faltas gravíssimas, de natureza dolosa, das quais decorram prejuízos ao interesse público de difícil reversão.
- **8.5.2.-** As sanções descritas nos itens 8.3, 8.4 e 8.5 serão aplicadas após regular processo administrativo com garantia de defesa prévia, nos prazos determinados pela Lei Federal nº 8.666/93 e alterações e Lei Federal nº 10.520/02.
- **8.5.3.-** Sem prejuízo da aplicação à DETENTORA DA ATA das sanções cabíveis, a PREFEITURA recorrerá às garantias constituídas a fim de se ressarcir dos prejuízos que lhe tenham sido decorrentes deste Ata e promover a cobrança judicial ou extrajudicial de perdas e danos.
- **8.5.4.-** Dependendo da infração cometida, a PREFEITURA, a seu critério poderá rescindir a Ata a qualquer tempo, observado o disposto nos artigos 77 a 80 da Lei Federal nº 8.666/93.
- **8.5.5.-** O não cumprimento injustificado das obrigações por parte da DETENTORA DA ATA sujeita também, às penalidades previstas nos artigos 86 a 88 da Lei Federal n^{o} 8.666/93 e art. 7^{o} da Lei Federal n^{o} 10.520/02.

CLÁUSULA NONA - DO CANCELAMENTO:

- 9.1.- Assegurado o contraditório e a ampla defesa, a DETENTORA DA ATA terá o Registro de Preços cancelado quando:
- 9.1.1.- Descumprir as condições registradas em na Ata de Registro de Preços;
- **9.1.2.-** Recusar-se a celebrar a Ata, não aceitar ou não retirar o instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela PREFEITURA, sem justificativa aceitável;
- 9.1.3.- Não aceitar reduzir seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado;
- **9.1.4.-** For declarado inidôneo para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos termos do artigo 87, Inciso IV, da Lei Federal n° 8.666/93 e alterações subsequentes;
- 9.1.5.- For impedido de licitar e contratar com a Administração nos termos do artigo 7° da Lei Federal n° 10.520, de 17 de julho de 2002.
- **9.2.** A aplicação de quaisquer sanções referidas neste dispositivo, não afasta a responsabilidade civil da DETENTORA DA ATA pela inexecução total ou parcial do objeto ou pela inadimplência.

CLÁUSULA DÉCIMA - DA FISCALIZAÇÃO / CONTROLE DA EXECUÇÃO, DO GESTOR DA ATA E DO PREPOSTO:

- **10.1.-** A fiscalização dos fornecimentos pela PREFEITURA não exime nem diminui a completa responsabilidade da DETENTORA DA ATA, por qualquer inobservância ou omissão às cláusulas contratuais.
- **10.2.-** A PREFEITURA e a DETENTORA DA ATA, fundamentados nos Artigos 66, 67 e 68 da Lei Federal n^{o} 8.666/93, executarão fielmente o contrato, sendo este acompanhado pelos representantes designados:

10.3.- DOS GESTORES:

10.3.1.- Gestor e Fiscal:

Nome: Miguel Antonio Borges da Silva Junior

Função: Diretor de Departamento



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiquacu.sp.gov.br

CPF n° 311.080.978-80

E-mail: compras@edu.mogiguacu.sp.gov.br

10.3.2.- Gestora Substituta:

Nome: Ana Carolina de Oliveira Domingos

Função: Assessor II CPF nº 359.704.938-99

E-mail: compras@edu.mogiguacu.sp.gov.br

10.4.- PREPOSTO DA DETENTORA DA ATA:

Nome: Função: CPF Nº

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DAS DISPOSIÇÕES FINAIS:

- 11.1.- Fica expressamente estabelecido, por força desta Ata, a isenção de qualquer vínculo empregatício ou responsabilidade por parte da PREFEITURA, ficando a DETENTORA DA ATA, a total responsabilidade de empregadora com as despesas de seus empregados, inclusive os encargos decorrentes da legislação vigente, seja trabalhista, previdenciária, securitária ou qualquer outra, obrigando-se assim ao cumprimento das disposições legais, quer quanto à remuneração de seus empregados, como dos demais encargos de qualquer natureza, e seguro contra acidentes de trabalho.
- 11.2.- Integram a presente Ata, como se aqui estivessem transcritos, o Termo de Referência, edital e seus anexos.
- **11.3.-** Casos omissos desta Ata serão solucionados com base na Lei Federal nº 10.520/02 e Decretos Municipais nºs 13.811 e 13.813/06, aplicadas subsidiariamente as disposições da Lei Federal nº 8.666/93 e alterações subsequentes e princípios gerais de direito.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DA TOLERÂNCIA:

12.1.- Caso uma das partes contratantes, em benefício da outra, tolere, ainda que por omissão, a inobservância, no todo ou em parte, de qualquer das cláusulas e condições desta ata e/ou documentos que o integram, tal fato não poderá liberar, desonerar ou de qualquer forma afetar ou prejudicar essas mesmas cláusulas ou condições, as quais permanecerão inalteradas, como se nenhuma tolerância houvesse ocorrido, sujeitando o responsável que lhe tiver dado causa das penalidades cabíveis.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA- DA PUBLICAÇÃO:

- **13.1.-** Os preços registrados e a indicação dos respectivos fornecedores Detentores da Ata, serão publicados no "DIARIO OFICIAL DO MUNICÍPIO", responsável pela publicação dos atos oficiais do Município.
- **13.2.-** Em conformidade com o disposto no parágrafo único do artigo 61 da Lei Federal nº 8.666/93, a presente Ata será publicada no Diário Oficial do Estado na forma de extrato.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DO FORO:

14.1.- Fica eleito o FORO da COMARCA DE MOGI GUAÇU/SP, com renúncia de qualquer outro, por mais privilegiado que seja, para dirimir as questões relativas ou resultantes deste CONTRATO, que não tenham sido resolvidas administrativamente.

E, por assim haverem acordado, declaram as partes aceitarem todas as disposições estabelecidas nas cláusulas deste contrato, firmado em 02 (duas) vias de igual teor, na presença de 02 (duas) testemunhas legalmente capazes.

Mogi Guacu,	
mogi duaçu,	

PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU RODRIGO FALSETTI PREFEITO MUNICIPAL P/ PREFEITURA E-mail Institucional:

E-mail Pessoal:

RAZÃO SOCIAL NOME CARGO P/ DETENTORA E-mail Institucional: E-mail Pessoal:

MIGUEL ANTONIO BORGES DA SILVA JUNIOR DIRETOR DE DEPARTAMENTO GESTOR E FISCAL P/ PREFEITURA ANA CAROLINA DE OLIVEIRA DOMINGOS ASSESSOR II GESTORA SUBSTITUTA P/ PREFEITURA

TESTEMUNHAS:

NOME CPF nº P/ CONTRATANTE NOME CPF nº P/ DETENTORA DA ATA



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904 Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

ANEXO IX - TERMO DE CIÊNCIA E NOTIFICAÇÃO

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS №/2023
CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU - CNPJ/MF nº 45.301.264/0001-13
DETENTORA DA ATA:
PREGÃO PRESENCIAL № 08/2023
PROCESSO LICITATÓRIO № 3.340/2023
OBJETO: Registro de preços para fornecimento de mobiliários escolares e mobiliários em geral destinados para a Secretaria
de Educação, pelo período de 12 (doze) meses.
Pelo presente TERMO, nós, abaixo identificados: 1. Estamos CIENTES de que:
•
a) o ajuste acima referido, seus aditamentos, bem como o acompanhamento de sua execução contratual, estarão sujeitos a análise e julgamento pelo Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, cujo trâmite processual ocorrerá pelo sistema eletrônico; b) poderemos ter acesso ao processo, tendo vista e extraindo cópias das manifestações de interesse, Despachos e Decisões, mediante regular cadastramento no Sistema de Processo Eletrônico, em consonância com o estabelecido na Resolução nº
01/2011 do TCESP;
c) além de disponíveis no processo eletrônico, todos os Despachos e Decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao
aludido processo, serão publicados no Diário Oficial do Estado, Caderno do Poder Legislativo, parte do Tribunal de Contas do
Estado de São Paulo, em conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar nº 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a
partir de então, a contagem dos prazos processuais, conforme regras do Código de Processo Civil;
d) as informações pessoais dos responsáveis pela contratante estão cadastradas no módulo eletrônico do "Cadastro
Corporativo TCESP – CadTCESP", nos termos previstos no Artigo 2º das Instruções nº 01/2020, conforme "Declaração (ões) de
Atualização Cadastral" anexa (s);
e) é de exclusiva responsabilidade do contratado manter seus dados sempre atualizados.
2 Dawn and MOTIFICADOC
2. Damo-nos por NOTIFICADOS para:
a) O acompanhamento dos atos do processo até seu julgamento final e consequente publicação;
b) Se for o caso e de nosso interesse, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito de defesa, interpor recursos
e o que mais couber.
LOCAL - DATA M Course
LOCAL e DATA: Mogi Guaçu,
ANTIONIDADE MÁNIMA DO ÁDOÃO (ENTREDADE
AUTORIDADE MÁXIMA DO ÓRGÃO/ENTIDADE: Nome: RODRIGO FALSETTI
Cargo: Prefeito Municipal CPF: 268.525.708-00
RESPONSÁVEIS PELA HOMOLOGAÇÃO DO CERTAME OU RATIFICAÇÃO DA DISPENSA/INEXIGIBILIDADE DE
LICITAÇÃO:
Nome: RODRIGO FALSETTI
Cargo: Prefeito Municipal
CPF: 268.525.708-00
Assinatura:
RESPONSÁVEIS QUE ASSINARAM O AJUSTE:
Dala DDEEELTHD A.
Pela PREFEITURA: Nome: RODRIGO FALSETTI
Cargo: Prefeito Municipal
CPF: 268.525.708-00
Assinatura:
Pela DETENTORA:
Nome:
Cargo:
Cargo: CPF:



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904 Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

ORDENADOR DE DESPESA DA PREFEITURA:

Nome: Paulo Alexandre Paliari
Cargo: Secretário Municipal De Educação
CPF: 168.507.018-35
Assinatura:
GESTOR E FISCAL DA PREFEITURA:
Nome: Miguel Antônio Borges da Silva Junior
Cargo: Diretor de Departamento

Assinatura:

GESTORA SUBSTITUTA DA PREFEITURA:

Nome: Ana Carolina de Oliveira Domingos

Cargo: Assessor II CPF: 359.704.938-99

CPF: 311.080.978-80

Assinatura:

DEMAIS RESPONSÁVEIS (*):

Tipo de ato sob sua responsabilidade: Realização da Sessão Pública.

Nome:

Cargo: Pregoeiro(a)
CPF: _____

Assinatura:



OBS: COM FIRMA RECONHECIDA

PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO

PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904 Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: <u>www.mogiguacu.sp.gov.br</u>

ANEXO X - MODELO DE PROCURAÇÃO PARA ASSINATURA DO CONTRATO

Por este instrumento particular de Procuração, a (rua/avenida/etc.), inscrita no CNPJ/MF sob o nº	_ (razão social da empresa), com sede n e Inscrição Estadual sob o n		
, representada neste ato por seu(s) (representan empresa) Sr.(a), portador(a) do RG nº e CPF nº	te legal - mencionar cargo que ocupa na		
seu bastante Procurador o(a) Sr.(a), portador(a) do RG nº	e CPF nº, a quen		
confere(imos) PODERES ESPECIAIS para firmar contrato na qualidade de DETENTO Mogi Guaçu, no âmbito do PREGÃO PRESENCIAL № 08/2023 , sendo vedado o sub			
A presente Procuração é válida até a conclusão do contrato do Pregão Presencial en	n referência.		
Local e data			
Outorgante(s) e assinatura(s)			



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

ANEXO XI - MODELO DE DECLARAÇÃO DE NOMEAÇÃO DE PREPOSTO

A empresa		, sita na (ender	eço completo) _		, inscrita no CNPJ
		, através de seu representante abaixo identificado, nomeia seu			
	, (ca	rgo)		, portador(a)	do CPF nº
	, c	onferindo-lhe p	oderes para, en	n nome da DETENT	ORA DA ATA, efetivar
tomadas de decisões operac	rionais e administrativa	as de caráter urg	ente, bem como,	, responsabilizar-se p	ela execução da Ata de
Registro de Preços e todos	os atos necessários ao	cumprimento d	as obrigações co	ntidas no instrumen	to convocatório e seus
Anexos.					
Declara ainda que, na hipo DETENTORA DA ATA com a mesmos poderes acima ele poderes e informações para Para fins de assinatura junt	ntecedência mínima do ncados e que está plen firmá-la.	e 24 (vinte e qua amente ciente c	atro) horas, bem lo teor e da exte	como, a indicação de nsão desta declaraçã	e seu substituto com os io, e que detém plenos
como nossa Testemunha, o(a) sennor(a)	, portado	r(a) uo CPF/MF	SOD II*	- ·
		, de _		de 2023.	
	(Local)	(dia)	(mês)		
				_	
	Nome e	assinatura do re	presentante leg	al	



PAÇO MUNICIPAL - Rua Henrique Coppi, 200 - Loteamento Morro do Ouro - Mogi Guaçu/SP - CEP: 13840-904

Telefones: (19) 3851-7030/7031 - Site: www.mogiguacu.sp.gov.br

ANEXO XII - MODELO DE DECLARAÇÃO A SER ANEXADA JUNTO À PROPOSTA ELETRÔNICA

À PREFEITURA MUNICIPAL DE MOGI GUAÇU A/C PREGOEIRO E EQUIPE DE APOIO.

Prezados Senhores:

Tendo examinado minuciosamente as NORMAS ESPECÍFICAS e ANEXOS do edital do **Pregão Presencial nº 08/2023**, destinado ao **REGISTRO DE PREÇOS PARA FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES E MOBILIÁRIOS EM GERAL DESTINADOS PARA A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, PELO PERÍODO DE 12 (DOZE) MESES, de acordo com as especificações e quantidades estimadas constantes no ANEXO I** previstas neste edital, e após termos tomado conhecimento de todas as condições lá estabelecidas, as quais concordamos sem qualquer ressalva, formulamos proposta de preços anexa.

Propomos fornecer sob nossa integral responsabilidade, o produto objeto do referido Pregão, no Sistema de Registro de Preços, pelos preços relacionados na Proposta Comercial anexa.

Nos preços propostos estão inclusos todos os custos diretos e indiretos, lucros e demais contribuições pertinentes de nossa responsabilidade, sem qualquer exceção, constituindo-se os referidos preços unitários nas únicas contraprestações da PREFEITURA pelos efetivos fornecimentos, com os produtos postos no local mencionado no Termo de Referência e Minuta da Ata de Registro de Preços, sob nossa conta e risco.

Declaramos que nenhum direito a indenização ou a reembolso de quaisquer despesas nos será devido, caso nossa proposta não seja aceita pela PREFEITURA.

	, de		de 2023.	
Local	dia	mês		