

ESC. 1/20	04-A
-----------	------

ESC. 1/20	04-B
-----------	------

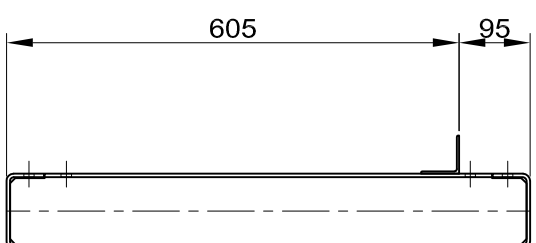
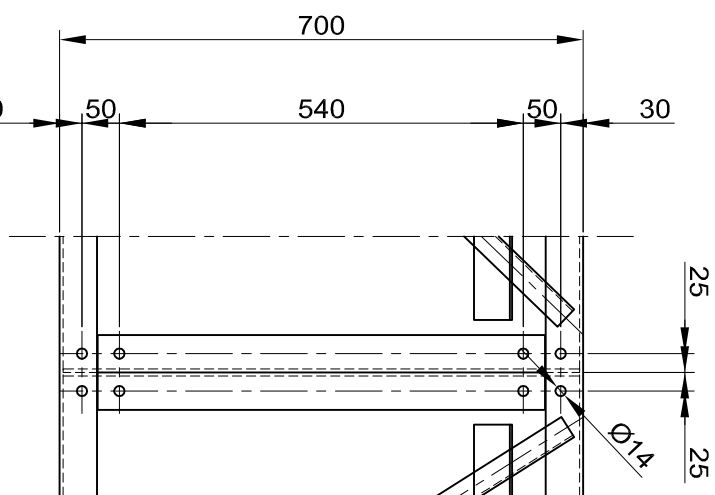
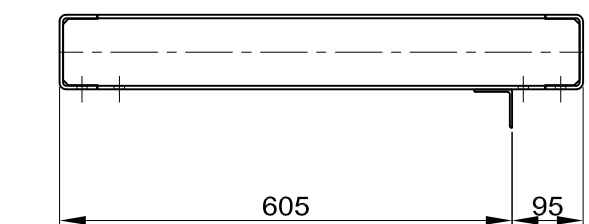
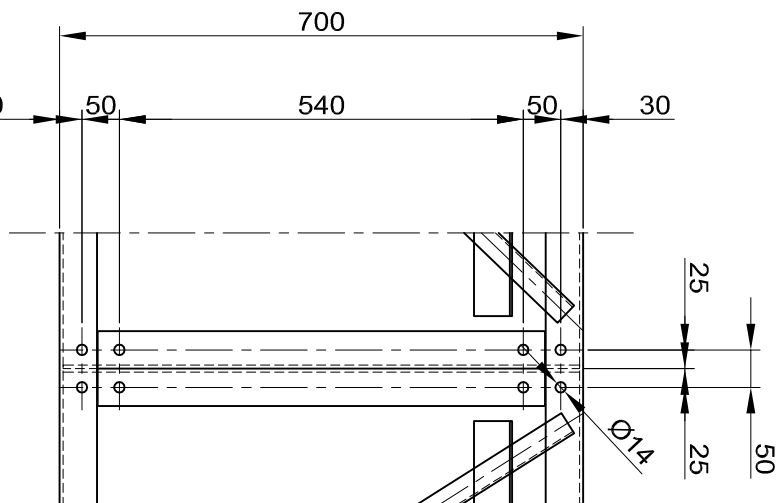


TABELA DE FREQUÊNCIAS			DIST. MAX.
ITEM	CANTIDORES	PRESUMIUS	
00-RR1	2L 1/4"x1/8"	✓ 1/2"x1/8"	320
00-RR2	2L 1/2"x1/8"	✓ 1/2"x1/8"	380
00-RR3	2L 3/4"x1/8"	✓ 1/2"x1/8"	445
00-RR4	2L 1/3"x3/16"	✓ 1/2"x1/8"	445
00-RR5	2L 2"x1/8"	✓ 1/2"x1/8"	510
00-RR6	2L 2"x3/16"	✓ 1/2"x1/8"	510
00-RR7	2L 2/3"x3/16"	✓ 1/2"x1/8"	620
00-RR8	2L 2/1"x2/16"	✓ 1/2"x1/8"	620
00-RR9	2L 3/3"x1/6"	✓ 1/2"x1/8"	750
00-RR10	2L 3/1"x1/8"	✓ 1/2"x1/8"	750

LISTA MATERIAIS									
PESO TOTAL: 986,5 kg		SUPERFÍCIE A TRATAR: 74,9 m ²							
MAQ.	QTD	DESCRIÇÃO	MAT.	Piso		ÁREA		NOTAS	
POS.				Unid.	Tot.	m ²			
04-A	1	1 VIGA							
34	34	1 32x3 x 676,0	A36	386,3	386,3	22,5			
35	34	1 32x3 x 676,0	A36	1,0	32,3	3,1			
35	57	1 25x3 x 70,0	A36	0,1	4,6	0,6			
44	2	0 U100X304 x 75 x 1382,0	A5700C36	95,4	190,7	10,5			
45	4	0 U100X304 x 75 x 691,0	A5700C36	4,8	19,1	1,0			
46	32	1 32x3 x 908,0	A36	1,3	40,6	3,8			
47	8	1 32x3 x 782,0	A36	1,1	8,7	0,8			
48	1	1 51x3 x 5585,0	A36	12,9	12,9	1,1			
49	1	1 51x3 x 1910,0	A36	4,4	4,4	0,4			
50	1	1 51x3 x 5885,0	A36	13,1	13,1	1,1			
04-B									
34	1	1 VIGA							
34	34	1 32x3 x 676,0	A36	386,3	386,3	22,5			
35	57	1 25x3 x 70,0	A36	0,1	4,6	0,6			
44	2	0 U100X304 x 75 x 1382,0	A5700C36	95,4	190,7	10,5			
45	4	0 U100X304 x 75 x 691,0	A5700C36	4,8	19,1	1,0			
46	32	1 32x3 x 908,0	A36	1,3	40,6	3,8			
47	8	1 32x3 x 782,0	A36	1,1	8,7	0,8			
48	1	1 51x3 x 5585,0	A36	12,9	12,9	1,1			
49	1	1 51x3 x 1910,0	A36	4,4	4,4	0,4			
50	1	1 51x3 x 5885,0	A36	13,1	13,1	1,1			
04-C									
52	1	1 COBRILHARA							
53	1	0 U100X304 x 65 x 5400,0	A5700C36	333,8	333,8	30,0			
54	1	1 32x3 x 1340,0	A36	27,0	18,8	26,5			
54	1	1 B. REJUNDA 13 x 4500,0	S&E1020	18,8	18,8	1,8			
				45,0	45,0	1,8			

Esse Projeto é embasado em Projetos, Documentos ou Informações Previamente fornecidos pelo Cliente	Aprovação	Não	Revisão	Não	As Built	Não
	O Contrato deste projeto inclui:					

os, Documentos ou Informações Previamente fornecidos pelo Cliente			
Aprovação	Não	Revisão	Não
		As Built	Não

ESPRESSURA MÍNIMA DE SOLDA CONFORME NBR 8800		
MEIOR ESPESSURA DO METAL BASE NA JUNTA (mm)	TAMANHO MÍNIMO DA PERNA DA SOLDA DE FILETE, dw (mm)	
< 6,35	3	
6,35 < 12,5	5	
12,7 < 19	6	
> 19	8	

[illegible]